



**OWNER'S MANUAL
PARTS LIST**

'87-RS250R



CONTENTS

OWNER'S MANUAL

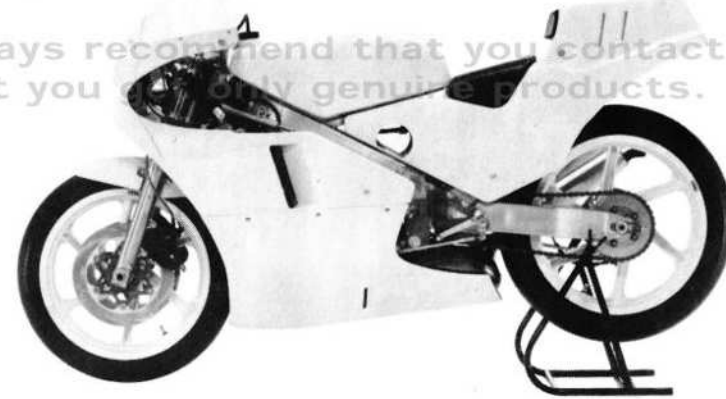
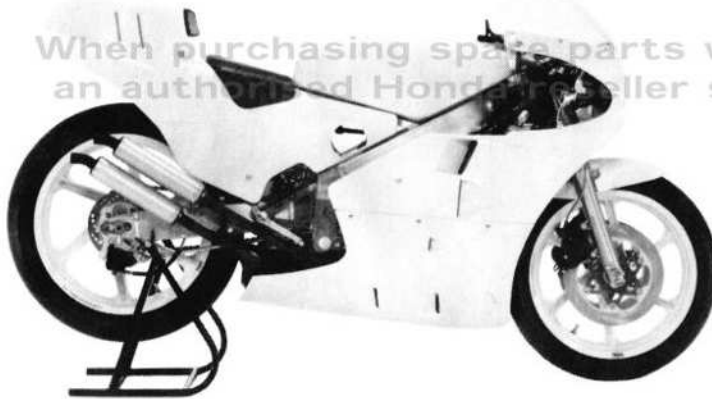
1

PARTS LIST

2

DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

When purchasing spare parts we always recommend that you contact
an authorized Honda retailer so that you can only genuine products.



'87-RS250R

HONDA RACING CORPORATION

Head Office/Nobidome 8-18-4, Niiza-shi, Saitama-ken, Japan.

TEL.0484-81-2511 TELEX.2962-752 HRC-J TELFAX.0484-77-6361

European Office/Wijngaardveld 1,9300, Aalst, Belgium.

TEL.053-78-6131 TELEX.11063 HRCE B TELFAX.053-77-5767

株式会社 ホンダレーシング

本社/〒352 埼玉県新座市野火止8丁目18番4号 TEL0484-81-2511 FAX.0484-77-6361

鈴鹿センター/〒510-02 三重県鈴鹿市稲生町7992 TEL0593-78-1231 FAX.0593-78-4037

● GUARANTEE

This machine is not guaranteed because it is intended for competition use only.

● IMPORTANT NOTICE

This machine is designed and manufactured for competition use only. It does not conform to federal motor vehicle safety standards and operation on public streets, roads, or highways is illegal.

State laws prohibit operation of this vehicle except in organized racing or a competitive event upon a closed course which is conducted under the auspices of a recognized sanctioning body or permit issued by the local governmental authority having jurisdiction.

First determine that operation is legal.

NOTE:

The motorcycle may be shipped with the tires, sprockets, chain, etc. fouled with road dirt due to test rides conducted before leaving the factory.

HONDA RACING CO., LTD. reserves the right to make changes at any time without notice and without incurring any obligation what so ever.

●保証について

このマシンは競技用として製作されたスペシャルマシンですので一般量産車と異り保証の対象にはなりません。あらかじめご了承ください。

●ご使用について

1. このマシンは一般道路を走行するために必要な保安部品、補器類（ヘッドライト、ウインカー、etc）を装備していません。あくまでも競技用としてご使用いただくように設計されております。
2. 自動車として登録するために必要な運輸省の認定はとってありませんので、このマシンで、道路（道路法に規定する道路、道路運送法に規定する自動車及び、一般交通の用に供するその他の場所〈道路運送車両法第2条第6項、道路交通法第2条第1項〉）を走りますと道路運送車両法、および道路交通法の違反となります。

- 従って一般道路での走行は出来ません。また、私道、社寺の境内、公園、海辺、農道、林道、堤防上など、いわゆる道路としての形態を整えていない所でも、人や車が自由に出入り出来るところは一般の道路とみなされます。このマシンが走っても良い場所は相当限定されますので十分ご注意ください。

《注意》

マシンのタイヤ、スプロケット、チェーン等は出荷前の品質確認走行テストのため泥等の付着している事がありますのでご了承ください。

記載内容、仕様等は車両の改良のため、予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承下さい。



CONTENTS

I. OPERATION

1. FUEL 1- 2
2. COOLANT 1- 2
3. RIDE THE
MOTORCYCLE 1- 3
 - STARTING THE
ENGINE 1- 3
 - STOPPING THE
ENGINE 1- 3
 - BREAKING-IN THE
MOTORCYCLE 1- 4
4. GEARSHIFT PATTERN 1- 4

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS .. 1- 5
2. PRE-RIDE INSPECTION ... 1- 6
3. WARMING-UP THE
ENGINE 1- 6
4. DURING-RIDE
CHECKS 1- 6
5. AFTER-RIDE
INSPECTION 1- 6
6. LUBRICATION POINTS 1- 7
7. REPLACEMENT PARTS ... 1- 8
8. MAINTENANCE 1- 9
 - TRANSMISSION OIL 1- 9
 - SPARK PLUG 1- 9
 - CLUTCH 1-10
 - IGNITION TIMING 1-12
 - FLYWHEEL 1-13
 - FRONT BRAKE LEVER ... 1-13
 - FRONT BRAKE DISK 1-13
 - CARBURETOR 1-14
 - THROTTLE
OPERATION 1-18
 - FRONT FORK 1-19
 - REAR SUSPENSION 1-24
 - STEERING-DUMPER 1-26
 - FRONT AND REAR
WHEELS 1-27
 - FRONT BRAKE 1-27
 - REAR BRAKE 1-28
 - DRIVE CHAIN 1-29
 - WHEEL ALIGNMENT 1-30

- REAR BRAKE
TORQUE ROD 1-32
- WATERTEMPERATURE
GAUGE 1-32
- ATAC SYSTEM 1-33
- PISTON, PISTONRING ... 1-35
- INSTALLATION OF
ENGINE HANGER
BRACKET 1-36
- OIL CATCH TANK 1-37
- GERSHIFT PEDAL 1-37
- STEERING STEM 1-37
- SHIM-ADJUST POINT ... 1-38
- WIRING 1-41
- ELECTRICAL
EQUIPMENT 1-42

III. SERVICE DATE

1. ELECTRICAL WIRING
DIAGRAM 1-44
2. TORQUE VALUES 1-45
3. SPECIFICATIONS 1-46
4. OPTIONAL PARTS
PARTS LIST 1-47
5. CARBURETOR
SETTING 1-48
6. TRANSMISSION ASSY.
DWG. 1-50
7. OPTIONAL
TRANSMISSION GEAR 1-52

目 次

I. 取扱い要領

1. 燃 料 1- 2
2. 冷却水 1- 2
3. 運転操作 1- 3
 - エンジン始動 1- 3
 - エンジン停止 1- 3
 - ならし運転 1- 4
4. ギヤシフトパターン 1- 4

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項 1- 5
2. 走行前のチェックポイント... 1- 6
3. 暖機運転 1- 6
4. 走行中のチェックポイント... 1- 6
5. 走行後のチェックポイント... 1- 6
6. グリース・ロックタイト
塗布箇所 1- 7
7. 交換部品 1- 8
8. 点検・調整 1- 9
 - トランスミッションオイル 1- 9
 - スパークプラグ 1- 9
 - クラッチ 1-10
 - 点火時期 1-12
 - フライホイール 1-13
 - フロントブレーキレバー 1-13
 - フロントブレーキディスク... 1-13
 - キャブレター 1-14
 - スロットルグリップ 1-18
 - フロントフォーク 1-19
 - リヤークッション 1-24
 - ステアリングダンパー 1-26
 - フロントリヤホイール 1-27
 - フロントブレーキ 1-27
 - リヤブレーキ 1-28
 - ドライブチェーン 1-29
 - ホイールアライメント 1-30

- リヤブレーキトルクロッド 1-32
- 水温計 1-32
- ATACシステム 1-33
- ピストン, ピストンリング... 1-35
- ENG.ハンガー締付方法
及び手順 1-36
- オイルキャッチタンク 1-37
- チェンジペダル 1-37
- ステアリングステム 1-37
- シム使用個所 1-38
- ワイヤリング 1-41
- 電装品 1-42

III. サービスデータ

1. 配線図 1-44
2. 締付トルク 1-45
3. 諸元表 1-46
4. オプションパーツ
部品一欄 1-47
5. キャブレターセッティング... 1-48
6. トランスミッション組図 1-50
7. オプションギヤ組合せ 1-52

1

I OPERATION

1. FUEL

Model RS250R has a 2-stroke engine using gasoline-oil mixture.

Use only the mixed gasoline of 100 octane and higher grade as the fuel.

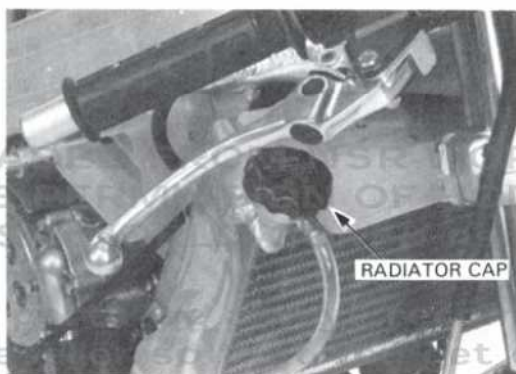
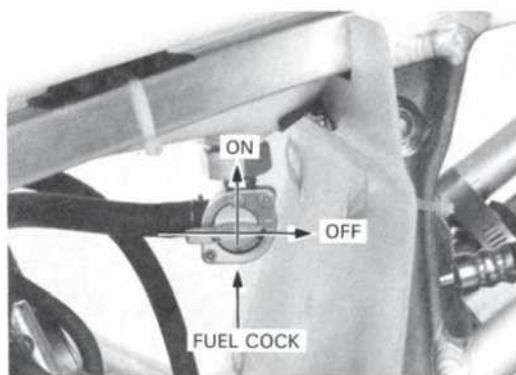
Fuel tank capacity: 23 lit.

Gasoline: 100 octane and higher grade

Mixing oil: SHELL SPORTS SX and CASTROL A747

Mixing ratio: 30 : 1

- In the winter season, thoroughly mix gasoline and oil before use.
- Use the mixture within 24 hours after mixing because lubricity will remarkably deteriorate if the mixture is left standing for many hours.
- Once an oil container is opened, use the oil within one month. Do not mix vegetable and mineral oils.

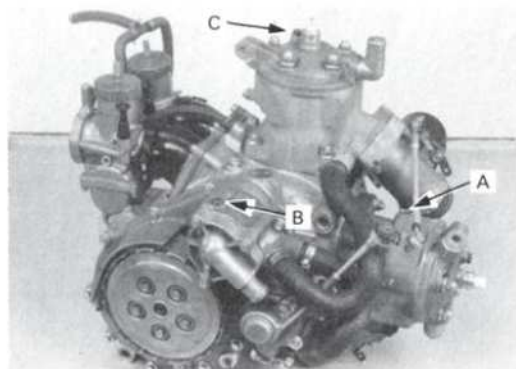


2. COOLANT

The engine of RS250R is a water-cooled type. Fill the coolant up to the proper level.

Coolant: Soft water or tap water

- When filling the coolant, bleed the air thoroughly in accordance with the following procedures:
 - 1) Bleed the air out of the cylinder #2. (Part A)
 - 2) Bleed the air out of the water pump. (Part B)
 - 3) Bleed the air out of the cylinder #1. (Part C)
 - 4) Rock the machine from left to right 2~3 times by holding the handlebars.
 - 5) Repeat 1) to 4) until the water level does not go down any more. Operate the engine until it is heated and recheck the coolant level.
- Drain the cooling system completely after racing.



I. 取扱い要領

1. 燃料

RS250Rは2サイクル混合給油エンジン車です。

燃料は混合ガソリンを使用してください。

タンク容量 23ℓ

使用ガソリン レースガソリン

推奨混合用オイル・混合比

シェル スポーツSX 30 : 1

カストロールA747 30 : 1

- 冬場での使用は特に混合を十分行ってから使用する。
- 混合油は長時間放置すると潤滑性が著しく劣化するので24時間以内に使用してください。
- オイル缶を開封したオイルは、1ヶ月以内に使用してください。
- 鉱物性オイルと植物性オイルの混合はしないでください。

2. 冷却水

このマシンは水冷エンジンです。冷却水を補給してください。

使用冷却水 軟水または飲料水

- 冷却水を補給する際、エア抜きは下記の手順にて完全に行ってください。

順序 1) #2 シリンダーのエアを抜く。(A部)

2) ウォーターポンプのエアを抜く。(B部)

3) #1 シリンダーのエアを抜く。(C部)

4) ハンドルを持ちマシンを左右に2~3回傾けてエアを抜く。

5) 手順1)~4)まで行いラジエーターの水位が下らなくなるまでくり返す。

エンジン始動(暖機)し水位再確認。

6) ラジエーターキャップを確実に取り付ける。

- レース終了後はラジエーターやエンジン冷却水通路の腐食や目づまりなど、トラブル防止のため、冷却水を抜いておくようにしてください。

3. RIDING THE MOTORCYCLE

● STARTING THE ENGINE

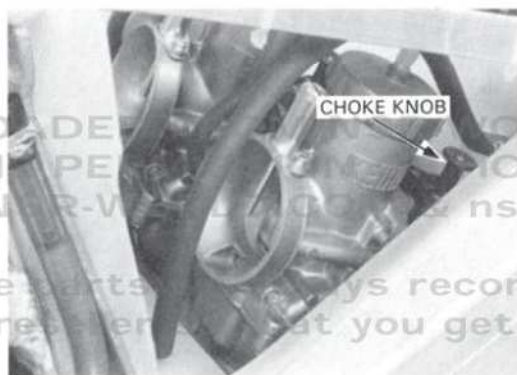
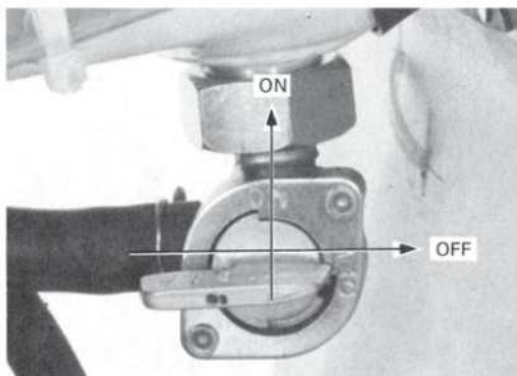
Exhaust contains poisonous carbon monoxide gas. Never run the engine in a closed garage or in a confined area.

● Cold engine starting

1. Turn the fuel valves "ON".
2. Shift the transmission into low gear.
3. Operate the choke knob.
4. Start the engine by pushing the machine.
5. Return the choke knob immediately after the engine has started, and warm the engine up to the operating temperature.

● Warm engine starting

Follow the cold engine starting procedure without operating the choke knob.



3. 運転操作

・走行前のチェックを行う(ミッションオイル等)。

1-6 ページ参照

●エンジン始動

しめきった屋内での長時間運転はやめましょう。一酸化炭素がたまり危険です。

●冷間時始動

- ①フューエルコックを "ON" にする。
- ②チェンジをローギヤーに入れる。
- ③スターターバルブノブを操作する。
- ④押し掛けにてエンジンを始動する。
- ⑤始動後スターターバルブノブはすぐ戻し、エンジンが暖まるまで暖機運転を続ける。

●熱間時始動

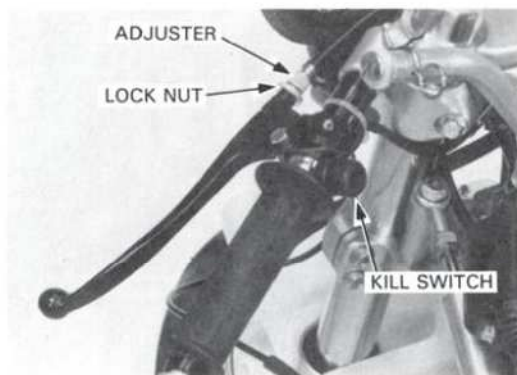
上記要領で、スターターバルブノブを操作しないで始動する。

● STOPPING THE ENGINE

1. Shift the transmission into neutral.
2. Turn the fuel valve "OFF".
3. Lightly snap the throttle grip 2-3 times, and then close the throttle grip.
4. When the engine slows down, depress the kill switch button until the engine stops completely.

NOTE:

- Failure to close the fuel valve may cause the carburetor to overflow, filling the crankcase with fuel and resulting in hard starting.
- When adjust the width between handle bars and install the kill switch, make sure that the kill switch doesn't interfere with any other parts in operating the handle bar.



●エンジン停止

- ①始めにフューエルコックを "OFF" にし、2-3回スナッピングをしてスロットルグリップを戻す。
- ②エンジン回転の下がったところで、エンジンキルスイッチを押しエンジンを止める。

《注意》

- フューエルコックを閉じないでないと、キャブレターがオーバーフローした時など、クランクケース内に生ガスがたまり始動不良の原因となる。
- ハンドル巾調整及びキルスイッチ取り付け等の際ハンドル操作時キルスイッチが他の部品と接触しない事を確認する。

DOWNLOADED FROM WWW.HONDA-MOTOR-COMPANY.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON MOTORCYCLES ONLY. nsr250.net ONLY.

When purchasing spare parts, always recommend that you contact an authorised Honda retailer so that you get only genuine products.

● BREAKING-IN THE MOTORCYCLE

Instructions For Breaking-in

(The shipped machine has not been broken-in; therefore, please follow the procedure indicated below.)

- 1) Carburetor adjustment:
Main jet to be made 3 ranks larger.
- 2) Spark plug inspection:
Confirm that normal function can be observed.
- 3) Body inspection:
Check to see that all parts have been tightened (usage of closed wrench, etc., is required for inspection).
- 4) Refueling:
Be sure to use a fresh pre-mixed gasoline-oil mixture.
- 5) Warming up:
Warm up until water temperature reaches 60 degrees Celsius. Ensure that no leakage occurs while warming up. (Refer page 1-6:3)
Upon completion of the above procedures, if no problem is detected, proceed to driving on the course.
- 6) Breaking-in through actual driving (30 minutes to 1 hour):
Run below 10,000 rpm and check water temperature. (Adjust to adequate temperature using gummed cloth tape, etc.). Return to pit for inspection after every few laps to check that no spark plug trouble has occurred. At the same time, make certain that the respective parts are well tightened and also adjust the drive chain tension.

After having completed the above procedure, drive at a higher speed for 1 or 2 laps (this is to be done only in the case that no spark plug trouble exists).

At this stage, stop driving and disassemble the engine to check the cylinder and piston. Use sandpaper to remove high spot or ridge. (Refer page 1-35)

Make a visual inspection of the other parts in the same manner.

After completion of the inspection, reassemble the engine and repeat steps 1)~5) in order. However, in respect to step 6), if, after having covered 5 to 10 laps, the spark plug inspection indicates that no problem has occurred, the driver may begin normal driving.

Carburetor adjustment is to be made based on the carbon deposits on the spark plug.

This concludes the instructions for breaking-in.

CAUTION:

Reaving the engine more than necessary may cause engine damage.

4. GEARSHIFT PATTERN

The standard pattern is 1-UP and 5-DOWN system.

● 慣らし運転

慣らし走行について

(出荷されたマシンは慣らし走行がなされておりませんので次の方法で慣らし走行を行ってください。)

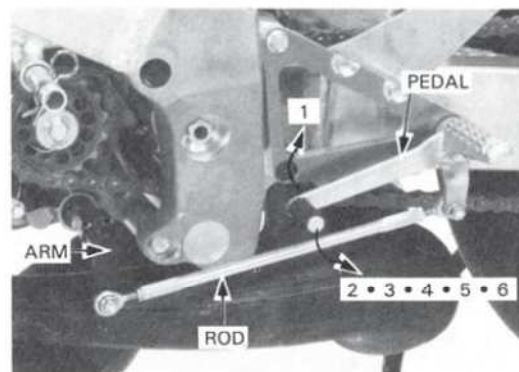
- 1) キャブレターの仕様変更
メインジェット：3ランク程度大きめにする。
- 2) スパークプラグの点検
異常がない事を確認する
- 3) 車体廻りの点検
各部の締め付け状態を確認する。(必ずメガネレンチ等をあて確認の事。)
ブレーキの引き代が変化しない事を確認する。
- 4) 燃料の給油
初回燃料補給は、特に使用直前に混合したものを使用すること。
又混合油は新品を使用すること。
- 5) 暖気
水温が60℃になるまで暖気運転をする。暖気を行いながら水漏れがない事を確認する。
(1-6 ページ 3 参照)
以上をすべて確認しOK、ならばコースに出て走行を開始する。
- 6) 実走行による慣らし (30分~1時間)
(1-6 ページ 4 参照)
10,000rpm、以下にて走行し、水温を確認する。
(ガムテープ等で適温になる様調整する。)
・数周毎にピットに入りスパークプラグの異常の有無を確認する。各部の締め付け状態も一緒に確認する。ドライブチェーンの張りも調整する。
その後1~2周ペースをあげて走行してみる。
(但しスパークプラグに異常がない場合にかぎる。)
・以上で走行はやめて、エンジンを分解しシリンダーとピストンのあたりを確認しあたりがつよい所はペーパーにて修正する。(1-35ページ参照)
他の部分も同様に目視にて確認する。
・終了後組み立てて又1)~5)の順序で作業を行う。
但し6)は5~10周でスパークプラグの異常の有無を確認しOKなら、通常走行を開始する。
・キャブレターの仕様はスパークプラグの焼けにて判断し決定する。
以上で慣らしを終了とする。

《注意》

むやみにエンジン回転を上げると故障の原因となります。

4. ギヤシフトパターン

標準のシフトパターンは1アップ5ダウン方式です。



II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS

- Always install new gaskets, O-rings, cotter pins, piston pin clips, circlips, toothed washers etc., when reassembling.
- When tightening bolts, nuts or screws, start with the larger diameter or inner fasteners, and tighten them to the specified torque using a criss-cross pattern.
- Use genuine HONDA parts or their equivalent when servicing or replacing.
- Be sure to use special tools where specified.
- Exchange each time work or step is done when the work or step involves two people.
- Clean parts in cleaning solvent when disassembling. Lubricate any sliding surface before reassembling (molybdenum disulfide grease).
- Grease parts by coating or filling where specified.
- After reassembling, check all bolts, screws, nuts and other fasteners for security.
- Install tube clips after installing the fuel and breather pipes.
- During reassembling, check all sliding and moving parts for proper clearance and operation.
- After reassembling, check all parts for proper installation (particularly circlips).
- Clean all roller and ball bearings in solvent when disassembling. Pack all bearing cavities with grease before reassembling.
- Note the installation direction when installing lock washers or cotter pins.
- Degrease the stub (taper) end of the crankshaft when installing the AC generator.
- Route all wire harnesses and cables as specified and secure with wire clamps properly.
- After reassembling, check that all cotter pins and lock wire are installed properly.
- Clean O-rings and rubber parts in solvent designed for the purpose. (Brake fluid will seriously damage these parts)
- Check the transmission for smooth shifting into gears after installing the transmission holder.

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項

- パッキング、ガスケット、Oリング、割ピン、ピストンピンクリップ、タングドワッシャー、サークリップ等は分解時には新品と交換する。
- ボルト、ナット、ビス類の締付けは、径の大きなものから小さなものへ、内側から外側へ対角に規定の締付トルクで締付ける。
- 部品、油脂類は必ず純正、指定部品を使用する。
- 専用工具を必要とする作業には必ず使用する。
- 2人以上で行う共同作業の場合は、お互いの安全を確認しながら行う。
- エンジンの部品は分解後洗浄（電装品以外）し、組立時には摺動面にオイルを塗布する。（1-7ページ参照）
- 組立時指定箇所にはグリースを塗布または封入する。（オイルシール含む）
- 組立後は、各部の締付け、作業を必ず点検する。
- フューエルパイプ、ブリーザーパイプ等のクリップを忘れずに取付ける。
- 回転部及び摺動面は、組立時には必ずその作動及びクリアランスを確認すること。
- 全ての部品（特にサークリップ）の方向性を確認する。
- ローラー及びボールベアリングは入念な洗浄を行い、オイル（グリース）無しでの空転は避けること。
- ゆるみ止めのロックワッシャー（割ピン）をロックする時は、締付方向で位置を合わせる。
- テーパー部（例えばACG）は、脱脂を行うと共に、軽く組付けて喰い付くこと。
- ワイヤ・ホースの通し方は、オリジナル通りとし、そのクランプは適切であること。
- 補強、溶接、軽量化は適切な指導の基に行うこと。
- 割ピン、ワイヤーロック等は整備完了後ビス検と共に行うこと。
- Oリング、ゴム類等の洗浄は、洗浄液を使用すること。（ブレーキ系は除く）
- 各ギヤーの入り具合は、組付け後必ず確認すること。

2. PRE-RIDE INSPECTION

Before starting the engine, check the following items:

- Transmission oil level
- Loose plugs or plug caps
- Clutch operation
- Loose bolts, screws and other fasteners (particularly axles and drain bolt lock wire)
- Throttle grip and throttle valve operation
- Damaged or distorted frame and steering head
- Tire pressures; worn or cracked tires
- Brake lever/pedal free play; fluid level
- Lubrication, worn or loose drive chain
- Fuel, oil and water leaks

3. WARMING-UP THE ENGINE

- Return the choke knob by 10—20 seconds after the engine is started.
- Do not rev the engine more than necessary or engine damage may result.
- Avoid overheating the engine by observing the water temperature gauge.
- Check for oil, gas and water leak.
- Warm up the engine for a few minutes until it is heated to the operating temperature (until the engine responds throttle smoothly).

4. DURING-RIDE CHECKS

When running the motorcycle, make the following checks:

- Water temperature and engine speed on gauges.

WARNING:

Engine temperature must be above 60°C before engine is placed under load. If during riding, temperature falls below 60°C cold sirzures may result.

Blanking off parts of radiator with adheisive tape can raise temperature in conditions of low ambient temperature.

- Carburetor setting
- Gear ratio
- Control system
- Brake stopping power

5. AFTER-RIDE INSPECTION

- Spark plug condition
- Oil, gas and water leak
- Loose or missing bolts and nuts

2. 走行前のチェックポイント

- オイル量（ミッションオイル）の点検
- プラグの締付，プラグキャップのゆるみ点検
- クラッチ作動の点検
- ビス・ボルト類の締付の点検（特にアクスル及びドレンボルトのワイヤーロック）
- スロットルグリップ回り，キャブスロットルバルブの作動点検
- フレーム，ステアリングヘッド回りの点検
- タイヤ空気圧及び摩耗具合の点検
- ブレーキの遊び，効き及びブレーキオイル量の点検
- ドライブチェーンの張り，給油の点検
- ガス洩れの点検

3. 暖気運転

- エンジンが始動したら，スターターバルブノブは必ず戻す
- エンジンの回転は低速より徐々に上げる
- 水温計の作動の点検
- オイル洩れ，水洩れの点検
- 外気温等に依って異なるが，スロットルレスポンスがスムーズになったら停止する。（3～5分程度）

4. 走行中のチェックポイント

- 水温計，回転計の指針は適切か
- キャブレターのセッティングは適切か
- ギヤレシオのセッティングは適切か
- 操作系の作動は適切か
- ブレーキの効き具合はどうか

5. 走行後のチェックポイント

- プラグの焼け具合の点検
- オイル，水洩れの点検
- ビス・ボルト類のゆるみ，脱落の点検

6. LUBRICATION POINTS (グリス・ロックタイト塗布箇所)

ITEM	2 cycle oil	Mission oil	Molybdenite grease	Grease	Lock-tight	Silicon (KE-45)	項 目
ENGINE:							エンジン:
Crankshaft bearing	○						クランクシャフト ベアリング
Con-rod small end, big end bearing	○						コンロッド 小端, 大端 ベアリング
Piston	○						ピストン
Piston pin	○						ピストン ピン
Piston ring	○						ピストン リング
Cylinder	○						シリンダ
Transmission gear		○					ミッション ギヤー
Transmission shaft		○					ミッション シャフト
Butterfly shaft			○				バタフライ シャフト
Gearshift fork			○				ギヤシフト フォーク
Gearshift fork shaft			○				ギヤシフト フォーク シャフト
Oil-seal (lip)				○			オイルシール(リップ)
Clutch lifter rod				○			クラッチ リフター ロッド
Clutch lifter joint				○			クラッチ リフター ジョイント
Steel ball (clutch lifter rod)				○			スチールボール(クラッチリフターロッド)
Crankshaft R/L bolts					○		クランクシャフト R, L ボルト
Governor shaft		○					ガバナー シャフト
Shift drum center bolt					○		シフトドラム センター ボルト
Bearing set plate					○		ベアリング セット プレート
Stud bolts					○		スタッド ボルト
Clutch center nut					○		クラッチ センター ナット
FRAME:							フレーム:
Head pipe bearing (UP/LWR)				○			ヘッドパイプ ベアリング 上, 下
Axle shafts				○			アクスル シャフト
Rear fork pivot bolt				○			リヤ フォーク ピボット ボルト
Rear fork pivot bearing				○			リヤ フォーク ピボット ベアリング
Rear brake pedal pivot				○			リヤ ブレーキ ペダル ピボット
Change pedal pivot				○			チェンジ ペダル ピボット
Rear cariper bracket pivot				○			リヤ キャリパー ブラケット ピボット
Rear cushion pivot				○			リヤ クッション ピボット
Rear cushion arm bearing				○			リヤ クッション アーム ベアリング
Sprocket washer				○			スプロケット ワッシャー
Chain slider screw					○		チェーン スライダー ビス
Rear brake hose clamp screw					○		リヤ ブレーキ ホース クランプ ビス
Front brake disk bolt					○		フロント ブレーキ ディスク ボルト
Rear brake disk bolt					○		リヤ ブレーキ ディスク ボルト
Exhaust chamber joint						○	エキゾースト チャンバー ジョイント
Silencer joint						○	サイレンサー ジョイント

7. REPLACEMENT PARTS

● Parts Requiring Periodic Replacement

Item	Replacement Interval	Cause
Engine		
Piston	Every 500 km	Damage or wear at skirt
Piston ring	Every 500 km	Damage at ends or wear
Piston pin	Every 1,000 km	Burning, damage or wear
Con-rod	Every 1,000 km	Burning, damage or wear
small end bearing		
Spark plug	Every 500 km	Worn electrode or damaged insulator
Transmission-oil	First 100 km; thereafter, every 1,000 km	Contamination or emulsion
Crankshaft	Every 2,000 km	Damage, or distortion
Frame		
Drive chain	Every 500 km	Elongation or wear
Front fork oil	First 100 km; thereafter, every 3 races	
Plate A (50201-NF5-000)	Every 1,000 km	
Brake oil	Every 3 months	Contamination

* Intervals shown above are for sprint races.

* The repair or replacement of any components that are worn or damaged before the above intervals is not covered by the Warranty.

● Fast Wearing/Expendable Parts

Item	Cause
Engine	
Cylinder head O-RING	Damage or fatigue
Reed valve	Damage or fatigue
Clutch disk	Wear or discoloration
Cylinder gasket	Whenever disassembled
Right crankcase cover gasket	Damage
Clutch spring	Fatigue
Drive sprocket	Wear or damage
Frame	
Front/rear tire	Wear
Brake pad	Wear
Chain slider	Wear
Driven sprocket	Wear or damage
Exhaust chamber spring	Fatigue or damage
Silencer glass wool	Phon over

7. 交換部品

● 定期交換部品

項 目	交 換 時 期	判 定 基 準
ピストン	約500km	スカート部、傷、摩耗、外径
ピストンリング	約500km	合口部欠損、摩耗
ピストンピン	約1,000km	焼け、傷、外径
コンロッド小端ベアリング	約1,000km	焼け、ニードル傷、摩耗
スパークプラグ	約500km	電極の摩耗、隙間、碍子の破損
ミッションオイル	初回 100km, 以後1,000km毎	汚れ、白濁
クランクシャフト	約2,000km毎	歪、傷
ドライブチェーン	約500km	伸び、摩耗
フロントフォークオイル	初回 100km, 以後約3レース毎	汚れ
ブレイキオイル	3ヶ月毎	
プレートA (50201-NF5-000)	約1,000km	

※交換時期はスプリントレースを基準にしています。又交換時期は参考目安として記しております。尚交換時期前に不良になっても保証の対象にはなりません。

● その他の消耗交換部品

項 目	判 定 基 準
シリンダーヘッドオーリング	キズ、ヘタリ
リードバルブ	リード破損、ヘタリ
クラッチディスク	厚さ、変色、摩耗
シリンダーガスケット	分解時毎
R. クランクケースカバーガスケット	破損
クラッチスプリング	ヘタリ
ドライブスプロケット	摩耗、破損
タイヤ	摩耗
ブレイキパッド	摩耗
チェンスライダー	摩耗
ドリフンスプロケット	摩耗、破損
エキゾーストチャンバースプリング	ヘタリ、損傷
サイレンサーグラスウール	ホーンオーバー

8. Check and adjustment

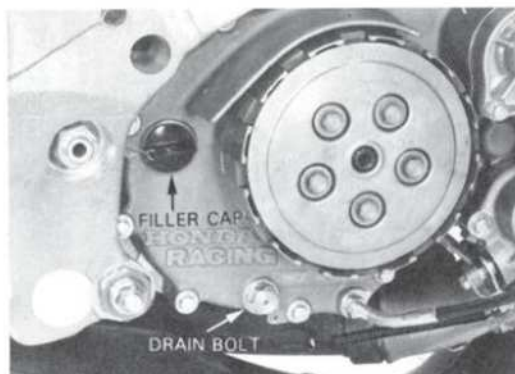
● Transmission oil

for replacement : 700 cc
(from oil drain)

for overhaul : 850 cc

Recommended oil : HONDA ULTRA GP (20W—50)
or API SE or SF class oil.

* After starting and heating the engine remove the filler cap in the standing position and make sure that the oil out. After confirming the oil level, lock the filler cap with a wire.



《NOTE》

This is condition in standard suspension setting, therefore remark the difference of level when you change suspension setting.

8. 点検・調整

● トランスミッションオイル

ミッションオイル量 交換時 700cc

分解時 850cc

推奨オイル ホンダウルトラGPオイル
(20W—50)

または

API SE または SF 級のオイル

※エンジンを始動し暖機運転後メインスタンド（標準装備品）を使用し直立状態でフェラーキャップを外す。オイルが出て来れば良い。

《注意》

標準セッティング状態での測定方法です。車高等変更の場合は管理して下さい。

DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

● Spark plug

Standard plug : NGK (COMPACT) #10
#9.5
(optional)
#10.5
(optional)

Specified gap 0.5—0.6 mm

NOTE

The use of a plug having different heat range may damage the engine.



● スパークプラグ

指定プラグ

NGK COMPACT 9.5

10 (STD.)

10.5

規定ギャップ 0.5—0.6mm

《注意》

熱価の合わないプラグを使用すると、エンジントラブルの原因となりますのでご注意ください。

● CLUTCH

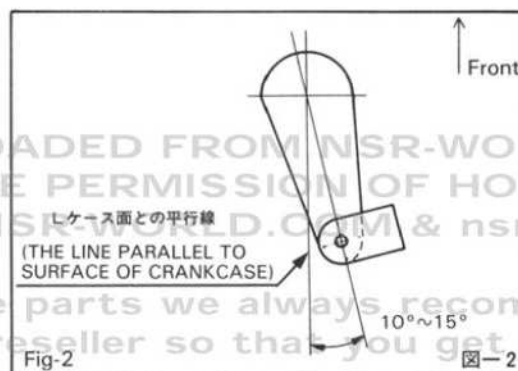
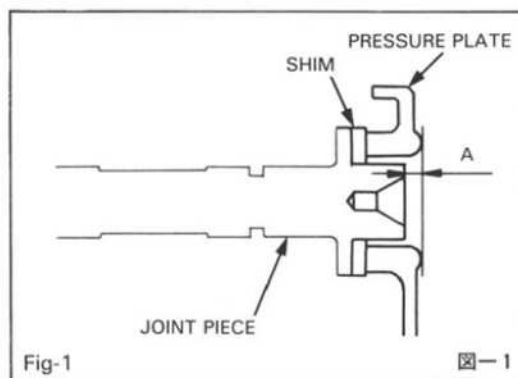
1. How to select the clutch shim

When overhauling the clutch or there is any trouble in operation of the clutch (slip, breakage, etc), always confirm the function of the clutch in accordance with the following procedures:

- 1) Remove the clutch wire from the clutch lever component.
- 2) Push the lifter joint piece at the center of the clutch pressure plate (with the clutch lever spring attached).
- 3) Measure the A dimension of Fig. 1, select the shim from the undermentioned selection, and install it.
- 4) Rotate the clutch lever arm to the right. When rotation becomes tight (the clutch SPG starts to function), make sure that the arm is positioned within the range from 5° to 10° against the line parallel to surface of L crankcase.
- 5) When the arm is not positioned within 10° to 15° against the line parallel to surface of L crankcase.
When it is less than 10°, make the shim thinner by one rank.
When it is more than 15°, make the shim thicker by one rank.
- 6) After performing the procedure 5), make sure of the arm position again as mentioned in 4).

Shim selection table

A dimensions	Thickness	Parts number
1.0~1.4	1.0	50630-MJ3-0000
1.4~1.8	1.4	50632-MJ3-0000
1.8~2.2	1.8	50634-MJ3-0000
2.2~2.6	2.2	50636-MJ3-0000
2.6~3.0	2.6	50638-MJ3-0000
3.0~3.4	3.0	50640-MJ3-0000
3.4~3.8	3.4	50642-MJ3-0000
3.8~4.2	3.8	50644-MJ3-0000



● クラッチ

1. クラッチシム調整方法

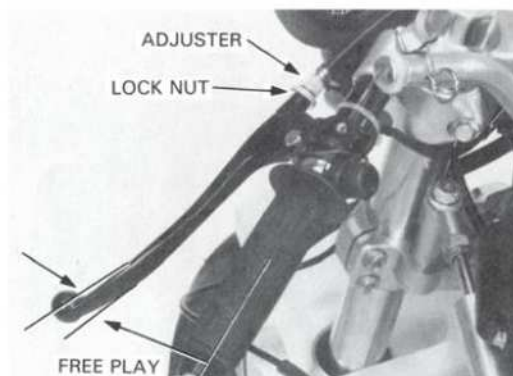
・クラッチオーバーホール及びクラッチの不具合時(すべり、切れ)は必ず下記の確認作業を行って下さい。

- 1) クラッチレバーCOMP より クラッチワイヤーを外す。
- 2) リフタージョイントピースをクラッチプレッシャープレートセンターより押す。(クラッチレバースプリング取付状態)
- 3) 図1のA寸法を測定し下記シム選択表よりシムを選択して組み付ける。
- 4) シム組み付け後クラッチレバーアームを右に回転して重くなる(クラッチSPGきき始め)時にLケース面との平行線に対してアームが10°~15°の範囲に入っているか確認する。
図2参照
- 5) 10°~15°に入らない場合
・10°以下の時 シム1ランク薄くする。
・15°以上の時 シム1ランク厚くする。
- 6) 5)の作業を行った後4)の確認を再度行う事。

シム選択表

A 寸法	シム厚さ	部 番
1.0~1.4未満	1.0	50630-MJ3-0000
1.4~1.8 "	1.4	50632-MJ3-0000
1.8~2.2 "	1.8	50634-MJ3-0000
2.2~2.6 "	2.2	50636-MJ3-0000
2.6~3.0 "	2.6	50638-MJ3-0000
3.0~3.4 "	3.0	50640-MJ3-0000
3.4~3.8 "	3.4	50642-MJ3-0000
3.8~4.2 "	3.8	50644-MJ3-0000

2. Measure the clutch lever free play at the tip of the clutch lever.
3. Major cable adjustments can be made with the adjuster on the left of the crankcase. Loosen the lock nut and move the adjuster.
4. Minor adjustments can be made at the adjuster near the lever. Loosen the lock nut, and turn the adjuster.

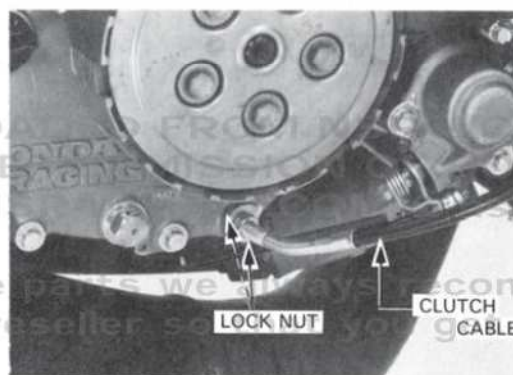


2. クラッチレバー先端の遊びを点検しアジャスターを中間位置におく。
3. エンジン側のケーブル調整をロックナットをゆるめアジャスターをずらして行う。
4. 微調整は、ハンドル側のロックナットをゆるめ、アジャスターで行う。

5. After the free play has been adjusted, start the engine and check operation of the clutch.

Disassembly Tool:

07724-0050000 CLUTCH CENTER HOLDER



5. 調整後、エンジンを始動し、クラッチの切れ具合、すべり、を点検する。

※分解工具

07724-0050000

CLUTCH CENTER HOLDER

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so you only genuine products.

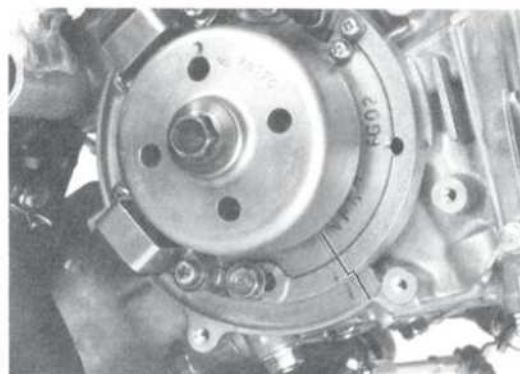
● IGNITION TIMING

The CDI (Capacitive Discharge Ignition system) is factory preset by aligning the marking on the stator with the marking on the crankcase.

If the ignition timing is incorrect, check the CDI unit, pulser rotor and stator, and replace any faulty parts.

● Checking ignition timing

- 1) Place the #1 piston at TDC (Top Dead Center) using the Top Gauge.
- 2) Attach a piece of wire to the crankcase as a pointer. Align the end of the wire with the "T1" mark on the flywheel.

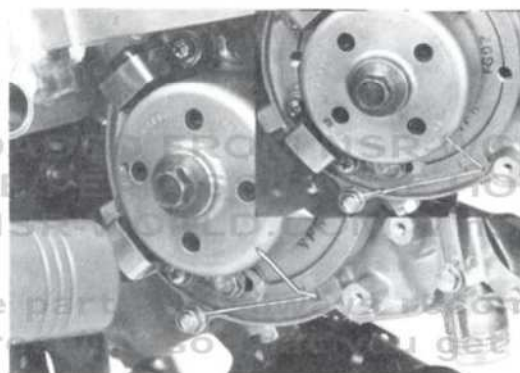


- 3) Start the engine and warm it up to operating temperature. Check ignition timing using a stroboscopic timing light.

Timing is correct if the pointer is at

8.5°/12,000 rpm.

(21.5° ± 2°/6,000 rpm.)



- 4) If the pointer is out of limit, measure and record the angle by which the pointer is deviated from designate value, scribe a mark on the crankcase to indicate the position of the pointer.
- 5) Reinstall and rotate the stator in the opposit direction by the angle recorded.
- 6) Tighten the stator mount bolts.
Recheck the ignition timing.

● 点火時期

この車輛はC.D.I.点火方式を採用しているため、ステーター取付時ケースのケガキ線にステーターマークの中心を合わせ、取り付け後下記要領にて確認を行う。

● 点火時期確認方法

- 1) トップゲージを用いて#1シリンダーのクランクシャフトを上死点に合わせる。
- 2) 針金をクランクケースに固定し、フライホイールの「T1」マーク0°に先端を合わせる。

- 3) エンジンを始動し、タイミングライトでフライホイールを照射したとき、針金下記範囲内にあれば点火時期は良好である。

点火時期

8.5°/12000rpm

(21.5° ± 2°/6000rpm)

- 4) 範囲外にある場合は、ローターの数値に対し針金とのずれ角を計る。
- 5) ステーターをマークがずれた方向の反対方向に回す。
- 6) ステーターをボルトで締付け点火時期を再確認する。

《注意》

点火装置は、ジェネレーターローター、C.D.I. ユニットの3点をセットにして工場で精密に調整されています。これらの内1つまたは2つの部品を交換した場合は、点検、調整が必要です。

● How to install the flywheel

- ・ Place the #1 piston at TDC (Top Dead Center)
- ・ Set the flywheel in such direction that the marking—off line of the T2 mark side of the flywheel is faced right above.
- ・ In this condition, marking—off lines of the flywheel and the stator coil base and the center of the cylinder #1 are aligned in one straight line.

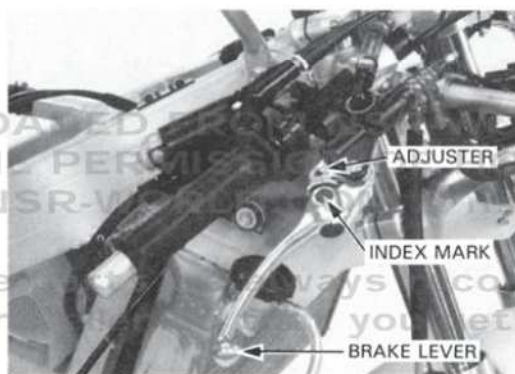
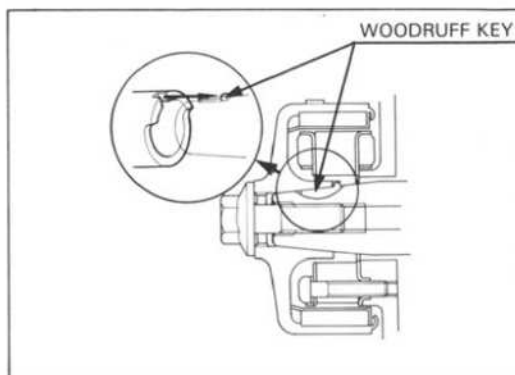
Tightening torque: 5.5 ± 0.5 kg-m

● FLYWHEEL

The woodruff key may come out of position from the keyway in the crankshaft when installing the flywheel. To prevent this, stick the key in its keyway before installing the flywheel, and install, then remove the flywheel to be certain that the key is in place in the keyway.

* Disassembly Tool:

07733—0020001 ROTOR PULLER



● FRONT BRAKE LEVER

The front brake lever is equipped with an adjuster, and can be altered to suit the rider's preference.

The standard position is the 5th notch (2.5 turns) from the fully tightend position.

Set the adjuster to the desired position (normally between 5th and 7th notches) with the mark on the adjuster aligned with the mark on the brake lever.

● FRONT BRAKE DISK

The front disk is a floating type in that it is flexibly mounted on the disk hub.

Measure the RUNOUT on the DISK with dial gauge. (less than 0.15 mm)



● フライホイール組み込み方法

- ・ #1 ピストンを上死点に合せる。
- ・ フライホイールの T2 マーク側のケガキ線を真上に来る様フライホイールをセットする。
- ・ この状態でフライホイールケガキ線、ステーターコイルベースケガキ線 #1 シリンダーのセンターとが一直線になる。
- ・ 締付けトルク 5.5 ± 0.5 kg-m

● フライホイール

フライホイール組込み時ウッドラフキーがずれてしまう場合があります。出来ればポンチ等でウッドラフキーをカシメ動かないようにして組込むようにして下さい。フライホイール取付後一度外し、キーが動いたか、傷(カジリ等)がついていないか確認して組付ける。

※ フライホイール取外し用工具

07733—0020001 ROTOR PULLER

● フロントブレーキレバー

ブレーキレバーにはライダーの手の大きさに合わせ開き具合が調整できるアジャスターがついております。標準はアジャスターをねじ込んだ状態から5ノッチ(2.5回転)戻した位置にあります。

調整範囲は5～7ノッチ(2.5～3.5回転)です。

アジャスターのマークとレバー側のマークが合った位置に節度があります。その位置にて調整して下さい。

● フロントブレーキディスク

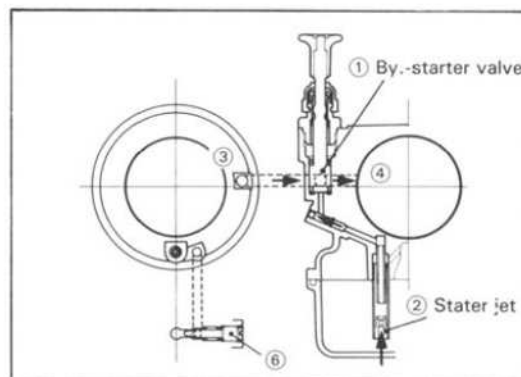
- ・ ブレーキディスクをホイールに取付けた状態でダイヤルゲージにて横方向の振れを測定する。

・ 使用限度 0.15mm以上交換

● CARBURETOR

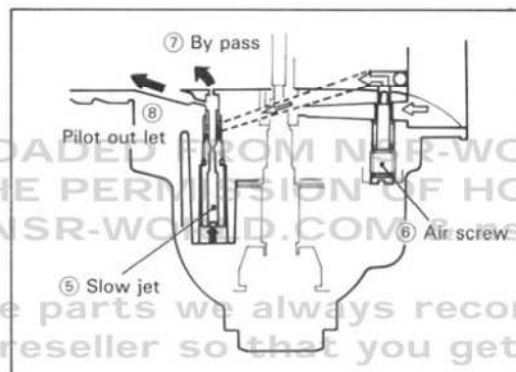
1) Starting circuit

When the choke valve ① is opened, fuel is metered by the starter jet ② and is mixed with air from the primary air passage ③ at the orifice ④. This mixture is drawn into the cylinder.



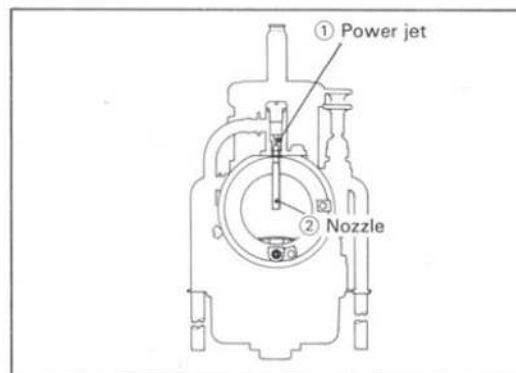
2) Slow jet circuit

Fuel is metered by the slow jet ⑤ and is mixed with air from the secondary air passage which is metered by the air screw ⑥. Then, the mixture enters the venturi through the bypass ⑦ and slow jet circuit outlet ⑧.



3) Power jet circuit

Fuel metered by the power jet ① enters the venturi through the nozzle ②.



4) Main jet circuit

As the throttle valve is raised, fuel metered by the main jet ⑨ flows through the passage between the jet needle ⑩ and needle jet ⑪ and is then mixed with air from the air jet ⑫. Then the mixture enters the venturi through the nozzle.

The main jet holder ⑬ and the main jet ⑨ are secured together.

● キャブレター

● 構造説明

1) 始動系

冷間始動には一時的に濃い混合気が必要となる。このためにバイスターターバルブ①が取り付けられている。バイスターターバルブを上げると、燃料は、スタータージェット②でじぼられ、③の通路を通った空気と混合され、④の穴を抜けシリンダー内に吸収される。

2) スロー系

燃料はスロージェット⑤で流量を規制され、エアースクリュー⑥からの空気と混合され、バイパス⑦及びパイロットアウトレット⑧からエンジンへ噴出する。

3) パワージェット系

パワージェット①で流量を規制された燃料はノズル②より噴出される。

4) メイン系

メインジェット⑨で流量を規制された燃料は、ジェットニードル⑩とニードルジェット⑪の間の通路を通り、インレット側のエアージェット⑫からの空気と混合し、メインノズルから噴出する。メインジェット⑨とバフプレート⑬は、共締めされている。

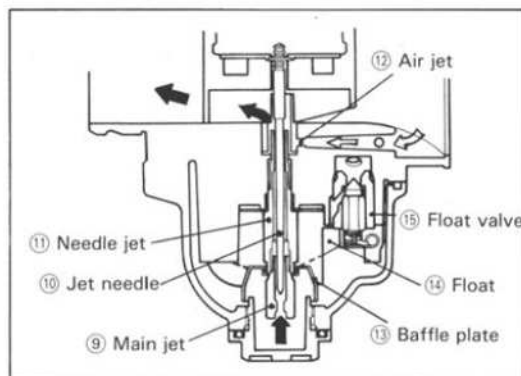
When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

5) Float chamber

The float chamber maintains a constant fuel level. A spring built into the float valve 15 aids the valve in maintaining a seated position at the correct fuel level and helps prevent wear of the float valve and seat.

6) Baffle plate

The plate is provided in the float chamber and helps to maintain a constant fuel level as well as prevents foaming due to vibrations.



5) フロートチャンバー

フロートチャンバー内の油面は常に一定に保たれている。フロートバルブ15にはスプリングが組込まれていてフロートの異常な動きに対してフロートバルブの耐振性と一定の安定した油面を保つ役めをしている。

6) バッフルプレート

フロートチャンバー内にはバッフルプレートが取り付けられており、振動による泡立ちや油面の変動を防止している。

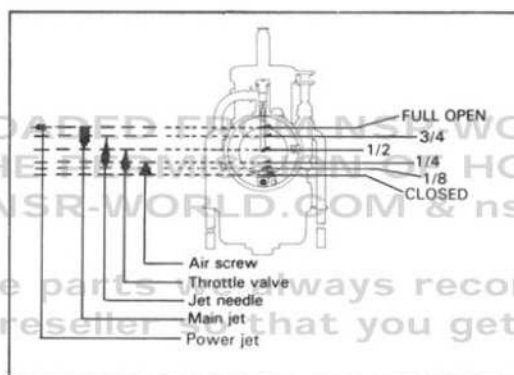
● Adjustments

The operation of the carburetor is broken into throttle opening segments; each of the metering units is responsible for one segment.

There is always overlap from one segment to the next, so any change will always affect the next segment up or down. Because of this, making carburetor adjustments for altitude or temperature should be done in a methodical manner.

NOTE:

The width of the symbols "◆" indicates the percentage of effect at a given throttle opening.



● 調整

・スロットル開度による各部の関連

図中の◆印はスロットル開度による各部（パワージェット、メインジェット、ジェットニードル、スロットルバルブ、エアスクリュー）の関連を示しています。

《例》

スロットルバルブが1/2から全開の範囲ではメインジェットが関連していることを示します。

1) Slow Jet

Fuel is metered by the slow jet and is mixed with air that has been metered by the air screw.

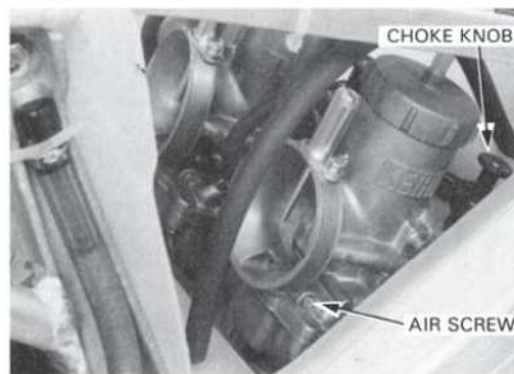
2) Air Screw

The air screw meters air that is mixed with fuel metered by the slow jet:

Turning the air screw clockwise enriches the mixture.

Turning the air screw counterclockwise leans the mixture.

After warming up the engine, turn the air screw in until it lightly seats, then back it out to specs. Further adjustments may be necessary to obtain optimum air-fuel ratio.



1) スロージェット

スロージェットはスロー系での燃料の流量調整をする。

スロージェットのセッティングはエアスクリューの調整を基に行う。

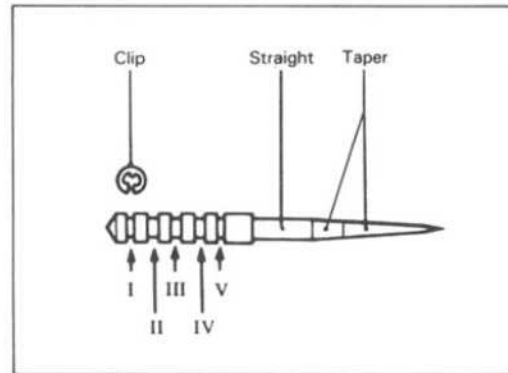
2) エアスクリュー

エアスクリューは、スロー系の空気流量の調整をする。

エアスクリューを右に回す→混合気が濃くなる。エアスクリューを左に回す→混合気が薄くなる。調整は、エンジン暖機運転後、標準戻し回転に合わせ、始動後、スナップの一番良いところに調整する。

3) Jet Needle

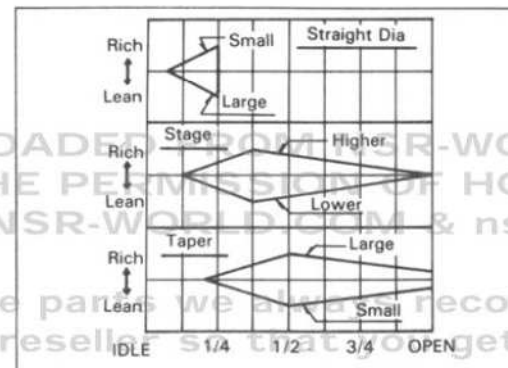
The jet needle affects 1/4-3/4 throttle range.
To be more specific, the straight portion of the needle affects acceleration from low, and taper portion affects medium and high speed ranges.



3) ジェットニードル

ジェットニードルはスロットル開度 $\frac{1}{4}$ ～ $\frac{3}{4}$ の範囲で影響する。ストレート部は低速、低開度よりのスナップ、吹上り等の調整を行い、テーパー部は中高速、高開度の調整を行う。段数は中低速、中開度の加速および定回転の調整を行う。

Needle stages VS. Air/Fuel Ratios.



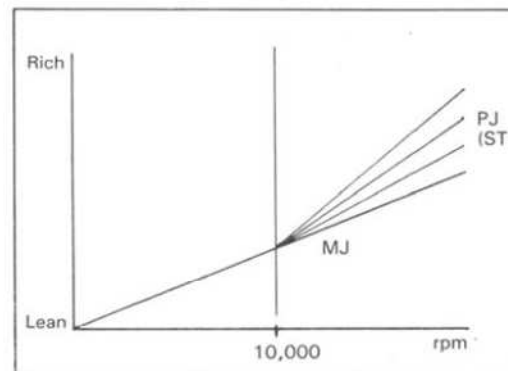
ジェットニードル各部と開度による影響

4) Main Jet

The main jet affects full throttle range.
The size may be decreased as the altitude increase.

5) Power Jet

Power jet affects full throttle and above 10,000 rpm.



4) メインジェット

メインジェットは $\frac{3}{4}$ から全開($\frac{4}{4}$)時の混合気調整を行う。高地等ではメインジェットを小さくする場合が多い。

5) パワージェット

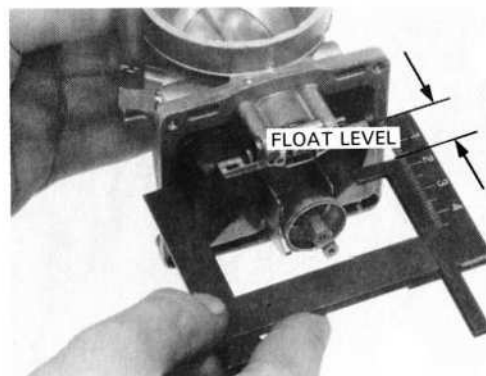
パワージェットは全開時の10,000rpmより上の範囲で影響する。この範囲のみの調整時変更する。

6) Float Level

Measure the float level with the float gauge.

FLOAT LEVEL: 16 mm

To adjust the float level, bend the float arm carefully until the float tip just contacts the float valve.



• TUNING CARBURETOR

Carburetor settings should be changed according to atmosphere.

• Tuning for special conditions

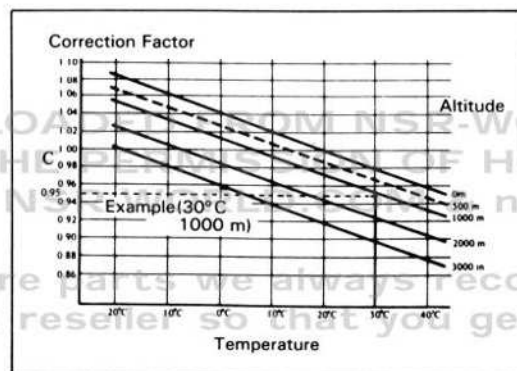
The carburetor settings should be adjusted according to atmospheric conditions or race day situations. They are as follows:

- Main jet : Standard main jet No. x Correction Factor C
- Power jet : Power jet No. x Correction Factor C
- Jet needle : Standard groove + D
- Air screw : Standard opening + E

C	1.06 min	1.06 1.02	1.02 0.98	0.98 0.94	0.94 max
D	+ 1	—	—	—	— 1
E	— 1	— 1/2	—	+ 1/2	+ 1

Example:

- Main jet : $192 \times 0.95 = 182.4 \text{ --- } \#182$
- Jet needle : $3 - 0 = 3$ Second groove
- Air screw opening : $1.0 + 1/2 = 1\text{-}1/2$ turns out
- Standard : At 20° C under normal atmospheric pressure



Carburetor settings (Standard)

Settings Mark	PE46A
Type	Horizontal
Throttle Bore I.D.	40 mm
Venturi Dia	38 mm
Float Level	16 mm
Main Jet	#162
Power Jet	#60
Jet Needle	1169E14LADC
Clip position	: 3 stage
Taper	: 1°15', 1°45'
Straight dia	: 2.695 mm
Slow Jet	#55
Air Screw Opening	1 1/2 ± 1/4
Throttle Valve Cutaway	#3.5

6) フロートレベル

吸気側を上向きにして、フロートバルブの先端にフロートのリップが軽く接する位置で測定する。ゲージ油面の高さは16mm。調整はリップを軽く曲げながら行う。

●環境変化に対するセッティング例

図のCを参考にして気温、高度に合わせ、ジェットニードル、エアスクリュセッティング、メインジェット等を変える。

- メインジェット = 標準メインジェット No. × 係数 C
- パワージェット = 標準パワージェット No. × 係数 C
- ジェットニードル段数 = 標準ジェットニードル段数 + D
- エアスクリュ戻し量 = 標準戻し量 + E

C	1.06 min	1.06 1.02	1.02 0.98	0.98 0.94	0.94 max
D	+ 1	—	—	—	— 1
E	— 1	— 1/2	—	+ 1/2	+ 1

《例》

気温は30° Cで高度1,000mの時

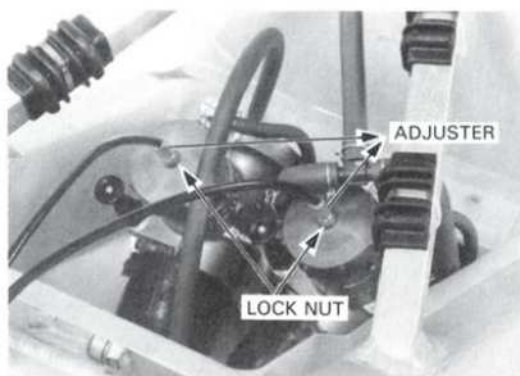
- メインジェット
 $162 \times 0.95 = 153.9$ #155
- ジェットニードル
 $3 - 0 = 3$ 3段目
- エアスクリュ開度
 $1\text{ }1/2 + 1/2 = 2$ 2回転開く

《注意》

キャブレターの標準セッティングとは標準大気圧、気温20°Cでの状態を言います。

● THROTTLE OPERATION

- 1) #1 and #2 Carburetor synchronization.
Carburetor synchronization should be made with the adjusters on the tops of the carburetors, with the fuel tank mounted.
(Adjust under full close)



●スロットルグリップ

- 1) #1/#2 キャブレターの同調
フューエルタンクを取付けた状態でキャブトップ側のアジャスターにてスロットルバルブ開度を同調させて下さい。(全閉状態にて調整)

- 2) Measure the throttle grip free play.
FREE PLAY : 2° (3 mm)
(At max diameter of throttle grip rubber)



- 2) スロットルグリップの遊びを点検する。
遊び: 2°≒3mm (スロットルグリップ外周)

DOWNLOADED FROM www.honda-world.com
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON www.honda-world.com & nsr250.net ONLY.

When purchasing spare parts, we always recommend that you contact an authorised Honda retailer to ensure that you get only genuine products.

● **FRONT FORK**

(1) How to adjust the damping force. The damping force is adjusted by replacing oil.

OIL	SAE grade	Damping force
SHOWA SS7	5W	low
SHOWA SS8	10W	high

STD OIL: SHOWA SS7

《NOTE》

If replacement is made with the oil having different viscosity, the damping forces of both the compression and tension sides changes.

● **フロントフォーク**

(1) 減衰力調整方法

減衰力の調整はオイルを交換することにより行ないます。

オイル	SAEグレード	減衰力
SHOWA SS7号	5W相当	低
SHOWA SS8号	10W相当	高

標準オイル 昭和SS7号

《注意》

オイル交換すると押し側 (COMP) 引き側 (TEN) の両方の減衰力が変わります。

DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

2) Adjustment (Assembly)

● Replacement of the springs.

Remove the fork bolt located on the top of the fork pipe.

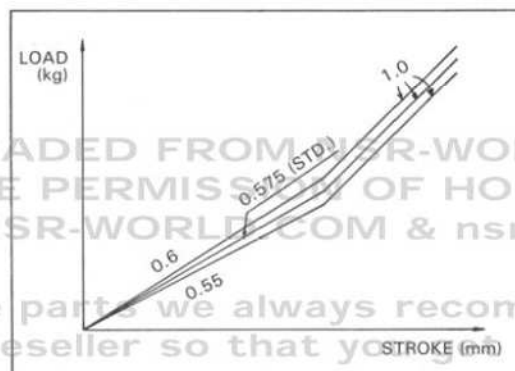
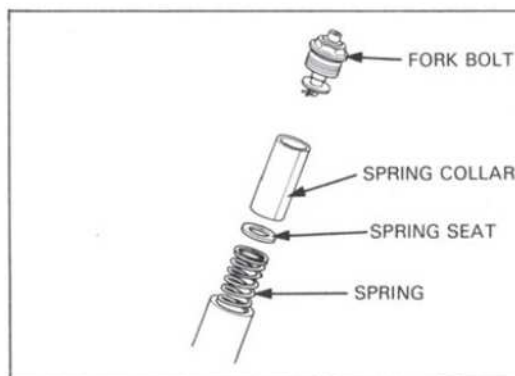
After replacing the spring, set it as before.

《NOTE》

Fit the spring SEAT with the defaced side faced down (to the spring side).

Fit the spring with the denser side up.

Spring	Kind	Identification
0.575—1.0	Standard	Denser side winding 1
0.55 —1.0	O.P (Lower)	Denser side winding 2
0.60 —1.0	O.P (Upper)	Denser side winding 3



(2) Ass'y バネ特性調整方法

i) スプリング交換

フォークパイプ上端のフォークボルトを緩めて外します。

SPGカラー SPGワッシャー SPG の順に入っています。SPG交換後は元の通りの順序で組付けて下さい。

《注意》

スプリングシートはスプリング側にプレスダレ面を組み付ける。

SPGは密巻側を上に乗付ける。

バネ定数	種 別	織 別
0.575-1.0	標 準	密巻側座巻 1
0.55 -1.0	(下)案別	密巻側座巻 2
0.60 -1.0	(上)案別	密巻側座巻 3

DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

- Adjustment of the pre-load

The pre-load works by tightening the slotted spring adjust bolt located on the top of the fork bolt with a (-) driver and it can be reduced by unscrewing this bolt.

Range of adjustment : -6 to +9

Standard pre-load : 0

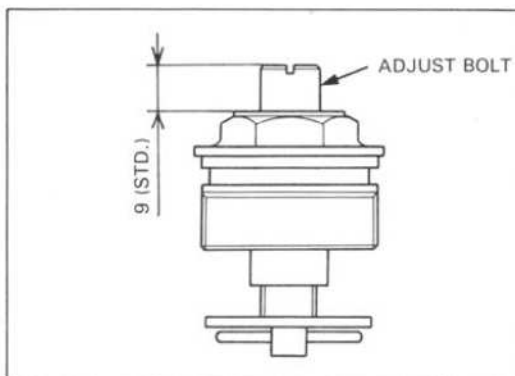
Projection of the adjusting bolt at the standard pre-load : 9 mm (three identifying lines)

- When the pre-load is changed, the height of the machine also changes accordingly.

It can be corrected by adjusting the projected length of the fork pipe (the length from the top end of the top bridge to the end of the fork pipe) within the range of 0 mm—30 mm.

The projection in the standard condition is 25 mm.

When the pre-load is replaced, the spring characteristic shifts in parallel as shown in the Fig. 3.



- プリロード調整

フォークボルト上部についている(-)ドライバー溝のあるSPG ADJ ボルトを右回しに締め込んでいくとプリロードがかかります。左回しにするとプリロードが下がります。

ADJ巾 -6 ~ +9

標準プリロード 0

(標準時ADJボルト突き出し 9 mm, (織別線 3 本目))

- プリロードを変えるとその分車高が変化することになります。

これを補正するにはフォークパイプの突き出し長さ(トップブリッジ上端からフォークパイプ端面までの長さ)をその分変化させる。但し突き出し量の範囲は

0 mm ~ 30 mm

標準 25 mm

プリロードを変更した時のバネ特性は図 3 の様に平行移動します。

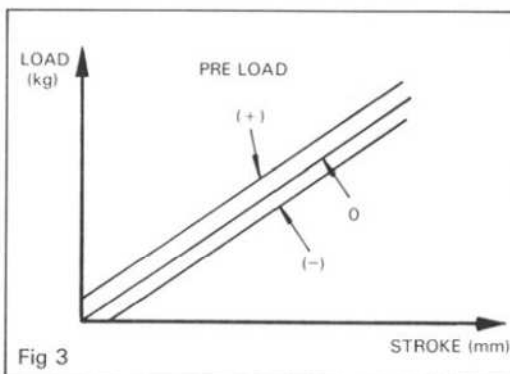


Fig 3

When purchasing spare parts, we recommend that you contact an authorised Honda dealer to get only genuine products.

● How to adjust the oil level

Remove the fork bolt and take out the spring collar, spring seat, and spring while supporting the machine with hands or the front stand in order to prevent the suspension from being compressed suddenly. After taking out the components inside, slowly bend the suspension. Under this condition, adjust the height from the top end of the fork pipe to the oil level according to the capacity of the oil. The oil level changes by the rate of approx. 10 mm for 9 cc.

The change of the assembly characteristic due to the change of the oil level is as show in the figure. It changes more in the deeper stroke.

Adjustable range: -20 to +40 mm

<Note> When replacing the spring, do not take out the spring with much oil because the oil level is lowered due to such oil. When the spring is taken out with much oil, adjust the oil level as mentioned above before resetting.

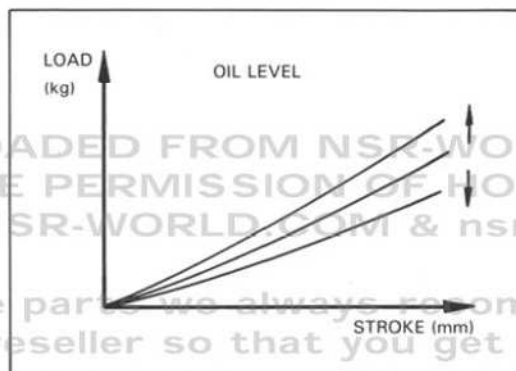
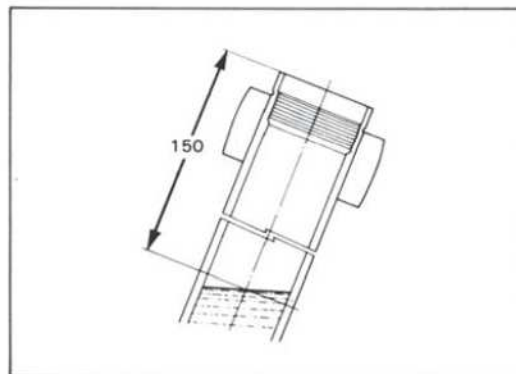
• Air Pressure Adjustment

Add air or nitrogen gas the forks through the air valves.

CAUTION:

Do not allow pressure to exceed 0.4 kg/cm^2 .

Standard : 0 kg/cm^2



● オイルレベル調整

フォークボルトを外し、カラー、スプリングシート、スプリングを取り出します。

この時マシンはフロントスタンドで支えるか、手で支えるかなどしてサスペンションが一気に全屈するのを抑えて下さい。

中の物を取り出したらゆっくりと全屈させて下さい。

この状態でフォークパイプ上端から油面までの高さをオイルの増減により合わせます。

オイルレベルは9ccで約10mm変化します。

オイルレベルの変更による Assy 特性の変化は左図の様になり、ストロークの奥の方で変化が大きくなります。

調整巾 -20～+40mm

《注意事項》

オイルレベルはSPGの交換時においても、SPG等に付着した分下がりますので、SPG交換はオイルをよく切って下さい。又、多量に付着したまま取出した場合は上の手法にてオイルレベルを調整してから、組付けて下さい。

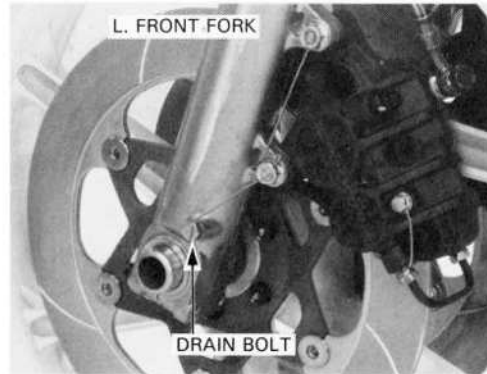
When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

3. Replacement of the oil

- 1) Lift up the front wheel and remove the wheel.
- 2) Remove the drain bolt located on the lower outside of the bottom case to drain the oil.
After draining the oil completely, tighten the drain bolt with the torque of 0.8 kg-m.
- 3) Remove the fork bolt and then the spring seat, spring collar, and spring inside.
- 4) Fill the fresh oil from the top end of the fork pipe and move the bottom case several times to bleed the air.
- 5) Fit the tires and adjust the oil level while fully bending the front fork.
- 6) Reassemble the components in accordance with the procedures of adjustment.
- 7) Use only the oil specified. Never use any vegetable oil.

4. Tightening torque for main parts

1. Fork bolt: 2.3 kg-m
2. Drain bolt: 0.8 kg-m



3. オイル交換手順

- 1) マシンの前輪を浮かせタイヤを取り外します。
- 2) ボトムケース下部下側にドレンボルトがありますからこれを外してオイルを抜いて下さい。
完全に抜き終わったらドレンボルトを締付トルク0.8 kg-mで締付けて下さい。
- 3) フォークボルトを外し、中の SPG カラー SPG シート、SPG を取り外します。
- 4) フォークハイブ上端より新しいオイルを注入し、ボトムケースを数回作動させてエアを抜いて下さい。
- 5) タイヤを装着し、フロントフォークを全屈させた状態でオイルレベルを合わせます。
- 6) あとは取り外した物をオイルレベル調整手順に従って組付けて下さい。
- 7) オイルは指定オイルを使用して下さい。植物性オイルは絶対に使用しないで下さい。

4. 主要部締付トルク

- 1) フォークボルト 2.3kg-m
- 2) ドレンボルト 0.8kg-m

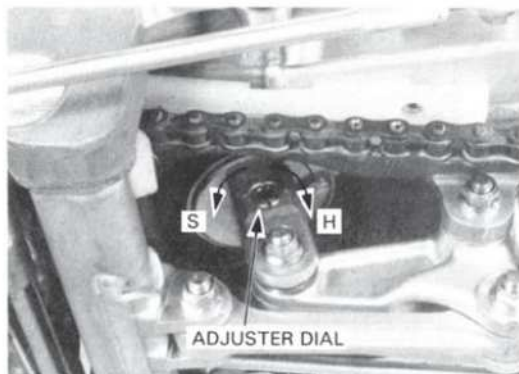
When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

● REAR SUSPENSION

- 1) How to adjust the damping force of the tension side.
The damping force of the tension side is adjusted by means of the dial located on the side of the yoke which fixes the lower part.

The damping force is increased by turning the dial to the H mark (right) direction and at the right end the maximum force is obtained. There are clicks every 90 degree. By turning the dial from the max. position to the S mark (left) direction for approximate 12 to 16 notches, the damping force becomes minimum.

The standard damping force is obtained by turning the dial from the maximum (H) position to the left for 11 notches.



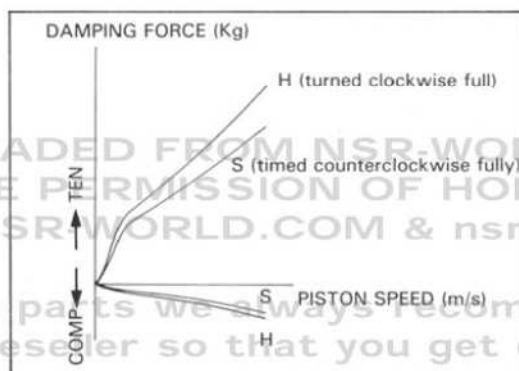
- 2) How to adjust the damping force of the compression side.

By turning the knob located on the top of the sub-tank to the H mark direction, the damping force of the compression side is increased and by turning the knob to the S mark direction it is reduced.

There are 10 steps in one revolution and 20 to 25 steps in total.

Standard position: 8 steps from the minimum position.

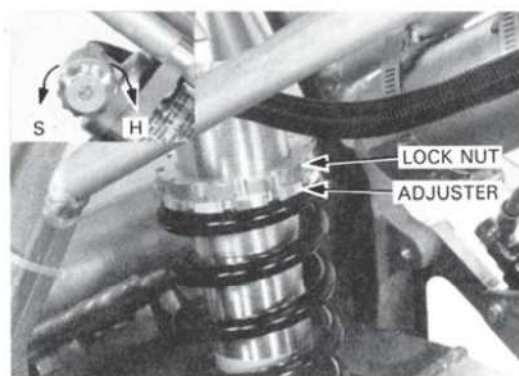
Subtank charged pressure: 10 kg/cm².



- 3) How to adjust the spring pre-load.

The spring pre-load is adjusted by means of the spring adjuster after loosening the spring lock nut.

The spring adjuster moves up and down for 1.5 mm in one revolution.



● リヤークッション

- 1) 伸び側減衰力調整方法

下部クッション取付けヨークの横に出ているダイヤルで調整します。

Hの刻印の矢印方向(右)に回すと減衰力は高くなり右回しいっぱいのところが強です。90°ごとにカチッという節度があり最強からSの刻印の矢印方向(左)に約12~16ノッチ戻ります。これが最弱となります。

標準は最強(H側)から11ノッチ戻し。

- 2) 押し側減衰力調整方法

サブタンク上部にあるつまみを矢印のH方向に回すと強く反対のS方向に回すと弱くなります。

1周に付段数は10段あり、段数は全部で20~25段あります。

標準 最弱より8段目。

サブタンク 封入圧 10kg/cm²

- 3) スプリングプリロード調整

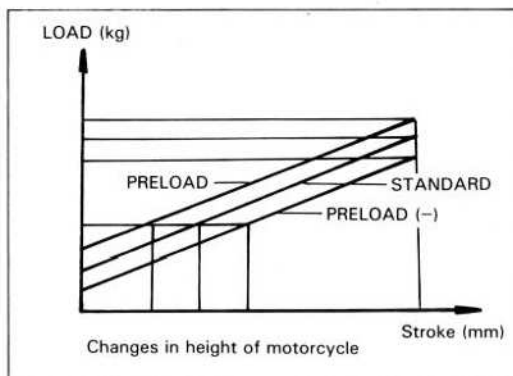
スプリングロックナットをゆるめてスプリングアジャスターのネジにより調整します。ネジピッチは

1.5mmですから1回転で1.5mm変化します。

4) How to adjust the ride height.

By adjusting the pre-load, the ride height also changes accordingly. Loosen the lock nut located on the damper case and turn the upper joint until the original height is obtained. Because the thread pitch is 1.5 mm, the height changes by 1.5 mm in each revolution. The adjustable range is ± 5 mm from the standard.

《Note》 The limit to the + side is 5 mm. Do not extend beyond this limit, otherwise the joint may slip out.



5) How to replace the spring.

Loosen the spring lock nut and turn the spring adjuster until the pre-load moves down to -5 mm and lower, then the spring stopper sheet can be removed by pulling side-ways.

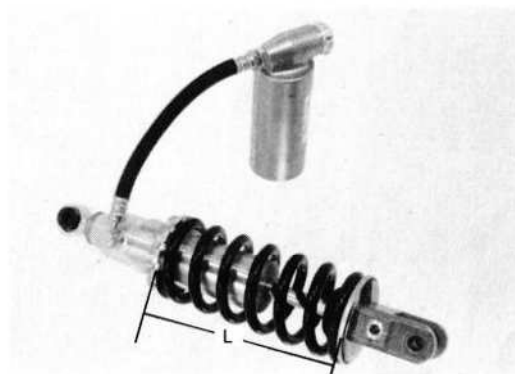
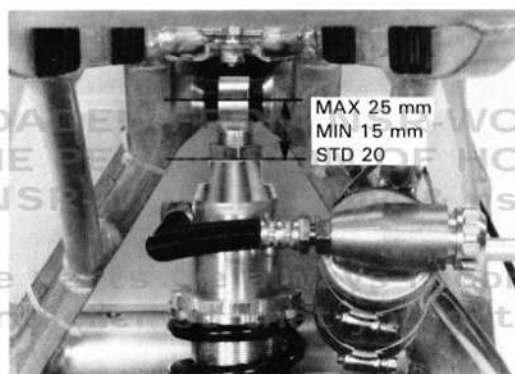
Specifications of the spring

Spring constant	Kind	Identification (painting)	Setting length
6.03	standard	yellow	166 mm
5.74	(lower) special	white	164.6 mm
6.36	(upper) special	blue	167.4 mm

Note) The special springs are set to the above mentioned setting length in order that the ride height with the standard spring can be obtained even when the machine is loaded with 1G.

5. Tightening torque of each part.

Upper joint lock nut: 3.00 kg-m
Union bolt (hose joint part) 3.00 kg-m



4) 車高調整

3) のプリロード調整をすると車高が同時に変化します。車高を元の位置に合わせる場合はダンパーケース上部ロックナットをゆるめてアッパージョイントのネジにより行います。ネジピッチは1.5 mmですから1回転で1.5mm変化します。車高調整巾は標準位置から ± 5 mmです。

《注意》

車高を上げる方向つまりネジをゆるめて伸ばす方向は25mm(左図)までが限度ですからそれ以上絶対に伸ばさないで下さい。ネジのひっかかりが足りなくなってボルトがはずれてしまいます。

5) スプリング交換

スプリングのロックナットをゆるめスプリングアジャスターをプリロードが-5 mm以下になるまで回せばスプリングストッパーシートを横にずらしてははずせます。スプリングとスプリングシートをロアメタル側から抜き取ることが出来ます。

S P G 諸元

バネ定数	種 別	織 別 (ペイント)	セッティング長
6.03	標準	黄	166 mm
5.74	(下)案別	白	164.6mm
6.36	(上)案別	青	167.4mm

※) 案別 S P G のセッティング長は乗車 I G 時の車高が標準 S P G 装着時と同じになるようにした値です。

●各部締付トルク

アッパージョイントロックナット 3.0kg-m
ユニオンボルト(ホースジョイント部) 3.0kg-m

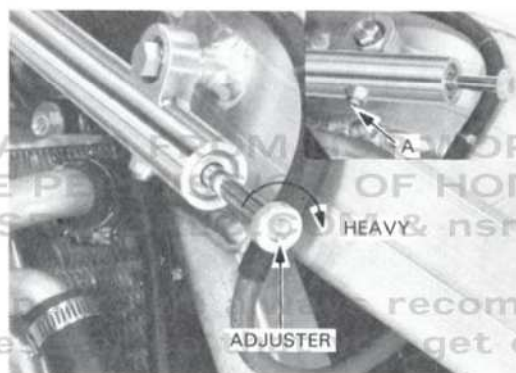
● STEERING DAMPER

1) Damping Adjustment

The damping force is adjusted by means of the adjuster located at the end of the rod. The maximum force is obtained by turning the adjuster to the right end and by turning to the left end reversely the damping force becomes the minimum. Do not try to turn the adjuster by force beyond the limits. There are 15 ± 2 small steps between the minimum and maximum positions. Set the adjuster to the appropriate position. The standard position is the fifth step from the maximum.

2) Notes

- When installing the damper to the frame, pay careful attention to prevent the piston rod from being applied with excessive bending force beyond the allowable rotation angle of the spherical bearing.
- On handling, pay careful attention not to give scratches, struck traces, etc to the friction part of the rod.
- Do not try to disassemble the steering damper. (include a bolt A)



●ステアリングダンパー

1) 減衰力調整方法

ピストンロッド先端部のダイヤルにより調整します。右回しいっぱいでは最強となります。逆に左回しいっぱいでは最弱です。決して無理にそれ以上回さないで下さい。最強と最弱の間に細かい節度が 15 ± 2 段ありますので適節なポジションで使用して下さい。

標準 最強より5段

2) 注意事項

- フレームに取付ける際スフェリカルベアリングの回転角許容を越えてピストンロッドにベンドイングがかからない様にして下さい。
- ピストンロッド摺動部にキズ、打痕等をつけない様注意して扱って下さい。オイル洩れの原因となります。
- ステアリングダンパーは分解しないで下さい。(ボルトAも含む)

	States of cushion	Solution
Front	• The bottom is rubbed.	• Use harder spring. • Rise the oil level. • Increase the pre-load.
	• Soft	• Replace the spring with harder grade. • Increase the damping force.
	• Hard and rough	• Increase the pre-load. • Replace the spring with softer grade. • Reduce the pre-load. • Reduce the damping force.
	• Jumpy	• Increase the damping force of the tension side or reduce the damping force of the compression side. • Reduce the pre-load. • Reduce the damping force.
	• The rear floats. When braking and cornering.	
Rear	• Hard	• Replace the spring with softer grade. • Reduce the damping force of the compression side.
	• Soft and weak	• Increase the damping force of the compression side. • Replace the spring with harder grade.
	• Flossy	• Increase the damping force.
Steering damper	• Excessive shaking • Heavy steering	• Increase the damping force. • Reduce the damping force.

	事 象	対 応
フ ロ ン ト	底づきする	スプリングを堅い物に変更する オイルレベルを上げる プリロードを上げる
	柔らかい	スプリングを堅い物に変更する 減衰力を上げる プリロードを上げる
	堅い、 ゴツゴツする	スプリングを柔らかい物に変更する プリロードを下げる 減衰力を下げる
リ ア ー	跳ねる	引き側減衰力を上げるor 押し側減衰力を下げる プリロードを下げる
	突っこみでリアーが浮く	減衰力を下げる
	堅い	SPGを柔らかい物に変更する 押し側減衰力を下げる
	柔らかい 腰くだけ フワフワする	押し側減衰力を上げる SPGを堅い物に変える 減衰力を上げる
スリダ テン アグバ ー	フラレ方がひどい	減衰力を上げる
	切り返しが重い	減衰力を下げる

● FRONT AND REAR WHEELS

1) Rim runout

SERVICE LIMIT: 0.5 mm

2) Tire pressure

FRONT: 2.0 kg/cm²

REAR: 2.1 kg/cm²

NOTE:

- * The wheels are made of magnesium alloy and are easily rusted when in contact with water and mud. Repair damaged paint finish with a touch-up paint as soon as possible.
- * Check the wheels for freedom of crack and other damages when tipped over.

● Note for installation of the front wheel.

After temporarily installing the wheel, tighten it in the following order:

- 1) Lightly tighten the bolt ③.
- 2) Tighten the bolt ① of the left fork with the torque of approx. 1.0 kg-m and the bolt ② of the right fork with the torque of approx. 0.5 kg-m.
- 3) Tighten the bolt ③ with the specified torque (6.0 ± 0.5 kg-m).
- 4) Tighten the bolt ② of the right fork with the specified torque (1.1 ± 0.2 kg-m).
- 5) Loosen the bolt ① of the left fork and move the front fork up and down for five or six times.
- 6) Tighten the bolt ① of the left fork with the specified torque (1.1 ± 0.2 kg-m).

NOTE

Do not install the wheel in the wrong direction. (The direction is indicated by the sticker on the wheel rim.)

● FRONT BRAKE

● Front brake master cylinder

BRAKE FLUID: DOT-4 Brake Fluid

When installing the front brake hose, pay careful attention to prevent the joints of the hose (arrow mark) from being overlapped.

NOTE:

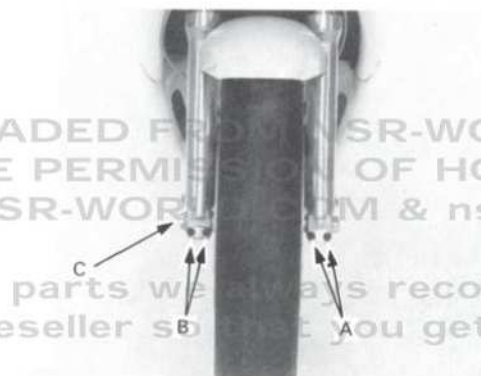
Brake fluid is highly hygroscopic. Avoid servicing the brake hydraulic system when the humidity is high. Keep the cap at the end of the tube in place.

● Brake pad replacement

- 1) Loosen the caliper bolts (remove the bottom bolt).
- 2) Remove the brake pad pin and brake pads.
- 3) When reassembling, be sure that the brake pad pins are inserted in the holes in the brake pads.

NOTE:

Be sure to replace the brake pads as a set. Do not replace one without replacing the other.



● フロント、リヤホイール

1) リム振れ

使用限度: 0.5mm

2) 標準空気圧

フロント 2.0kg/cm²

リヤ 2.1kg/cm²

《注意》

- ・ホイールはマグネシウム合金を使用している為防錆に留意、塗装がはげた部分はタッチアップのこと。
- ・転倒時はクラック等を特にチェックのこと。

● フロントホイール取付時の注意事項

ホイールを仮セットした後下記の順序で締付ける。

- ①ボルト③を軽く締付ける。
- ②左側フォークのボルト①を約1.0kg-mで、右側フォークのボルト②を約0.5kg-mで締付ける。
- ③ボルト③を指定トルク (6.0 ± 0.5 kg-m) で締付ける。
- ④右側フォークのボルト②を指定トルク (1.1 ± 0.2 kg-m) で締付ける。
- ⑤左フォークのボルト①をゆるめてからフロントフォークを5〜6回上下に動かす。
- ⑥左フォークのボルト①を指定トルク (1.1 ± 0.2 kg-m) で締付ける。

《注意》

ホイールの回転方向を間違えない事

(ホイールリム部に回転方向表示のステッカーが貼ってある)

● フロントブレーキ

● フロントブレーキマスターシリンダー

ブレーキ液: DOT-4

- フロントブレーキホース取付時ホースのジョイント部(矢印)が重なり合わない様充分注意して締め付けて下さい。

《注意》

ブレーキオイルは吸湿性が高いので湿度の高い日等のメンテナンスはできるだけ避けること。

● フロントブレーキパッド交換

- ・ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。

● REAR BRAKE

● Rear master cylinder

The rear master cylinder uses a vinyl tube in place of the ordinary reservoir.

FLUID LEVEL: 20 mm (from tube top end)

NOTE:

- Read the fluid level with the vinyl tube straightened as shown.
- The vinyl tube will be deformed or rear brake pedal free play will be increased if the brake pads, are worn. Remove the plug at the top of the tube and, if necessary, pour brake fluid up to the proper level.

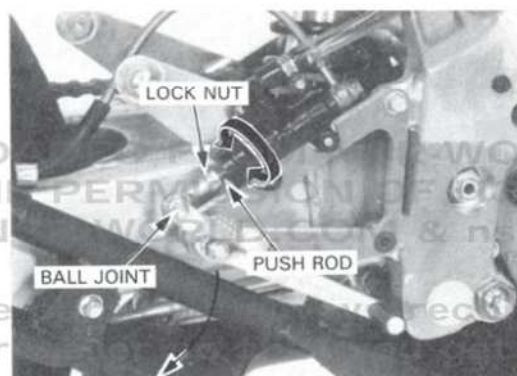
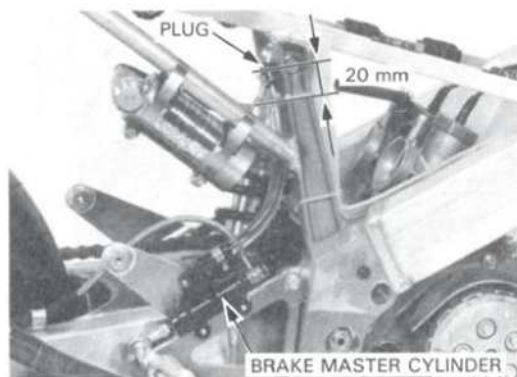
SPECIFIED BRAKE FLUID: DOT-4

NOTE:

The vinyl tube will harden with the lapse of time. Every 6 months, replace the tube with a new one.

● Rear brake pedal height adjustment

Adjust by loosening the lock nut and turning the master cylinder push rod:



● リヤブレーキ

● リヤマスターシリンダー

リヤマスターシリンダーにはオイルカップが付いておりません。

ビニールチューブが代りをしておりますのでオイルレベルに注意して下さい。

上側端面から 20mm

※ビニールチューブを伸ばした状態での油面を測定して下さい。

※ブレーキパッドが摩耗してきますとビニールチューブが変形したりリヤブレーキペダルの遊びが大きくなります。チューブ先端のプラグを外しチューブの変形を修正しオイルを補充して下さい。

ブレーキ液: DOT-4

《注意》

ビニールチューブは自然に硬化しますので半年に一度は交換するようにして下さい。

● リヤブレーキペダル高さ調整

ブレーキペダルの調整はロックナットをゆるめリヤマスターシリンダーのプッシュロッドを回転することによりペダルの高さが変化します。

DOWNLOADED BY PERMITS OF HONDA MOTOR COMPANY, LTD. & NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM.

When purchasing spare parts, we recommend that you contact an authorised Honda retailer to ensure you only genuine products.

How to replace the rear brake pads

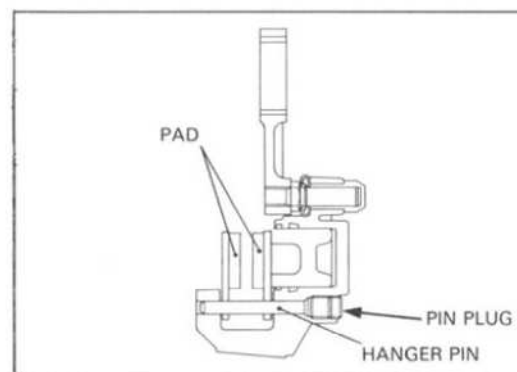
- Remove the pin plugs.
- Remove the hanger pins and replaced as the pads.

NOTE

- The pads should be replaced as the set.
- The hanger pins and pin plugs should be tightened with the specified torque.

Specified torque

Hanger pin:	1.8 ± 0.2 kg-m
Pin plug:	0.15 kg-m



● リヤブレーキパッド交換

- ビンプラグを外す。
- ハンガーピンを外しパッドを交換する。

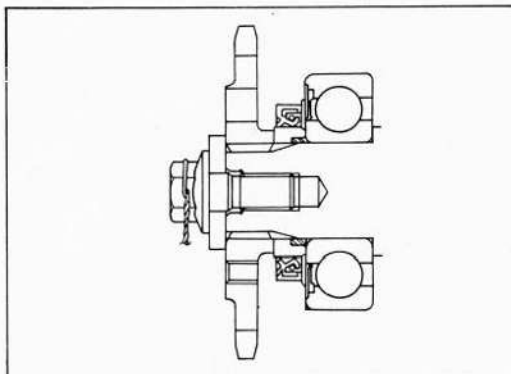
《注意》

- パッドは必ずセットで交換する。
- ハンガーピン、ビンプラグは必ず規定トルクで締め付けること。

規定トルク	ハンガーピン	1.8 ± 0.2 kg-m
	ビンプラグ	0.15 kg-m

NOTE

Install the drive sprocket with the "NUMBERS" facing out.



《注意》

ドライブスプロケットの歯数の打刻を外側になるように組み付ける。

● DRIVE CHAIN

Drive chain slack must be checked and adjustment made during break-in period, or for the first 30 km of operation when the drive chain has been replaced.

NOTE:

- * Adjust the adjusters equally on both sides.
- * Check that the front and rear wheels are in line with each other.

●ドライブチェーン

新車の馴染み運転時または新品のチェーンに交換した際約30km走行後伸び具合（初期伸び）を確認し調整して下さい。

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

● Drive chain tension adjustment

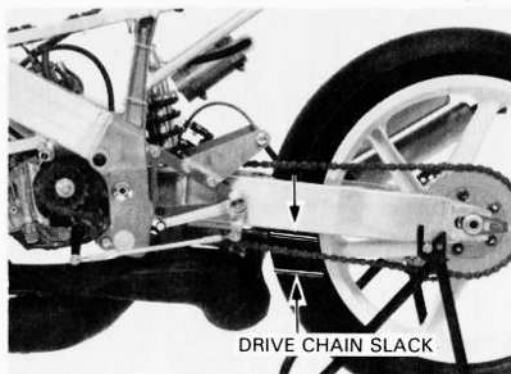
The drive chain must be adjusted properly. Improper chain tension will affect performance and cause loss of power. To adjust, proceed as follows:

- 1) Place the machine on the stand.
- 2) Measure the drive chain slack at the lower chain section midway between the sprockets with the transmission in neutral.

DRIVE CHAIN SLACK: 25 ± 5 mm

NOTE

The work should be done in accordance with how to adjust the wheel alignment.



●ドライブチェーンの遊び調整

チェーンの張り方によりエンジンパワーをロスするだけでなく走行性にも影響して来ますので走行前には必ずチェックして下さい。

- 1) マシンにスタンドを掛ける。
- 2) ドライブチェーンの中央部下側にて振幅を点検する。
(チェンジはニュートラル)
標準振幅: 25 ± 5 mm

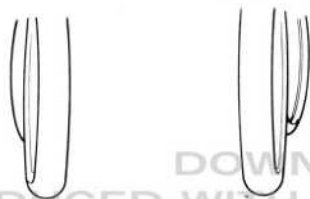
《注意》

ホイールアライメント調整方法にもとづいて行うこと。

● WHEEL ALIGNMENT

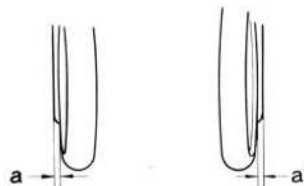
- 1) Place the machine upright on firm, level ground.
- 2) Stand at a position 1-2 m from the end of the machine on either side; squat down.
- 3) Position the front wheel straight-ahead by turning the handlebars by noting the distance between the outer edges of the front and rear wheel on that side.
Repeat the steps 2 and 3 on the opposite side, being sure that the difference is equal on both sides.

(Adjust the distance "a" so it is equal on both sides)



• In the sketch above, the handlebar is turned too far toward the right.

• Distance "a" is equal on both sides.



• Rear wheel is not yet aligned.

● ホイールアライメントの合わせ方

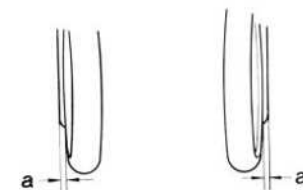
- 1) マシンを正立状態にする。
- 2) チェック者はマシン後方1～2 mの位置に座わりリヤークスルより下のホイール両サイドを見る。
- 3) ハンドルを左右に動かして、まず前輪をまっすぐにする。
① 後輪の前端と前輪の後端の見える線を合わせてその時の前輪の前端の出っ張り具合を左右合わせる。

＜a a'寸法を目視で合わせる＞

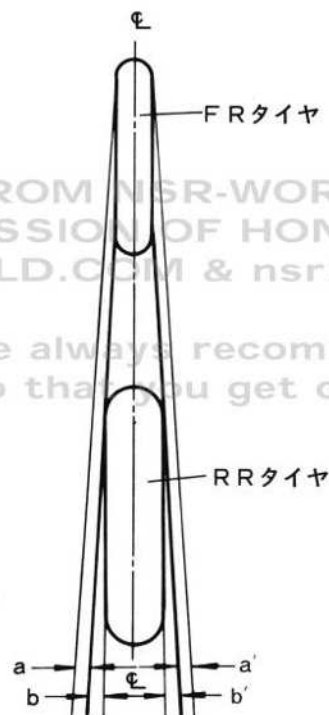


• 上イラストではハンドルが右に切れている。

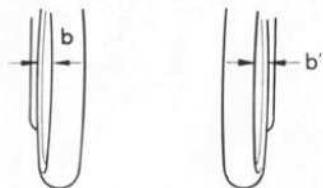
• 合わせると下イラストのようになる。



※このイラストは、後輪は合っていない。
次に後輪を合わせる。

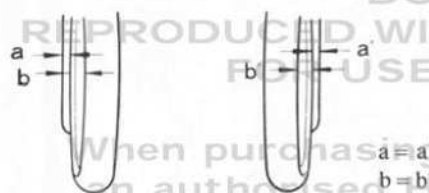


- 4) After the front wheel is positioned straightahead, then align the rear wheel with the front wheel.



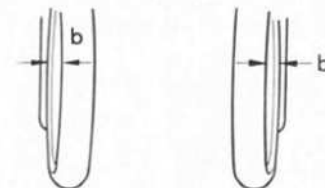
- * With the front edge of the rear wheel aligned with the rear edge of the front wheel, and the distance "a a'" being equal on both sides, adjust the rear wheel until the distance "b b'" is also equal on both sides.
- * Adjustment can be made with the drive chain tensioners, being careful that the chain slack is held within the specified limits.

- 5) The sketch below shows the wheels in correct alignment.



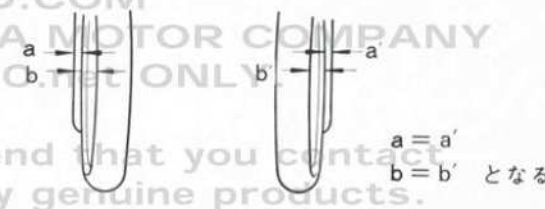
- 6) To facilitate further alignments, measure and record the difference between RH and LH mark position on adjuster.

- 4) ハンドルの修正が完了したら、今度は前輪を基準として後輪の向きを修正する。



- ☆後輪の前端と前輪の後端が合っており、しかも aa'寸法は合っている状態で上イラスト bb'寸法を目視で合わせる。
- ☆ドライブチェーンの張り具合を注意しながらチェーン引きでホイールを動かす。

- 5) 正確に合った場合下图の様に見える。



- 6) 今後チェーン調整等した時便利のようにチェーンアジャスターのメモリの差を記録しておく。

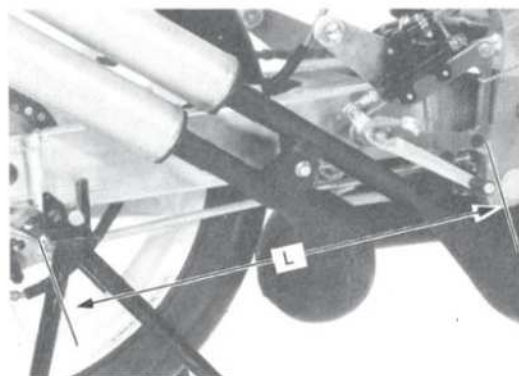
● REAR BRAKE TORQUE ROD

A floating type torque rod is used for the rear brake. The rod should be adjusted so that its length is the same as the distance between the swingarm pivot bolt and rear axle shaft.

STANDARD LENGTH: 521 mm

NOTE:

The standard length refers to the distance between the centers of the pillow balls at the ends of the rod.



● リアブレーキトルクロッド

リアブレーキにはフローティングタイプを採用しております。

トルクロッドの長さは、リアフォークピボットボルトからリアアクスルシャフトまでの長さに合わせて下さい。

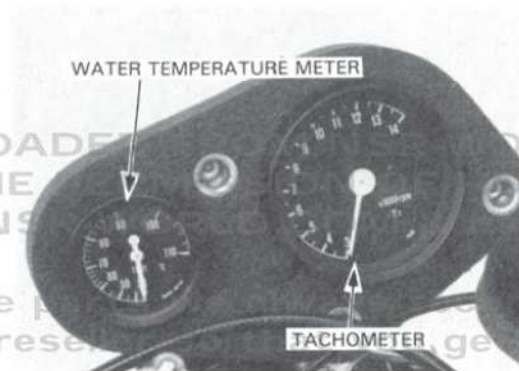
トルクロッド全長（標準）：521mm

《注意》

トルクロッドの長さは両端についているピロボールのセンター間を言います。

● Water temperature (with a temperature METER)

- 1) Appropriate temperature : $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
(adjustable with an adhesive tape)
- 2) Check for leakage or lack of coolant in the radiator if temperature is above 70°C . If below 60°C , cover the front of the radiator with gum tape, etc. so that normal water temperature is maintained during riding.



● 水温計

- 1) 走行中の適正水温は温度計で $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ です。

- 2) 水温が 70°C を越える場合は、水もれ又は水不足が考えられるので必ず点検すること。

又 60°C 以下の場合は、ラジエター前面にガムテープ等を貼り、適正水温になるよう調整して下さい。

When purchasing spare parts, we recommend that you contact an authorised Honda reseller to get only genuine products.

Assembly and adjustment

1) Manifold

- The manifold should be assembled in accordance with the following notes:
- Apply a molybdenum grease to the butterfly valve bearing. Install the butterfly valve under the fully-closed condition with the punch mark faced up and always lock it with the lock washer (Fig. 1.).
- Temporarily set the shim of 1.5 mm at both ends of the butterfly shaft is put to one side.

Clearance: 0.15~0.3

- When the clearance exceeds this range, change the shim (1.4, 1.6) and perform adjustment. When the part B interferes, increase the thickness of the shim of the contrary side and reduce the thickness of the shim of the interfering side and perform adjustment.
- To adjust the valve adjuster stopper of Fig. 3 make sure that there is not any space in the part A of the Fig. 1 and then tighten the 6 mm bolt ④.

NOTE

- The E clip, 4 mm bolt, and tanged washer should be always replaced.
- Retighten bolt ④ (Fig-3) and change a spring washer of the close stopper every 500 km.

Specified torque: 1.5 ± 0.1 kg-m

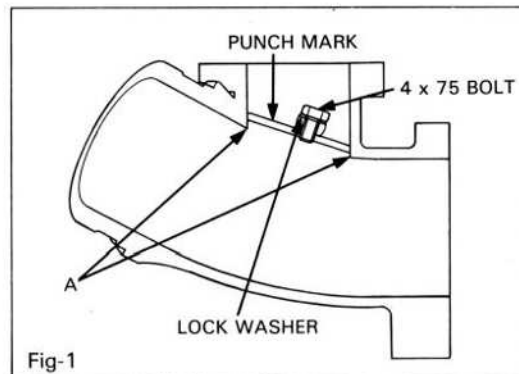


Fig-1

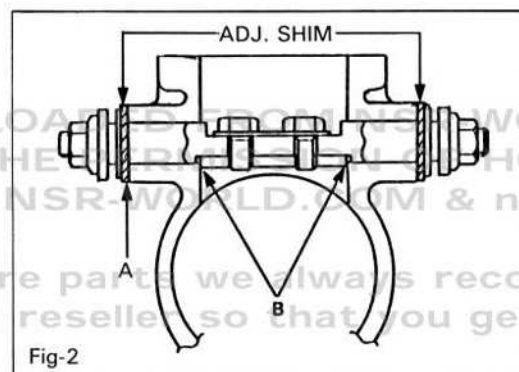


Fig-2

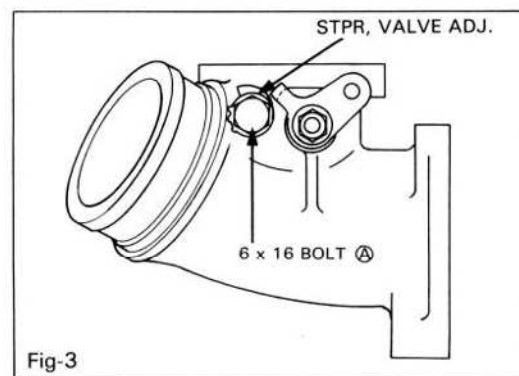


Fig-3

組立・調整

i) マニホールド

マニホールドの組み込みは下記項目に注意して行う事。

- バタフライシャフト軸受部にモリブデングリスを塗布する。
- バタフライバルブのポンチマークを上にし全閉状態で組み付けロックワッシャーで必ずロックする。
- バタフライシャフト両端のシムは 1.5mm を暫定にセットし図2-A部のクリアランスを測定する。(バタフライシャフトを片方に寄せた状態)
クリアランス 0.15~0.3以内
- 上記クリアランス外の時はシム(1.4・1.6)を選択して調整を行う。又、B部の干渉がある場合は干渉している反対側のシムを厚くし干渉している側のシムをうすくし調整を行う。
- 図3のバルブアジャスターストップの調整は図1のA部に隙間が無い事を確認して6mmボルト④を締め付ける。

《注意》

- Eクリップ、4mmボルトタンクドワッシャーは必ず交換のこと。
- 全閉ストッパーは500km走行毎に増し締めのこと。その際スプリングワッシャーは交換の事。

締付トルク 1.5 ± 0.1 kg-m

II) How to adjust ATAC.

- 1) Loosen lock nuts of the #1 and #2 ATAC link rods and set link rods to the A dimension of Fig. 4.
- 2) Slightly contact the #1 and #2 full—open stoppers (ATAC valve arm A) with the exhaust manifold part C and tighten the 5 mm nut.
- 3) Turn the 6 mm bolt of the part B with a wrench etc and make sure that the butterfly valve closes fully and moves smoothly.
- 4) Check the movement while heating the engine.
* ATAC turnover revolution: around 8,500 r.p.m.

NOTE

- Surely install the rod end "R" to Ex. manifold side. (14337—NF5—010 is heatproof)
- Always lock the bolt for sub-chamber with wire.

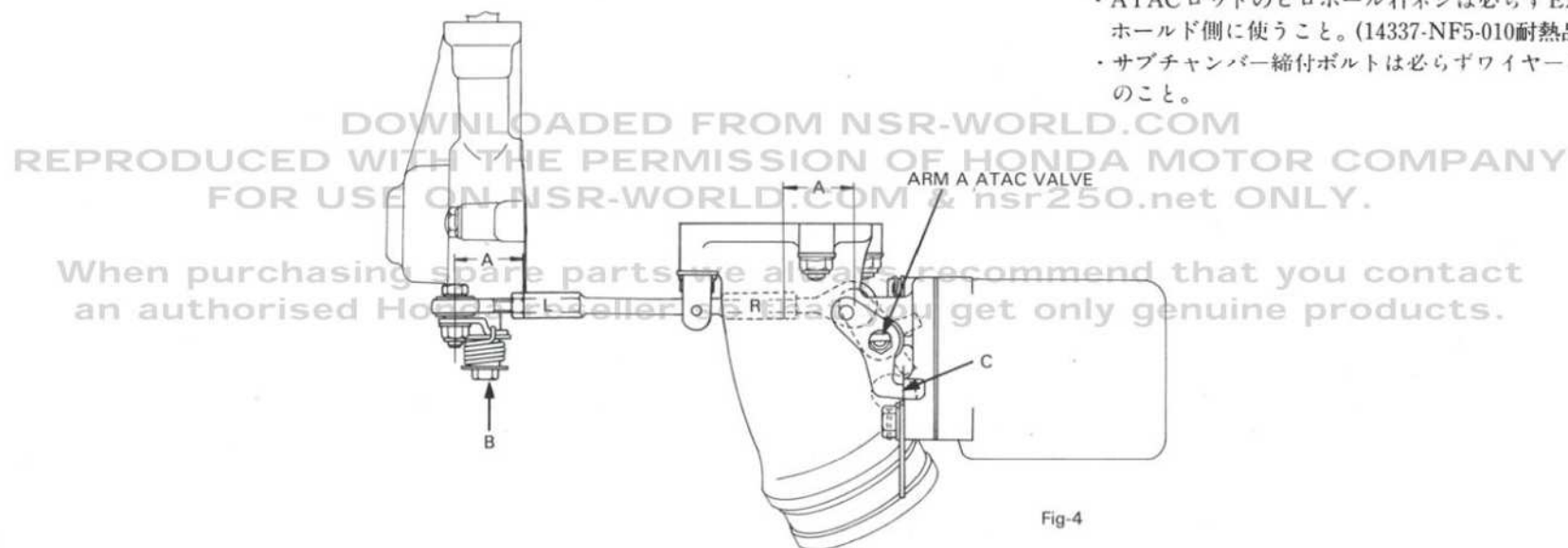
ii) ATAC調整方法

- 1) #1 #2のATACリンクロッドのロックナットをゆるめた状態で組み付け図4のA寸法を同じ長さとする。
- 2) #1 #2の全開ストッパー（アタックバルブアームA）がエキゾーストマニホールドC部に軽く当たった所で5mmナットを締め付ける。
- 3) B部の6mmボルトをメガネレンチ等で作動しバタフライバルブが全閉になるか及びスムーズに作動するか確認する。
- 4) エンジン暖機時作動の確認をする。

※ATAC切り換え回転数 8,500rpm 近辺

《注意》

- ATACロッドのピロボールネジは必ずEXマニホールド側に使うこと。(14337-NF5-010耐熱品)
- サブチャンバー締付ボルトは必ずワイヤーロックのこと。

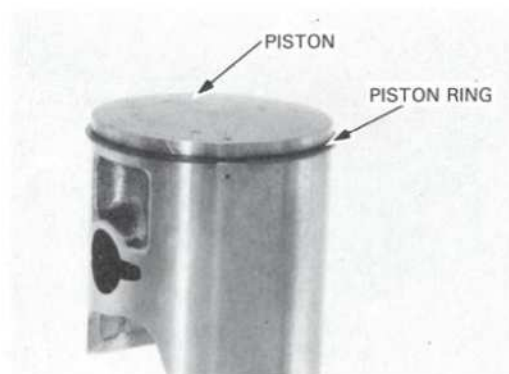


● PISTON/PISTON RINGS

- 1) Clean carbon deposits from top of the piston. Check the piston for damage or cracks particularly at the piston pin bosses.
- 2) Inspect the piston rings for wear or damage. Decarbonize the rings and ring grooves if the rings are stuck in the ring grooves.
- 3) Dress the piston with #600 sandpaper or oil stone if necessary. Replace the piston with a new one if worn or damaged.

NOTE:

To remove high spot or ridge, place sandpaper over the area and pull it crosswise while lightly pressing down on the spot through the sandpaper. Repeat this procedure until the high spot or ridge is dressed smooth and flat.



● ピストン、ピストンリング

- 1) ピストン頭部のカーボンを取除き、周囲の傷、当りおよびピストンピンボスのクラックを点検する。
- 2) ピストンリングの摩耗、当り具合を点検し、カーボンスティックの場合は、周囲のカーボンを取除く。
- 3) ピストンの当りの悪い場合は、オイルストーンまたは#600サンドペーパーで修正する。摩耗大、クラックのある場合は交換する。

※修正方法は当りの強い部分に軽く親指の先をあて、間にサンドペーパーをはさみ円周方向に引張りながら当りの強さにより何回か繰返し行なう。

DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

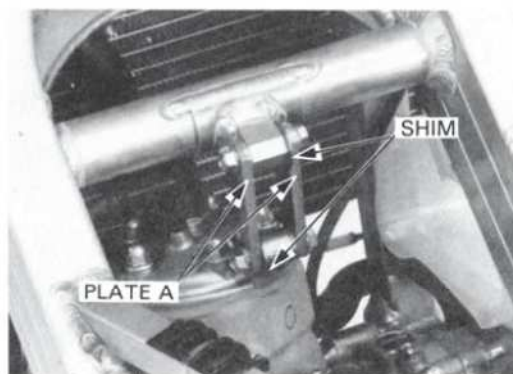
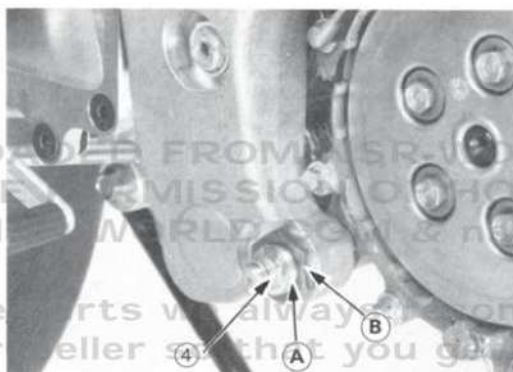
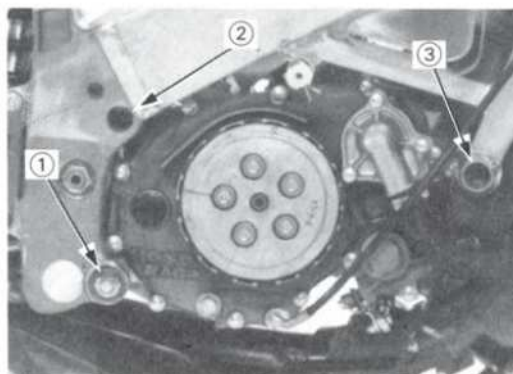
• How to tighten the engine hanger

- 1) Set the engine to the frame and tighten the adjust bolt **A** temporarily. Set the bolt **①** together with a collar and apply bolts **②** and **③** temporarily. (Do not tighten the nut.)
- 2) Tighten the bolt **A** with the specified torque ($1.0 \pm 0.2 \text{ kg-m}$) and then the lock nut **B** with the specified torque ($4.0 \pm 0.5 \text{ kg-m}$).
- 3) Tighten the nut **④** with the specified torque ($3.5 \pm 0.5 \text{ kg-m}$).
- 4) Measure the clearance (at four positions) between the engine and the frame at the front and upper rear hangers and select the shim accordingly. (The selection should be made in such manner as the spaces of 0.2 mm and less are obtained.)
- 5) Apply shims which are selected in 3) to the specified four positions, reset the bolts, and tighten the nuts **⑤** and **⑥** with the specified torque ($3.5 \pm 0.5 \text{ kg-m}$).
- 6) Set the plate **A** of the head hanger as shown in the Fig. measure of the dimension of the space, and select the shim.
- 7) Set the shims which were selected in 5) with bolts and nuts, and tighten then with the specified torque ($2.7 \pm 0.3 \text{ kg-m}$).

SHIM

	PARTS NUMBER	THICKNESS	LOCATION
1	90501-NF5-000	0.6	④
2	90511-NF5-000	0.8	
3	90512-NF5-000	1.0	
4	90513-NF5-000	1.2	
5	90514-NF5-000	1.5	⑤
6	90515-NF5-000	0.2	
7	90406-VM6-000	0.5	

Page 1-38



●ENG.ハンガー締付方法及び手順

- 1) ENGをフレームにセットしアジャストボルト **A**を仮締め、ボルト **①**をカラーと共にセット又、ボルト **②**、**③**を仮にセットする。(ナットは締めない)
- 2) ボルト **A**を規定トルク ($1.0 \pm 0.2 \text{ kg-m}$) で締付、その後ロックナット **B**を規定トルク ($4.0 \pm 0.5 \text{ kg-m}$) で締付る。
- 3) ナット **④**を規定トルク ($3.5 \pm 0.5 \text{ kg-m}$) で締付る。
- 4) 前側、後側上のハンガー部のエンジンとフレームとの隙間(4ヶ所)を測定しシムを選択する。
(隙間0.2mm未満となる様選択)
- 5) 3)で選定したシムを所定の4ヶ所に入れボルトを再セットしナット **⑤**、**⑥**を規定トルク ($3.5 \pm 0.5 \text{ kg-m}$) にて締付る。
- 6) ヘッドハンガー部のプレート **A**を図の様にセットし隙間を測定しシムを選択する。
- 7) 5)で選択したシムとボルト、ナットをセットし規定トルク ($2.7 \pm 0.3 \text{ kg-m}$) で締付る。

使用シム

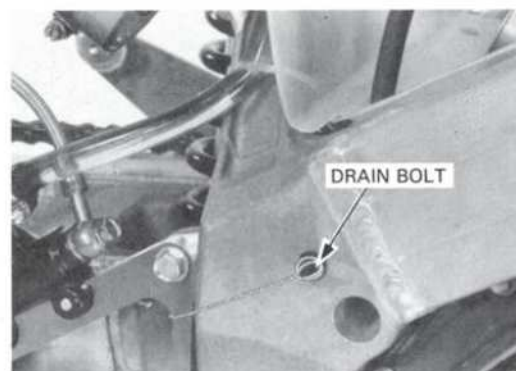
	部 番	厚 さ	場 所
1	90501-NF5-000	0.6	④
2	90511-NF5-000	0.8	
3	90512-NF5-000	1.0	
4	90513-NF5-000	1.2	
5	90514-NF5-000	1.5	⑤
6	90515-NF5-000	0.2	
7	90406-VM6-000	0.5	

1-38ページ

● OIL CATCH TANK

The center cross pipe of the frame serves as an oil catch tank to trap oil bled from the crankcase through the breather tube.

Make sure that the end of the crankcase breather tube is inserted into the hole in the center cross pipe as shown. Before starting, remove the drain bolt to drain oil from the cross pipe.



● オイルキャッチタンク

このマシンはフレームボディのセンタークロスパイプがオイルキャッチタンクを兼用しております。クランクケースからのブリザーチューブは指定の穴に差し込んで下さい。

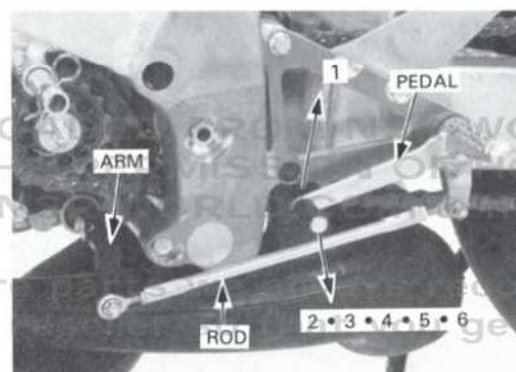
また走行前にはドレンボルトを外しキャッチタンク内のオイルを抜き出しておくようにすること。

● GEARSHIFT PEDAL

The pedal height can be adjusted to the rider's preference.

To adjust the height, loosen the lock nuts on the ends of the gearshift rod, and change the length of the gearshift rod.

After adjustment, be sure to tighten the lock-nuts securely.



● チェンジペダル

チェンジペダルの高さはチェンジロッド両側のロックナットをゆるめチェンジロッドとロッドエンドの長さを変えることによりペダル高さが変わります。

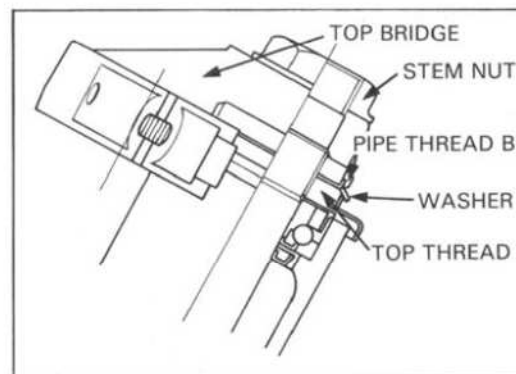
ライディングポジションに合わせ調整して下さい。

When purchasing spare parts, we recommend that you contact an authorised Honda dealer to get only genuine products.

● STEERING STEM

1. Tighten the top thread by 3 kg-m; then check to make certain that the steering stem can be rotated smoothly.
2. Loosen up the top thread, and then once again tighten it up to the specified torque of 1.7 ± 0.2 kg-m.
3. Install the lockwasher and by screwing the pipe thread B, lock it within 90 degrees in the same screwing direction from the aligning position of the lockwasher.
4. Install the top bridge and tighten the stem nut with the specified torque.

STEM NUT 6.0 ± 1 kg-m



● ステアリングステム

- ① トップスレッドを 3 kg-m で締めステアリングステムを往復させてなじませる。
- ② トップスレッドを一度ゆるめ規定トルク 1.7 ± 0.2 kg-m で締めつける。
- ③ ロックワッシャーをセットしパイプスレッド B を締め付けワッシャーのツメが当たった時より 90° 以内締め方向でロックする。
- ④ トップブリッジをセットしステムナットを規定トルクで締め付ける。

ステムナットの締め付トルク 6.0 ± 1 kg-m

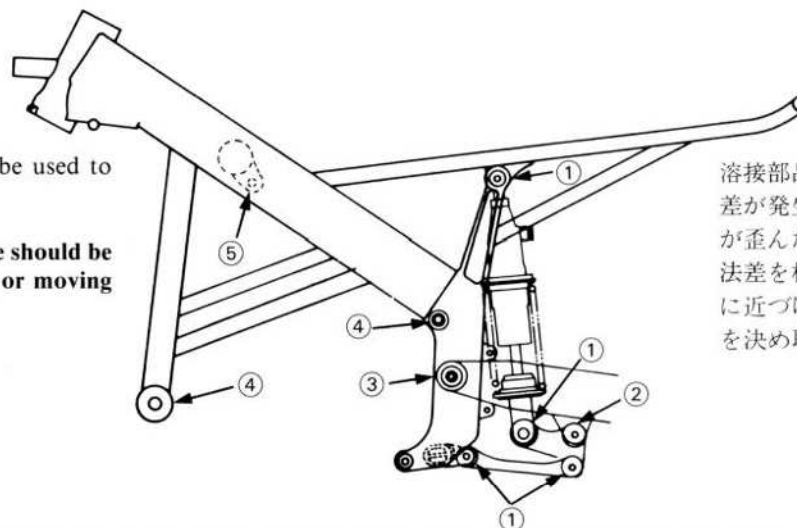
● SHIM-ADJUST POINTS

●シムの使用箇所

There are several points where shims must be used to compensate for machining tolerances.

NOTE:

Do not attempt to eliminate clearances. There should be adequate clearance between any two sliding or moving parts.



溶接部品の寸法精度は押さえても公差内で多少の寸法差が発生します。これをそのまま組付ますと溶接部品が歪んだり、クラックの発生原因になります。この寸法差を相手側部品との間にシムを入れることにより 0 に近づけて、相互の寸法差を確認し、シムの必要枚数を決め取付して下さい。

1) Rear shock absorber upper pivot

Measure and record the clearance between the ends of the pivot mount.

Measure and record the distance between the ends of the upper collars of the rear shock absorber.

Calculate the thickness of shim to be inserted between the upper collar and pivot mount.

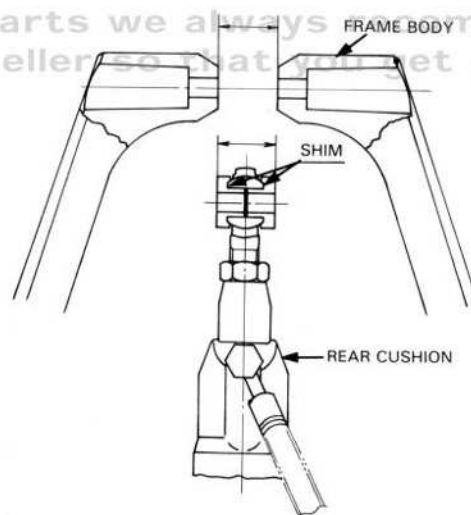
0.1 mm shim (washer) is available:

P/N 90501-ND5-750 (12 x 16 x 0.1 mm)

①

NOTE:

Shim (s) may be inserted on either side.



1) リヤークッション上部

フレームボディ寸法とリヤークッションアッパージョイント部のアッパーカラー両端寸法を計る。

使用するシム

90501-ND5-750WASHER, 12×16×0.1 ①

板厚0.1mmのシムが用意されています。カラーのアッパージョイントとベアリングの間にはさみ込み使用のこと。

2) Cushion rod

Measure and record the clearance between the ends of the cushion rod bracket welded to the under cross pipe of the frame.

Measure and record the distance between the ends of the rod collars.,

- Calculate the thickness of shim(s) to be inserted between the collar and cushion rod bracket.

0.1 mm shim (washer) is available to adjust the clearance:

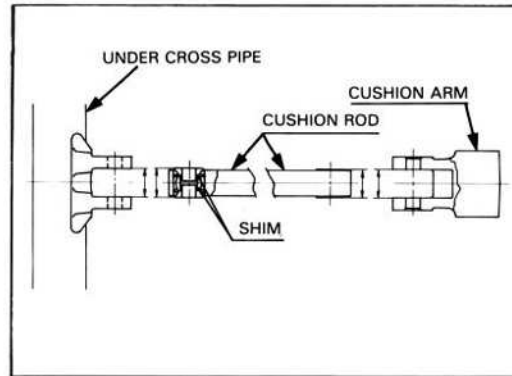
P/N 90501-ND5-750 (12 x 16 x 0.1 mm) ①

- Measure and record the clearance between the ends of the cushion arm bolted to the swingarm. Measure and record the distance between the ends of the rod collars.

- Calculate the thickness of shims to be inserted between the collar and bearing.

Use 0.1 mm shim (washer) to adjust the clearance.

P/N 90501-ND5-750 (12 x 10 x 0.1 mm) ①



2) クッションロッド部

- フレームボディのアンダークロスパイプに溶接されているクッションロッドブラケットの寸法とクッションロッドのロッドカラーの両端寸法を計る。

- リヤフォークに取付られるクッションアームの寸法とクッションロッドカラー両端寸法を計る。

使用するシム

90501-ND5-750 WASHER, 0.1 ①

板厚 0.1mmのシムが用意されています。カラーとベアリングの間にはさみ込み使用のこと。

3) Cushion arm

- Measure and record the clearance between the cushion arm bracket on the swingarm. Measure and record the distance between the ends of the cushion arm.

- Calculate the thickness of shim(s) to obtain the desired clearance.

0.1 mm shim is available to adjust the clearance:

P/N 50353-NC8-000 (10.5 x 18 x 0.2 mm) ②

Shim(s) may be used on either side.

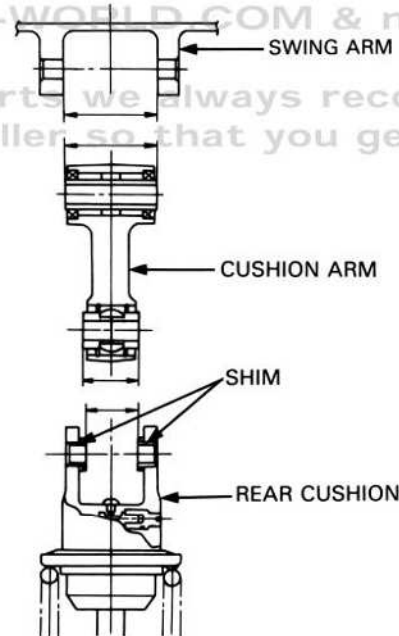
- Measure and record the distance between the ends of the rear shock absorber lower pivot joint. Measure and record the distance between the ends of the cushion arm collars.

- Calculate the thickness of shim(s) to give the desired clearance.

0.1 mm shim (washer) is available to adjust the clearances:

P/N 90501-ND5-750 (12 x 16 x 0.1 mm) ①

Insert the shim(s) between the collar and cushion on either side.



3) クッションアーム

- リヤフォーク側の寸法とクッションアーム部の寸法を計る。

使用するシム

50353-NC8-000 SHIM, 10.5×18×0.2 ②

板厚 0.2mmのシムが用意されています。カラーの脇に組込んで下さい。

- リヤクッションローラー側の寸法とクッションアーム側カラー両端寸法を計る。

使用するシム

90501-ND5-750 WASHER, 0.1 ①

板厚 0.1mmのシムが用意されています。クッション側カラーの内側にはさみ込み使用のこと。

4) Swingarm

Measure and record the distance between the right and left pivots of the frame.

Measure and record the width of the swingarm pivot on the frame end.

Calculate the thickness of shim(s) to give the desired clearance.

0.8 mm and 1.5 mm shim and washer are available to adjust the clearance:

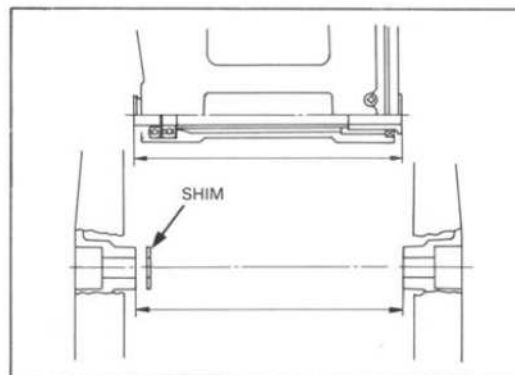
P/N 90503-NF5-000 SHIM 0.8

P/N 90504-NF5-000 SHIM 1.0 ③

90505-NF5-000 SHIM 1.2

90506-NF5-000 SHIM 1.5

Insert the shim(s) between the swingarm pivot and frame.



7) Driven sprocket

A damper is used between the driven sprocket and rear wheel; i.e., there should be some degree of clearance in the axial direction to allow relative movement between these two parts;

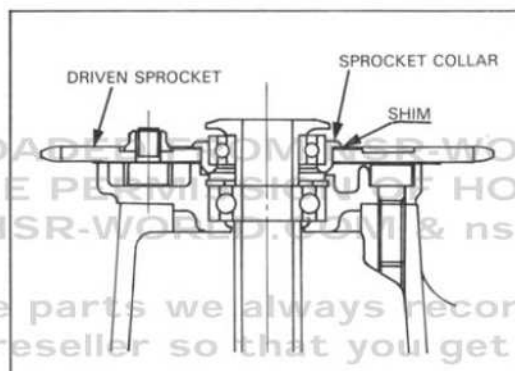
If this clearance becomes excessive, due for example, breaking-in of the parts or use of new or replacement sprocket, local wear on the gear teeth may result.

Two shims are available to adjust this clearance:

P/N 42618-ND5-750 (0.2 mm) (Washer)

P/N 42619-ND5-750 (0.3 mm) (Washer)

Use the shims between the driven sprocket and sprocket collar.



4) リヤーク

フレームボディのR/Lピボットプレート部寸法とリヤークピボット部の寸法を計る。

使用するシム

90503-NF5-000 SHIM 0.8

90504-NF5-000 SHIM 1.0 ③

90505-NF5-000 SHIM 1.2

90506-NF5-000 SHIM 1.5

板厚 0.1mm, 0.2mmのシムがあります。リヤークピボット部とフレームの間にはさみ込み使用のこと。

7) ドリブンスプロケット

ドリブンスプロケットはホイールとの間にダンパーラバーを介して取付られます。従ってダンパーによりスプロケットがある程度動くようサイド方向にクリアランスを設ける必要がありますが、使用中のなすりや、スプロケット交換等によりクリアランスが多くなると、スプロケットの片べり等発生します。ホイール取外した際は必ずチェックのこと。

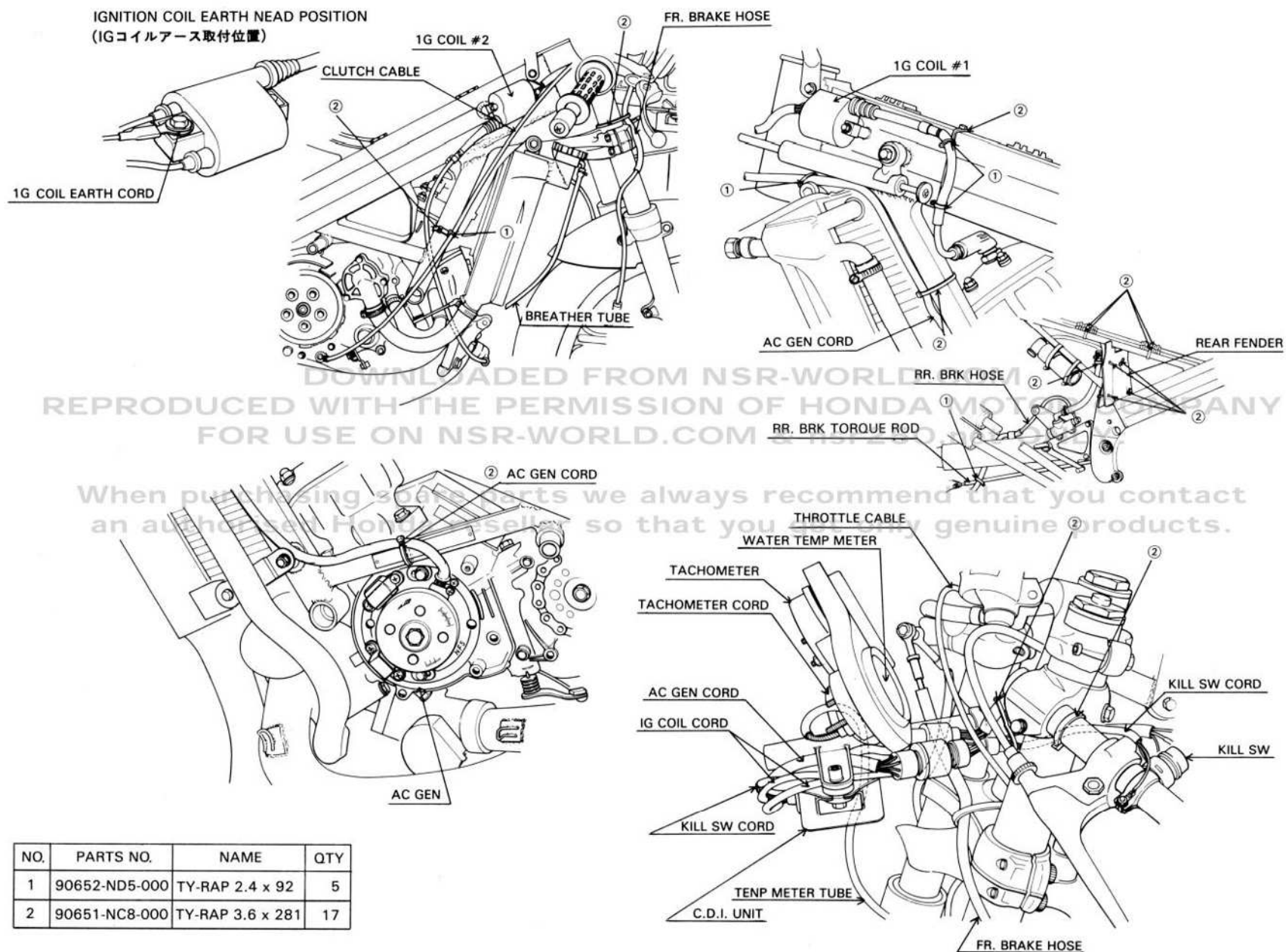
使用するシム

42618-ND5-750 WASHER, 0.2

42619-ND5-750 WASHER, 0.3

板厚0.2mmと0.3mmとがあります。ドリブンスプロケットとスプロケットカラーの間に使用。

● WIRING (ワイヤリング)



● **INSPECTION**

● **AC generator stator**

- 1) Disconnect the stator wire connectors and measure the resistance between the each terminals.
- 2) Replace the stator as an assembly if the resistance is out of tolerance.

RESISTANCE:

(with SANWA TESTER)(07308-0020000)(SP-15D)

RED↔GREEN	135 ± 15Ω
RED↔WHITE	22.5 ± 7.5Ω
WHITE↔GREEN	160 ± 15Ω

● **Pulse generator**

- 1) Disconnect the wire connectors and measure the resistance between the Blue and Green terminals.
- 2) Replace the pulse generator if the resistance is out of tolerance.

RESISTANCE

(with SANWA TESTER SP-15D)

BROWN↔GREEN	95 ± 10Ω
WHITE↔GREEN	95 ± 10Ω

● **Ignition coil**

- 1) Measure the resistances of the primary and secondary coils

RESISTANCES:

Primary coil:

BROWN↔GREEN	0.5 ± 0.2Ω
WHITE↔GREEN	0.5 ± 0.2Ω

Secondary coil:

GREEN↔H/T CORD	12.5K ± 2KΩ
BROWN↔H/T CORD	12.5K ± 2KΩ
WHITE↔H/T CORD	12.5K ± 2KΩ

- 2) Replace the coil if there is no continuity or the resistance is cut of the above limits.

● **点検**

● **A.C.ジェネレーターステーター**

- 1) コネクターの接続を外して、各端子間の抵抗を測定する。
- 2) 抵抗が次頁の範囲外の場合はステーター Assy を交換する。
(三和製テスター使用 07308-0020000 SP-15D)

赤↔緑	135 ± 15 Ω
赤↔白	22.5 ± 7.5 Ω
白↔緑	160 ± 15 Ω

● **パルスジェネレーター**

- 1) コネクターの接続を外して青-緑端子間の抵抗を測定する。
- 2) 抵抗値が下記の範囲外の場合は、パルスジェネレーター Assy を交換する。

(三和テスター SP-15D 使用)

茶↔緑	95 ± 10 Ω
白↔緑	95 ± 10 Ω

● **イグニッションコイル**

- 1) 一次コイル、二次コイルはそれぞれの導通を点検する。

抵抗値：一次コイル：茶↔緑 0.5 ± 0.2 Ω

白↔緑 0.5 ± 0.2 Ω

二次コイル：緑↔H/Tコード 12.5K ± 2K Ω

茶↔H/Tコード 12.5K ± 2K Ω

白↔H/Tコード 12.5K ± 2K Ω

- 2) 導通のないもの、抵抗値が上記範囲外の場合は交換する。

● C.D.I. Unit

- 1) Disconnect the C.D.I. wires, and check for resistances between the terminals.
- 2) Replace the C.D.I. unit with a new one if the readings do not fall within the limits shown in the table below.

NOTE

- The C.D.I. unit is fully transistorized. For accurate testing, it is necessary to use the specified electric tester. Use of an improper tester or measurements in an improper range may give a false readings.
- Use a SANWA ELECTRIC TESTER (07308-00200000) (Type SP-15D).
- The resistances shown in the table indicate those to be read on the tester, not of specific circons or parts.

● C.D.I.ユニット

- 1) C.D.I.ユニットの各結線を外し、下表に従って、各端子間の抵抗を点検する。
- 2) テスタの目盛値が表の値の範囲外の場合は、C.D.I.ユニットを交換する。

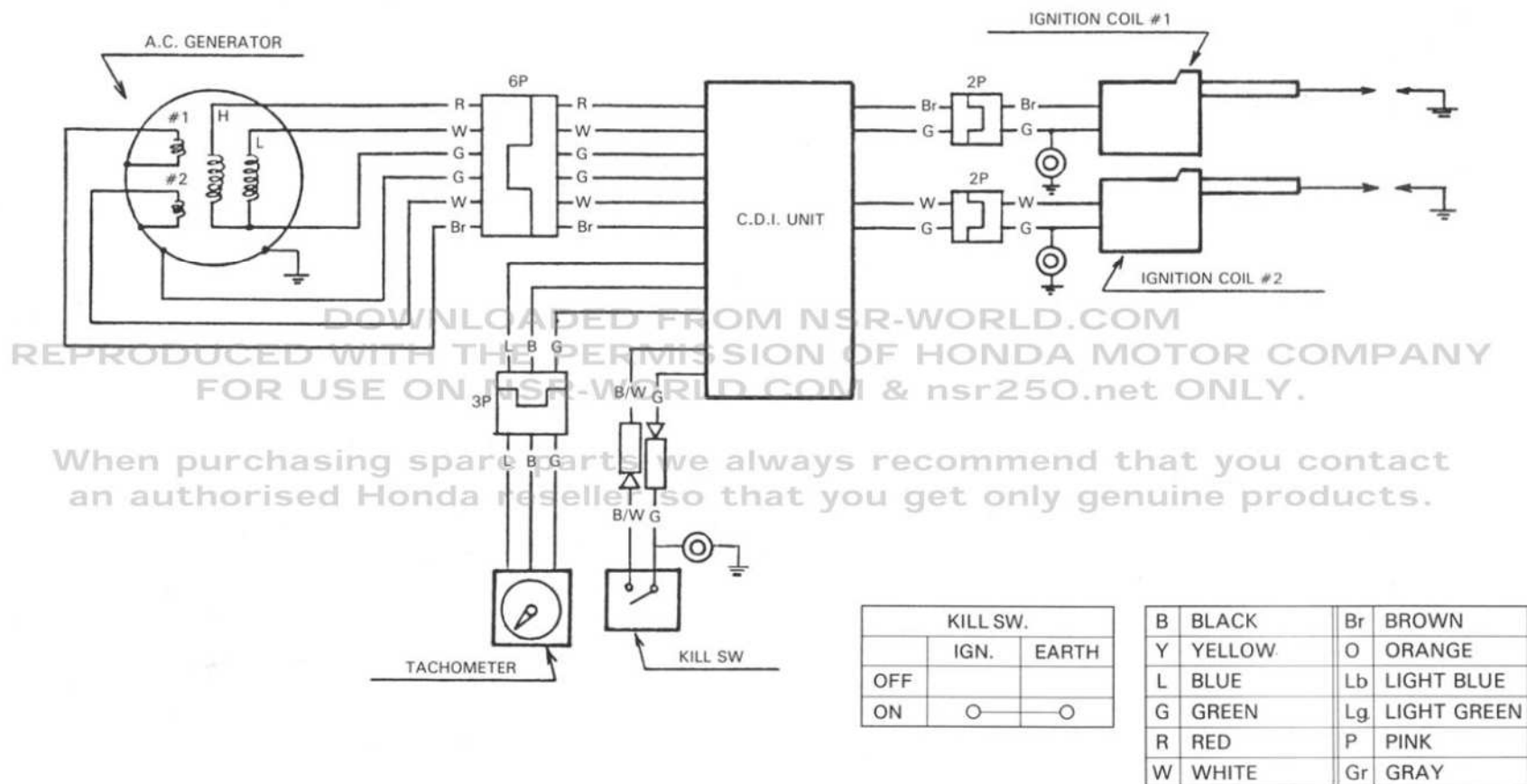
《注意》

- ・半導体を含んだ回路の為、テスターが異なったり、測定レンジが異なると正しい点検ができません。
- ・純正テスター(D7308-0020000) (三和製 S P-15 D) を使用して下さい。

TESTER TERMINAL ⊕ TESTER TERMINAL ⊖		ACG.					TACHOMETER			IG. COIL		KILL SWITCH
		WHITE	RED	GREEN	BROWN	WHITE	GREEN	BLACK	BLUE	BROWN	WHITE	BLACK WHITE
ACG.	WHITE		∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	3~8
	RED	∞		∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	3~8
	GREEN	∞	10~30		3~8	3~8	3~8	3~8	10~20	∞	∞	40~60
	BROWN	∞	3~8	3~8		0.5~1	0.2~0.5	0.5~2	10~20	∞	∞	10~20
	WHITE	∞	3~8	3~8	0.5~1		0.2~0.5	0.5~2	10~20	∞	∞	8~20
TACHO METER	GREEN	∞	3~8	3~8	0.2~0.5	0.5~1		0.5~2	10~20	∞	∞	10~20
	BLACK	∞	4~10	4~10	0.5~2	0.5~2	0.5~2		5~20	∞	∞	10~20
	BLUE	∞	10~30	10~30	8~15	8~15	5~20	8~20		∞	∞	30~40
IG. COIL	BROWN	∞	8~20	8~20	3~8	3~8	3~8	3~8	15~30		∞	20~50
	WHITE	∞	8~20	8~20	3~8	3~8	3~8	3~8	15~30	∞		20~50
KILL SWITCH	BLACK WHITE	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	

III. SERVICE DATE (サービスデータ)

1. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM (配線図)



2. TORQUE VALUES

Item	Thread dia. x pitch	Torque kg-m
ENGINE		
Cylinder head	M 8 x 1.25	2.3 ± 0.2
Cylinder	M 8 x 1.25	2.3 ± 0.2
A.C. generator rotor	M10 x 1.25	5.5 ± 0.5
Clutch center	M18 x 1.0	6.0 ± 0.5
Crankcase	M 8 x 1.25	2.3 ± 0.2
Primary gear	M10 x 1.25	5.5 ± 0.5
Spark plug	M14 x 1.25	2.8 ± 0.2
Drain bolt	M10 x 1.25	2.3 ± 0.3
Drive sprocket	M10 x 1.25	4.0 ± 0.5
Shift drum center	M 8 x 1.25	2.3 ± 0.2
Shift drum stopper	M 6 x 1.0	1.2 ± 0.2
Clutch lever	M 6 x 1.0	1.0 ± 0.2
Water pump impeller	M 7 x 1.0	1.2 ± 0.2
Water check bolt	M 6 x 1.0	1.0 ± 0.2
Attack lifter shaft	M 6 x 1.0	1.0 ± 0.2
FRAME		
Steering stem nut	M24 x 1.0	10.5 ± 1.5
Steering top thread	M26 x 1.0	1.7 ± 0.2
Front axle	M14 x 1.5	6.0 ± 0.5
Rear axle nut	M20 x 1.5	8.0 ± 1.0
Swing arm pivot bolt	M16 x 1.5	7.0 ± 1.0
Brake hose oil bolt	M10 x 1.25	3.0 ± 0.5
RR Pad hanger pin		1.8 ± 0.3

Torque specifications listed above are for the most important tightening points. If a torque specification is not listed, follow the standards given below.

● STANDARD TORQUE VALUES

Type	Torque (kg-m)	Type	Torque (kg-m)
5 mm bolt, nut	0.45—0.6	5 mm screw	0.35—0.5
6 mm bolt, nut	0.8 —1.2	6 mm screw	0.7 —1.1
8 mm bolt, nut	1.8 —2.5	6 mm flange bolt, nut	1.0 —1.4
10 mm bolt, nut	3.0 —4.0	8 mm flange bolt, nut	2.4 —3.0
12 mm bolt, nut	5.0 —6.0	10 mm flange bolt, nut	3.5 —4.5

2. 締付けトルク

締 付 け 個 所	ネジ径×ピッチ	トルク kg-m
エンジン		
シリンダーヘッド	M 8 × 1.25	2.3 ± 0.2
シリンダー	M 8 × 1.25	2.3 ± 0.2
A.C.ジェネレーターローター	M10 × 1.25	5.5 ± 0.5
プライマリーギヤー	M10 × 1.25	5.5 ± 0.5
クラッチセンター	M18 × 1.0	6.0 ± 0.5
クランクケース	M 8 × 1.25	2.3 ± 0.2
スパークプラグ	M14 × 1.25	2.8 ± 0.2
ドレンボルト	M10 × 1.25	2.3 ± 0.3
ドライブスプロケット	M10 × 1.25	4.0 ± 0.5
シフトドラムセンター	M 8 × 1.25	2.3 ± 0.2
シフトドラムストッパー	M 6 × 1.0	1.2 ± 0.2
クラッチレバー	M 6 × 1.0	1.0 ± 0.2
ウォーターポンプインベラー	M 7 × 1.0	1.2 ± 0.2
ウォーターチェックボルト	M 6 × 1.0	1.0 ± 0.2
アタックリフトシャフト	M 6 × 1.0	1.0 ± 0.2
フレーム		
ステアリングステムナット	M24 × 1.0	6.0 ± 1.0
ステアリングトップスレッド	M26 × 1.0	1.7 ± 0.2
フロントアクスル	M14 × 1.5	6.0 ± 0.5
リヤアクスルナット	M20 × 1.5	8.0 ± 1.0
リヤフォークピボットボルト	M16 × 1.5	7.0 ± 1.0
ブレーキホースオイルボルト	M10 × 1.25	3.0 ± 0.5
リヤパッドハンガーピン		1.8 ± 0.3

表に示されていない締付け箇所は、下記の標準締付けトルクで締付ける。

●標準締付けトルク

種 類	締付けトルク (kg-m)	種 類	締付けトルク (kg-m)
5mmボルト・ナット	0.45—0.6	5mmビス	0.35—0.5
6mmボルト・ナット	0.8 —1.2	6mmビス	0.7 —1.1
8mmボルト・ナット	1.8 —2.5	6mmフランジボルト・ナット	1.0 —1.4
10mmボルト・ナット	3.0 —4.0	8mmフランジボルト・ナット	2.4 —3.0
12mmボルト・ナット	5.0 —6.0	10mmフランジボルト・ナット	3.5 —4.5

3. SPECIFICATIONS (諸元表)

Dimension	Overall length	1,967 mm	Carburetor	Type	KEIHIN PE46A (Ø38)
	Overall width	600 mm		Venturi dia	Ø38
	Overall height	1,080 mm		Throttle bore	Ø40
	Wheelbase	1,340 mm		Main jet	#162
	Ground clearance	112 mm		Slow jet	#55
	Weight with out fuel	103 kg		Power jet	#60
Frame	Type	Twin tube backbone		Jet needle	R1169E 14LADC (3P)
	Front suspension, travel	SHOWA Telescopic fork travel 120 mm		Float height	16.0 mm
	Rear suspension, travel	SHOWA, travel 65 mm		Cut away	#3.5
	Front tire size	DUNLOP RACING KR 149 3.25/4.50-17		Air screw opening	1-1/2 ± 1/4
	Rear tire size	DUNLOP RACING KR133 3.50/5.75-18	Drive train	Clutch	Dry multi-plate type
	Front brake, disk dia	Double disk, disk dia 276 mm		Transmission	6-speed, constant mesh
	Rear brake, disk dia	Single disk, disk dia 186 mm		Primary reduction	2.636 (58/22 Gear)
	Fuel capacity	23 l		Gear ratio I	2.235 (38/17), 2.111 (38/18)
	Caster angle	23.0°		II	1.619 (34/21), 1.667 (35/21),
	Trail length	81 mm		III	1.75 (35/20)
Engine	Type	Water cooled, 2-stroke Crankcase reed valve		IV	1.333 (32/24), 1.391 (32/23)
	Cylinder arrangement	V-type 2-cylinder		V	1.154 (30/26), 1.200 (30/25)
	Bore x stroke	54 x 54.5 mm		VI	1.074 (29/27), 1.037 (28/27)
	Displacement	249 cm ³		Final reduction	1.000 (28/28), 0.966 (28/29)
	Compression ratio	7.8 : 1		Gear shift parttern	2.4 (36/15 chain) Left foot operated return system 1-N-2-3-4-5-6 (1 UP 5 DOWN)
	Maximum horsepower	72 PS/12,000 mm	Electrical	Ignition	CDI
	Maximum torque	4.4 kg/11,500 rpm		Ignition timing	8.5°/12,000 rpm
	Transmission oil capacity	850 cc		Starting system	Push start
				Spark plug	NGK COMPACT 10

4. OPTIONAL PARTS (オプションパーツ)

● PARTS LIST (部品一欄)

ITEM	REMARKS	STANDARD
ENGINE:		
● Drive sprocket	14T, 16T	15T
● Spark plug	NGK COMPACT 9.5, 10.5	10
● Carburetor setting parts Jet needle (Mark)	R1168E, R1170E	R1169E
Main jet	#155~#170	#162
Power jet	#50~#70	#60
Slow jet	#52~#58	#55
● Transmission gear	Mainshaft 18T, C-1 38T M-2 21T, M-2 20T, C-2 35T C-2 35T M-3-4 23-25T C-3 32T C-4 30T M-5 27T, C-5 28T M-6 29T, C-6 28T	17T-38T 21T-34T 24-26T 32T 30T 27T-29T 28T-28T

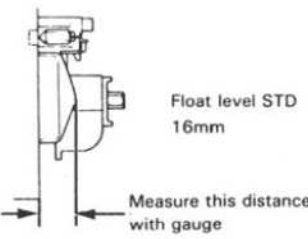
ITEM	REMARKS	STANDARD
FRAME:		
● Front wheel	2.75 x 17, 3.25 x 17, 3.50 x 17	3.00 x 17
● Rear wheel	3.00 x 18, 3.25 x 18, 4.00 x 18, 4.50 x 18	3.50 x 18
● Front cushion spring	K = 0.55-1.0, K = 0.6-1.0	K = 0.575-1.0
● Rear cushion spring	K = 5.74, K = 6.36	K = 6.03
● Final driven sprocket	31T~42T 10 size	36T
● Tension-rod and rear brake torque rod	· As a set for 17" rear wheel	

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorized reseller so that you get only genuine products.

● CARBURETOR SETTINGS

The carburetor used on the RS250R will seldom experience trouble with the standard settings under average load, climatic and barometric conditions. However, in order to tune the engine to the best advantage as regards to power output, it is essential that the carburetor be adjusted according to the specific racing conditions. This instruction concerns the optional CARBURETOR RACING PARTS for the RS250R and will prove of much help in diagnosing troubles resulting from improper carburetor settings.

● Carburetor Settings and Trouble Diagnosis

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture Lean at Full Throttle • Hunting • White or light gray spark plug insulator • Detonation	- Try with #2 or #3 higher main jet. - Adjustment is normal if there are rusty brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator. - Check float valve seat, fuel line and fuel cock for clogging if mixture is still lean with #10 higher main jet.	- Check for advanced timing - Check for air leak - Check for primary compression leak
Mixture Rich at Full Throttle • Poor acceleration • Lack of power • Sooty deposits on spark plug electrodes and insulator	- Replace with lower main jet. - Adjustment is normal if there are rusty brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator. NOTE: A slightly rich mixture is preferable to reduce possible troubles associated with over-heating.	- Check ignition timing - Check for insufficient returning of choke knob - Check for excessively high fuel level.
Mixture Rich at All Speeds	Lower float level by 2 mm and try with #5 lower or raise main jet.  Float level STD 16mm Measure this distance with gauge	Check for correct main jet (too high number)

● キャブレターセッティング

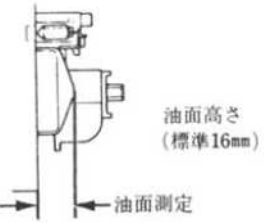
この車のキャブレターは標準仕様のままでレースに出場して、十分に性能を発揮することができる。レース当日のコースの状態や、天候、気圧（高度）等に合わせ、セッティングすることでよりすぐれたパワー特性が得られる。そのためにいつもベストコンディションで使えるように、キャブレターセッティング要領を案内します。

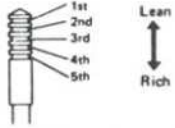
セッティングとは、部品の組合わせの選択であり、その種類も沢山あるので、ここでは一般的なものを紹介します。

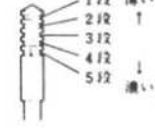
《注 意》

キャブレターは水、ほこり、ゴミ、しょう撃等を特に嫌うので取扱いには十分注意する。

● 現象によるセッティング法

現 象	セ ッ テ ィ ン グ 方 法	備 考
スロットル全開で混合気がうすい (息つきを起す ギリギリ音がする プラグが白色 伸びは十分にある)	- メインジェットの番数を上げる。 - プラグの色を見、#2～#3づつ徐々に上げる。 - プラグの焼け具合は薄い褐色ならば良好。 #10以上あげても治まらない場合は、フロートバルブシートの穴詰り、フューエルチューブ、コックの詰りを点検する。	- 点火時期は早すぎないか。 - インテークマニホールドのエアークリーパーははかないか。 - スロットルの戻りは正しい位置にあるか。
スロットル全開で混合気が濃い (頭打ちが早い 伸びがない 吹上がりが遅い パワー不足 プラグが黒い)	- メインジェットの番数を下げる。 - プラグの色を見て#2～#3づつ徐々に下げる。 - プラグ焼け具合は薄い褐色ならば良好。 (レース等の場合は、少し、混合気が濃めにセットするとオーバーヒートによるエンジントラブルが少なくなる。	- 点火時期は正確か。 - キャブレターがオーバーフローしていないか。 - チョークノブは正しい位置にあるか。
スロットル全開で低速が不安定 (高速は良好)	- 油面を2mm上げる。 - メインジェットを#5程度上、下してみる。  油面高さ (標準16mm) 油面測定	- メインジェットの番数は適正か。 - キャブレターがオーバーフローしていないか。

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture Lean at 3/4 Throttle (Reverse if mixture is rich)	Replace jet needle with one with more taper and decrease main jet by one size.	
Mixture Lean at 1/2 Throttle (Reverse steps if mixture is rich)	- Raise jet needle by 1 groove. - If jet needle is raised by more than two grooves, decrease main jet by one size.	Count grooves from the top. 
Mixture Lean at 0—1/4 Throttle	Try with narrower straight dia jet needle	Make sure air screw is within adjustment
Mixture Rich at 0—1/4 Throttle	Replace with greater straight dia jet needle.	Make sure air screw is within adjustment
Erratic or Unstable Performance at Low speeds With Detonation.	- Raise jet needle by 1 groove. - Install a smaller diameter straight section jet needle. - Screw air screw in 1/2 turn.	
Mixture Rich at Very Low Speeds (Poor throttle response)	- Replace with a smaller slow jet. - Screw air screw out as necessary. - If symptom still persists, turn air screw to its original setting and check elsewhere.	- Check for dragging brake. - Check for excessively high fuel level.
Mixture Rich at Low Speed (Poor throttle response)	- Lower jet needle. - If symptom still persists, return the jet needle to its original setting and check elsewhere.	Same as above.
Engine Does Not Slow Down Smoothly	Screw in air screw 1/4—1/2 turn and/or check for air leaks.	Check throttle valve for binding.
Engine Does Not React to Air Screw Adjustments	Change slow jet.	
Poor throttle response at Very High Speeds	Replace with a smaller power jet.	

現象	セッティング方法	備考
混合気が濃い。	● ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。	
混合気が薄い。	● ジェット ニードル クリップ位置を1段上げる。	
スロットル開度1/4～1/2の間で、息つき、失速を起こす。	● ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。	
スロットル開度1/4～1/2の間でもたつく、白煙が出る、加速が悪い。	● ジェット ニードル クリップ位置を1段上げる。	
スロットル開度0～1/4で息つき、失速を起こす。	● ジェット ニードル径を細くする。	エアスクリーンの戻し数は正常か。
スロットル開度0～1/4で加速が悪い、白煙がでる。	● ジェット ニードル径を太くする。	
低回転が不安定、ピンキング音が出る。	● ジェット ニードル クリップ位置を1段下げる。 ● ジェット ニードル径を細くする。 ● エア スクリューを1/2回転締込む。	
極低速のレスポンスが悪い。	● スロー ジェットの番数を下げる。 ● エア スクリューを開ける。 ● 上記で治らない場合は逆の操作を行う。	● プレーキの引きずりはないか。 ● キャブレターがオーバーフローしていないか。
低速のレスポンスが悪い。	● ジェット ニードル クリップ位置を上げる。 ● 治まらない場合は逆操作を行う。	
スロットル急開時のレスポンスが悪い。	● 全体的セッティングを確認する。 ● メイン ジェット 番数(5程度)下げる、ジェット ニードル クリップ位置を(1段程度)上げる。 ● 治まらない場合は逆操作を行う。	● 点火時期が遅れていないか
エンジンの回転戻りが悪い。	● エア スクリューを1/2～1/4回転締込む。	● スロットル バルブの作動はスムーズか。 ● エア リークがないか。
エア スクリューを調整してもエンジンの調子が変わらない。	● スロー ジェット を変える。	エア リークがないか点検する。
極高速のレスポンスが悪い。(スロットル全開)	● ハワイージェットの番数を下げる。	

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.

● Carburetor Settings Hints

Condition	Measure	Remarks
At High Altitude	- Lean out mixture by lowering main jet number (by #5 for every 1000 m increase in altitude) - Lower jet needle by 1 groove. (3rd→2nd)	
At High Temperature (35°—40°C)	Lean out enriched mixture by lowering main jet number by #3 or #5.	
At Low Temperature (0°—10°C)	Enrich lean mixture by using #3 or #5 higher main jet.	
In Rain, High humidity	Replace with #2 or #3 lower main jet.	• Make sure that there is no water in fuel

● 環境によるセッティング法

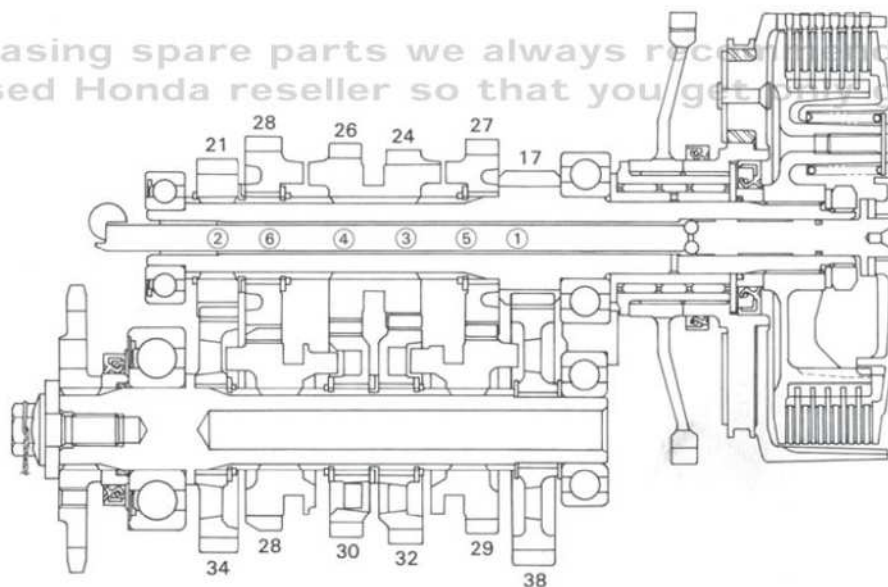
現象	セッティング方法	備考
標高の高い地域	- メインジェット番数を小さくする。(#180→#175)標高1000 m / #5~8 - ジェットニードルクリップ位置を1段上げる。	
気温が高い場合。(35°~40℃)	メインジェット番数を #3~#5 小さくする。	
気温が低い場合。(0°~10℃)	メインジェット番数を #3~#5 大きくする。	
雨が降って湿度が高い場合	メインジェット番数を #2~#3 小さくする。	・水の浸入に注意。

DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM

5. TRANSMISSION ASSY DWG. (トランスミッション組図)

FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

When purchasing spare parts we always recommend that you contact an authorised Honda reseller so that you get genuine products.



〈STD仕様〉

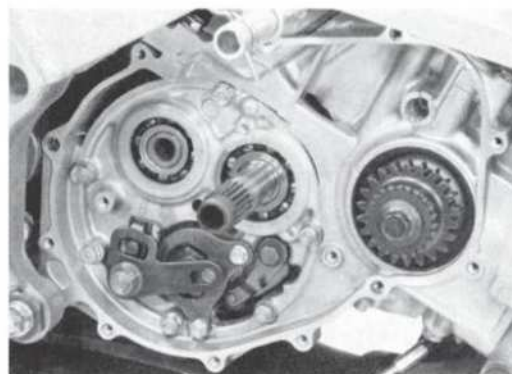
• **How to remove and install the cassette mission.**

I) How to remove the mission holder.

- 1) Remove the drive sprocket.
- 2) Remove the ATAC rod.
- 3) Remove the clutch and the R cover.
- 4) Remove six 6 mm bolts fixing the mission holder.
- 5) Pull out the shift spindle paying full attention not to lose small parts.
- 6) Tap the counter shaft softly from left side to loosen the mission holder and pull the main shaft out.

II) How to install the mission holder.

- 1) Fit the knock pin positions of the crankcase and the mission holder.
- 2) As the mission holder is lightly fit, hold the shift drum stopper spring (Fig. 1) up with a driver etc, and softly tap and tighten the mission holder.
- 3) Install the shift spindle, confirm the movement of the mission, and install the R cover and the clutch again.
- 4) Check the operation of ATAC.



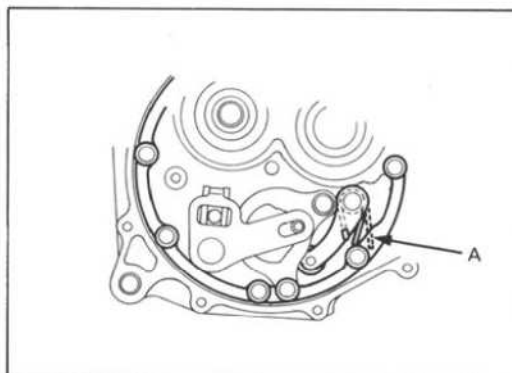
カセットミッション脱着方法

i) ミッションホルダーの取り外し方法

- 1) ドライブスプロケットを外す。
- 2) ATACロッドを外す。
- 3) クラッチ及びRカバーを外す。
- 4) ミッションホルダーの6mm締付ボルト6本を外す。
- 5) シフトスピンドルを抜き出す。(小部品が脱落する場合がありますので紛失しないこと。)
- 6) カウンターシャフトを左側より軽く叩いてミッションホルダーを浮したのちメインシャフトを持ち手前に引き出す。

ii) 組み付け方法

- 1) クランクケースとミッションホルダーのノックピン位置を合せる。
- 2) ミッションホルダーが軽く入ったところでシフトドラムストッパー springs (図1のA部) をドライバー等にて持ち上げミッションホルダーを軽く叩き締め付ける。
- 3) シフトスピンドルを取付けミッションの作動を確認し、Rカバー及びクラッチを再組みする。
- 4) ATAC作動の確認を必ず行うこと。



6. OPTIONAL TRANSMISSION GEARS

Optional mission gears are available for use the transmission. Care should be taken when using there gear to the correct gears as described in the table below.

6. オプションギヤー組合せ

ミッションギヤーはオプション部品が出ており、特にC-1,M-2,C-2,C-3,C-4,M-5,C-6ギヤーは同じ歯数でも相手ギヤーが変わりますのでマーキングを確認して組込むこと。

Gears		Mainshaft			Countershaft			Ratio
		Marking	No. of teeth	Part No.	Marking	No. of teeth	Part No.	
1st	STD	No mark	17	23210-NF5-000	C1	38	23421-NF5-000	2.235
	OP.	2 lines	18	23210-NF5-810	C1-2	38	23421-NF5-810	2.111
2nd	STD	M2	21	23431-NF5-000	C2	34	23441-NF5-000	1.619
	OP.	M2-2	21	23431-NF5-810	C2-2	35	23441-NF5-810	1.667
	OP.	M2-3	20	23431-NF5-820	C2-3	35	23441-NF5-820	1.75
3rd	STD	M3	24	23451-NF5-000	C3	32	23461-ND5-751	1.333
	OP.	M34-2	23	23451-NF5-810	C3-2	32	23461-ND5-861	1.391
4th	STD	M4	26	23451-NF5-000	C4	30	23481-NF5-000	1.154
	OP.	M34-2	25	23451-NF5-810	C4-2	30	23481-NF5-810	1.200
5th	STD	M5	27	23491-NF5-000	C5	29	23501-NF5-000	1.074
	OP.	M5-2	27	23491-NF5-810	C5-2	28	23501-NF5-810	1.037
6th	STD	M6	28	23511-NF5-000	C6	28	23521-NF5-000	1.000
	OP.	M6-2	29	23511-NF5-810	C6-2	28	23521-NF5-810	0.966

Note

The optional LOW GEAR/MAINSHAFT has 2 lines etched on the shaft end for identification.

Identification for other gears is aided by a marking (C1-2, M2-2, M2-3, C2-2, C2-3, M34-2, C3-2, C4-2, M5-2, C5-2, M6-2 or C6-2) located on the side of the gear.

※マーキング位置はメインシャフトφ17端面に電気ベ
ンでケガキ線その他のギヤーは側面に刻印されてい
ます。

RS250R PARTS LIST

CONTENTS

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST	2—2
---	-----

ENGINE GROUP

E- 1	Rear cylinder • Cylinder head	2—3
E- 2	Front cylinder • Cylinder head	2—4
E- 3	R. cover • Clutch	2—5
E- 4	Exhaust manifold • ATAC	2—7
E- 5	A.C. generator	2—9
E- 6	Water pump	2—10
E- 7	Crankcase	2—11
E- 8	Crankshaft	2—12
E- 9	Transmission	2—13
E-10	Gear shift drum • Gear shift fork	2—15
E-11	Carburetor	2—16

FRAME GROUP

F- 1	Steering handle • Cable	2—17
F- 2	Front caliper • Master cylinder	2—18
F- 3	Front fork	2—19
F- 4	Steering stem • Steering damper • Front fender	2—20
F- 5	Front wheel	2—21
F- 6	Fuel tank	2—22
F- 7	Radiator	2—23
F- 8	Expansion chamber	2—24
F- 9	Change pedal • Rear brake • Step	2—25
F-10	Rear caliper • Rear master cylinder	2—26
F-11	Rear wheel	2—27
F-12	Rear fork	2—28
F-13	Rear cushion	2—29
F-14	Frame body • Rear fender	2—30
F-15	CDI unit • Ignition coil	2—31
F-16	Cowling	2—32

INDEX	2—33
-------------	------

RACING SERVICE	2—37
----------------------	------

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST

This parts list is to be used when ordering replacement parts; it contains all parts for model '87-RS250R.

I. How to order parts

● Information required

Replacement parts orders must contain both the part number and the stamped number(s) as described below. This is because any changes and modifications of parts are registered at HONDA with the pertinent parts and stamped numbers.

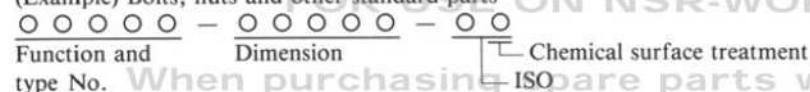
II. How to read this parts list

● Make-up of the part number

(Example) General parts



(Example) Bolts, nuts and other standard parts



● Abbreviations

The following abbreviations are used in this parts list.

A.C. Alternating current	IN. Internal
ADJ. Adjust	L. Left
ADJG. Adjusting	L(100L). Link (100 Links)
ASSY. Assembly	LWR. Lower
BOTT. Bottom	mm Millimeter
BRK. Brake	R. Right
COMP. Complete	RUB. Rubber
CONN. Connecting connector	SCR. Screw
CUSH. Cushion	SPG. Spring
EX. External	SPL. Special
FR. Front	STD. Standard
GEN. Generator	T(22T). Tooth (22 Teeth)
HNDL. Handle	THROT. Throttle

● Serial number

Frame No. RS250RF-8710001

パーツリストのご使用について

● 部品の注文、修理などの資料としてお使いください。

- ・販売対象部品を収録してあります。
- ・部品注文は部品番号でご連絡ください。
(部品は変更される場合がありますのでタイプ・色・メーカー名・号機を必要に応じて一緒にご連絡ください。)
- ・使用個数に () がつけられている部品はオプション部品です。
- ・使用個数が "N" と示されている部品は必要に応じて選択して使用する部品です。

● 部品に変更があったとき

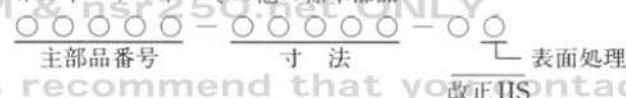
- ・Remarksに号機が記載されます。号機が記載されていない部品は初号機から使用しています。
- ・部品名欄に部品番号が記載されているものはその部品番号に統一されたことを示します。

● 部品番号の構成

<例> 一般部品



<例> ボルト・ナット・その他の標準部品



● 略語

- ・パーツリストには下記の略語が使用されています。

A.C. オルタネーティング カーレント(交流)	HNDL. ハンドル
ADJ. アジャスト	IN. インターナル
ADJG. アジャスティング	L. レフト(左)
ASSY. アッセンブリー	L(100L) リンク(駒数100)
BOTT. ボトム	LWR. ロア
BRK. ブレーキ	mm ミリメートル
COMP. コンプリート	R. ライト(右)
CONN. コネクティング コネクター	RUB. ラバー
CUSH. クッション	SCR. スクリュー
EX. エキスターナル	SPG. スプリング
FR. フロント	SPL. スペシャル
GEN. ジェネレーター	STD. スタンダード
	T(22T) チョウ(歯数22)
	THROT. スロットル

● 打刻号機

フレームNo. RS250RF-8710001

※Ref. No. の左側に・印のついている部品はHRC専用部品です。

ご注文は下記に直接お願いします。

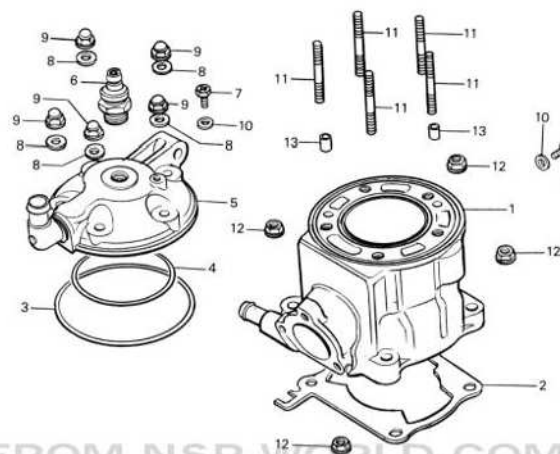
〒352 埼玉県新座市野火止8-18-4 (株)ホンダ・レーシング

TEL 0484-77-9538 0484-77-9539

Block No.

E-1

Rear cylinder •
Cylinder head



DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

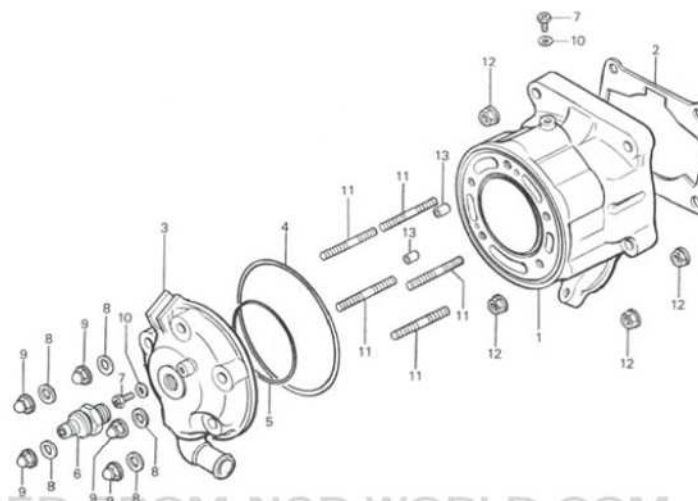
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	12100-NF5-010	CYLINDER, COMP	1						
• 2	12192-KV3-000	GASKET, cylinder	1						
• 3	12212-ND5-003	O-RING, 96 x 2.4	1						
• 4	12213-ND5-000	O RING 61 x 1.9	1						
• 5	12220-NF5-000	HEAD COMP, rear cylinder	1						
• 6	31920-ND5-003	SPARK PLUG, (Compact) 9.5	(1)						
•	31930-ND5-003	SPARK PLUG (Compact) 10.0	1						
•	31940-ND5-003	SPARK PLUG (Compact) 10.5	(1)						
• 7	90037-NF5-000	BOLT, water check 6 x 10	2						
8	90441-422-000	WASHER, sealing 8 mm	5						
9	90443-107-000	NUT, cap 8 mm	5						
10	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	2						
11	92900-08032-0E	BOLT, stud (2) 8 x 32	5						
12	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	4						
13	94301-06100	PIN, dowel 6 x 10	2						

When purchasing spare parts we always recommend that you contact
a authorized Honda reseller so that you get only genuine products.

Block No.

E-2

Front cylinder •
Cylinder head



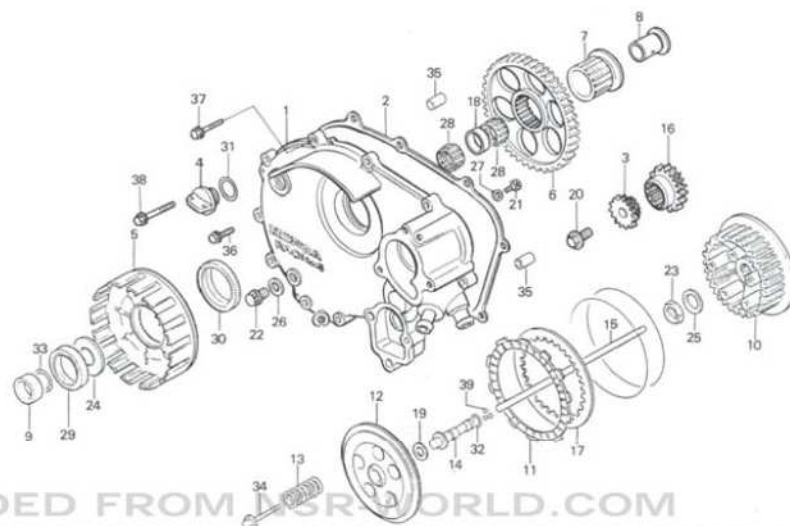
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	12100-NF5-010	CYLINDER, COMP	1						
2	12192-KV3-000	GASKET, cylinder	1						
• 3	12210-NF5-000	HEAD COMP, front cylinder	1						
• 4	12212-ND5-003	O-RING, 96 x 2.4	1						
• 5	12213-ND5-000	O RING 61 x 1.9	1						
• 6	31920-ND5-003	SPARK PLUG, (Compact) 9.5	(1)						
• 7	31930-ND5-003	SPARK PLUG (compact) 10.0	1						
• 8	31940-ND5-003	SPARK PLUG (Compact) 10.5	(1)						
• 9	90037-NF5-000	BOLT, water check 6 x 10	2						
• 10	90441-422-000	WASHER, sealing 8 mm	5						
• 11	90443-107-000	NUT, cap 8 mm	5						
• 12	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	2						
• 13	92900-08032-0E	BOLT, stud (2) 8 x 32	5						
• 14	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	4						
• 15	94301-06100	PIN, dowel 6 x 10	2						

Block No.

E-3

R. cover • Clutch



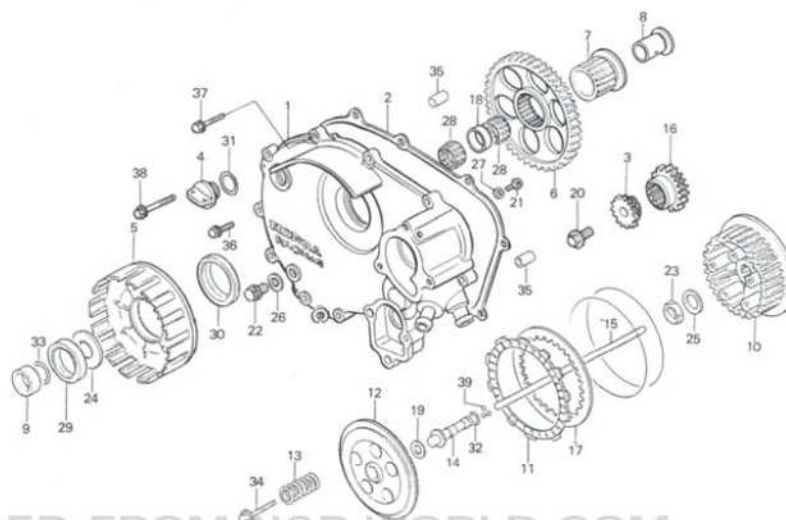
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	11331-NF5-000	COVER, COMP R. crank case	1			50634-MJ3-000	SHIM, york joint 1.8	1	
• 2	11391-NF5-000	GASKET, R. cover	1			50636-MJ3-000	SHIM, york joint 2.2	1	
• 3	14191-NF5-000	GEAR, atac drive	1			50638-MJ3-000	SHIM, york joint 2.6	1	
• 4	15611-ND5-000	CAP, oil filler	1			50640-MJ3-000	SHIM, york joint 3.0	1	
• 5	22100-NF5-000	OUTER COMP, clutch	1			50642-MJ3-000	SHIM, york joint 3.4	1	
						50644-MJ3-000	SHIM, york joint 3.8	1	
• 6	22111-NF5-010	GEAR, primary driven	1		20	90002-KM4-010	BOLT, flange 10 x 30	1	
• 7	22112-NF5-000	COLLAR clutch outer	1		• 21	90037-NF5-000	BOLT, water check 6 x 10	1	
• 8	22116-KM4-010	COLLAR, kick starter gear	1		• 22	90081-NF5-000	BOLT, drain 10 mm	1	
• 9	22117-ND5-750	COLLAR 22 x 30 x 8	1		23	90235-KA4-000	NUT, hex. 18 mm	1	
• 10	22120-ND5-750	CENTER clutch	1		• 24	90402-ND5-750	WASHER, thrust, 22 x 45.5 x 2	1	
					25	90432-428-000	WASHER, lock	1	
• 11	22201-ND5-750	DISK, clutch friction	6						
12	22351-KS6-000	PLATE, clutch presser	1		26	90441-425-000	WASHER, sealing, 10 mm	1	
13	22401-415-000	SPRING, clutch	5		27	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1	
• 14	22841-ND5-750	PIECE, lifter joint	1		28	91023-KG4-003	BEARING, needle 28 x 33 x13	2	
• 15	22850-NF5-000	ROD, clutch lifter	1		29	91264-415-003	OIL, seal 30 x 47 x 7	1	
					30	91271-MB0-003	OIL, seal 47 x 56 x 7	1	
• 16	23111-NF5-000	GEAR, primary drive	1						
17	23311-200-000	PLATE A, clutch	5		31	91303-800-000	O-RING, 16 mm	1	
18	28238-KM4-000	COLLAR 28.8 mm	1		32	91304-GE0-000	O-RING, 7.8 x 1.7	1	
19	50630-MJ3-000	SHIM, york joint 1.0	1		33	91359-415-300	O RING 22 x 1.7	1	
	50632-MJ3-000	SHIM, york joint 1.4	1						

Block No.

E-3

R. cover • Clutch



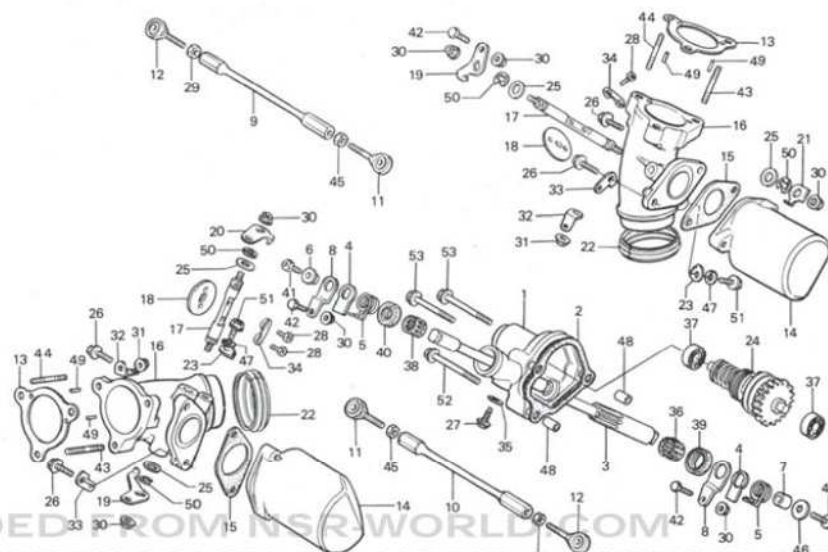
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
34	93494-06016-08	BOLT, washer, 6 x 16	5						
35	94301-08140	PIN, dowel 8 x 14	2						
36	96001-06028-00	BOLT, flange SH 6 x 28	7						
37	96001-06032-00	BOLT, flange SH 6 x 32	1						
38	96001-06035-00	BOLT, flange SH 6 x 35	1						
39	96211-06000	BALL, steel, 6	3						

Block No.

E-4

Exhaust manifold • ATAC



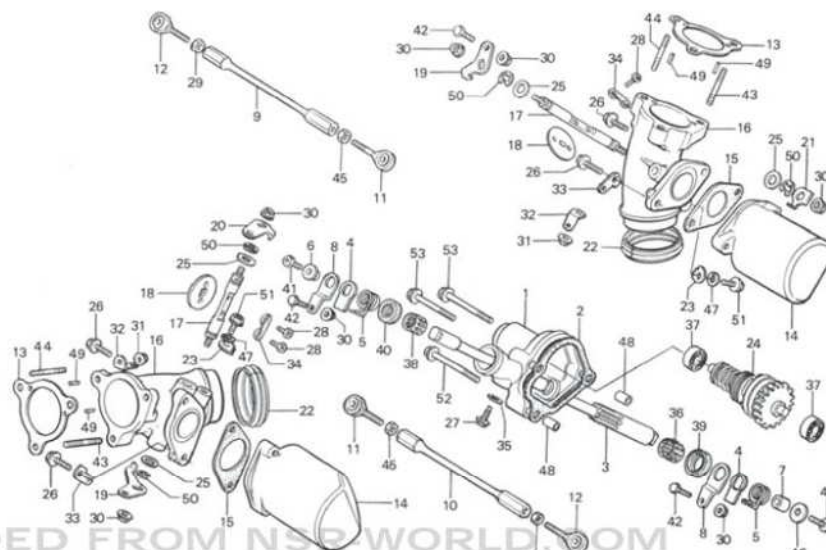
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	11350-NF5-000	COVER, atac	1		• 21	18355-NF5-010	ARM C, atac valve	1	
• 2	11351-NF5-000	GASKET, atac cover	1		• 22	18357-KA3-761	SEAL, exhaust manifold	2	
• 3	14230-NF5-000	SHAFT, atac lifter	1		• 23	18366-NF5-000	STPR, valve adj	2	
• 4	14233-KE1-000	PLATE, herp arm guide	2		• 24	19240-NF5-000	GOVERNOR COMP	1	
• 5	14235-ND5-750	SPRING, atac arm set	2		• 25	24458-PE9-000	WASHER, 15 mm 1.5t	4	
• 6	14236-NF5-000	COLLAR A, lifter lever	1			90443-MF5-000	WASHER, thrust, 8.5 1.4t	4	
• 7	14237-NF5-000	COLLAR B, lifter lever	1			90485-GB4-790	WASHER, 8 mm 1.6t	4	
• 8	14241-NF5-000	LEVER, atac lifter	2		• 26	90001-NF5-000	BOLT, special flange 6 x 22	4	
• 9	14334-NF5-000	ROD A, atac link	1		• 27	90002-KG4-000	BOLT, special 6 mm	1	
• 10	14336-NF5-000	ROD B, atac link	1		• 28	90016-KA3-760	BOLT, special 4 x 7.5	4	
• 11	14337-NF5-003	ROD END, 5 mm	2		• 29	90201-NF5-000	NUT, LH, 5 mm	2	
• 12	14338-NF5-000	ROD END, 5 mm, LH	2		• 30	90301-MG8-000	NUT, flange 5 mm	8	
• 13	18331-NF4-000	GASKET, exhaust joint	2		• 31	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	6	
• 14	18341-NF5-000	CHAMBER, sub	2		• 32	90442-KA3-760	PLATE spring hanger	2	
• 15	18345-KS6-000	GASKET, sub chamber	2		• 33	90442-ND4-000	PLATE, spring hanger	2	
• 16	18351-NF5-010	MANIFOLD, exhaust	2		• 34	90445-KS6-000	WASHER, lock 4 mm	2	
• 17	18352-NF5-000	SHAFT, butterfly	2		• 35	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1	
• 18	18353-KS6-300	VALVE, butterfly	2		• 36	91001-VM6-003	BEARING, needle, 12 x 16 x 10	1	
• 19	18353-NF5-000	ARM A, atac valve	2		• 37	91002-KA4-003	BEARING, ball 7 x 19 x 6	2	
• 20	18354-NF5-010	ARM B, atac valve	1			91002-KA4-005	BEARING, ball, 7 x 19 x 6	2	

Block No.

E-4

Exhaust manifold • ATAC



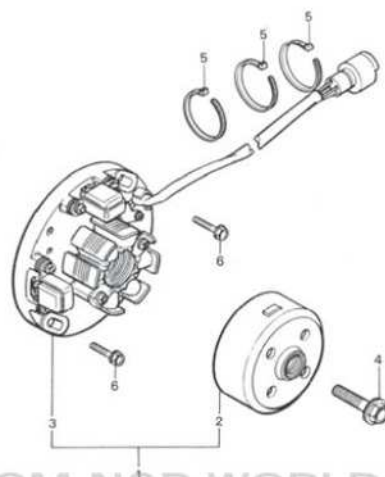
DOWNLOADED FROM NSR WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
38	91021-148-004	BEARING, needle 1010	1						
39	91201-KJ9-003	OIL SEAL 12 x 20 x 4	1						
40	91206-GJ5-004	OIL SEAL, 10 x 20 x 5	1						
•41	92301-05012-0A	BOLT (RECESSED) 5 x 12	1						
•42	92301-05018-0A	BOLT (RECESSED) 5 x 18	5						
43	92900-06020-0B	BOLT, stud, (2) 6 x 20	4						
44	92900-06028-0B	BOLT, stud, (2) 6 x 28	2						
45	94001-05080-0S	NUT, 5 mm	2						
46	94103-05000	WASHER, plain, 5 mm	1						
47	94111-06800	WASHER, spring 6 mm	2						
48	94301-08140	PIN, dowel 8 x 14	2						
49	94303-04065	PIN, dowel, 4 x 6.5	4						
50	94540-07018	E-RING 7	4						
51	95701-06016-08	BOLT, flange, 6 x 16	2						
52	96001-06040-00	BOLT, flange SH 6 x 40	1						
53	96001-06070-00	BOLT, flange SH 6 x 70	2						

Block No.

E-5

A.C. generator



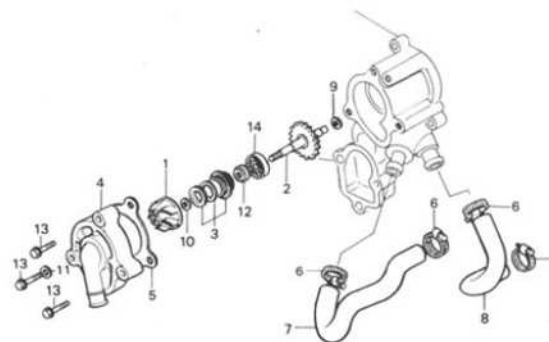
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	31100-NF5-003	AC GEN ASSY	1						
• 2	31110-NF5-003	FLY WHEEL COMP	1						
• 3	31120-NF5-003	STATOR COMP	1						
• 4	90002-KM4-010	BOLT, flange 10 x 30	1						
• 5	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	3						
• 6	95801-06025-08	BOLT, flange 6 x 25	2						

Block No.

E-6

Water pump



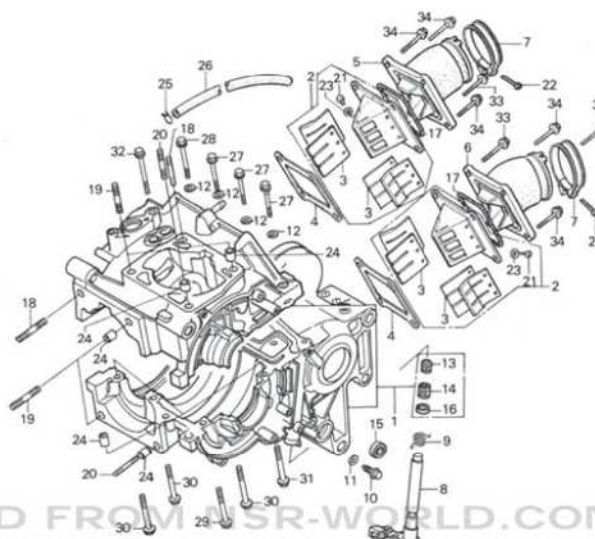
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	19214-KV3-000	IMPELLER, water pump	1						
• 2	19215-NF5-000	SHAFT COMP., water pump	1						
3	19217-657-023	SEAL, mechanical	1						
• 4	19221-NF5-000	COVER, water pump	1						
5	19226-KV3-000	GASKET, W-pump cover	1						
6	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	4						
• 7	19511-NF5-000	HOSE, front, water	1						
• 8	19512-NF5-000	HOSE, rear, water	1						
9	90402-473-000	WASHER, 9.2 mm	1						
10	90423-KJ9-000	WASHER 7.2 x 13 x 1.2	1						
11	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1						
12	91201-KM1-003	OIL SEAL, 10 x 20 x 5	1						
	91201-KM1-005	OIL SEAL, 10 x 20 x 5	1						
13	96001-06032-00	BOLT, flange SH 6 x 32	3						
14	96100-60000-00	BEARING, ball radial 6000	1						

Block No.

E-7

Crankcase

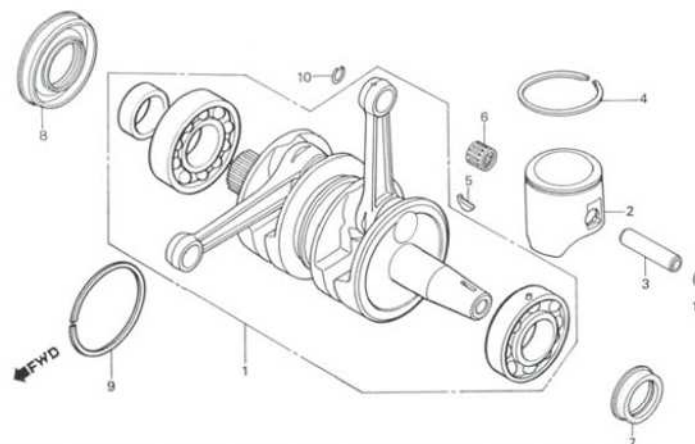


DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	11000-NF5-000	CRANKCASE SET	1		21	93500-03008-0H	SCREW, pan 3 x 8	12	
2	14100-NF5-000	REED VALVE ASSY	2		22	93500-05025-0G	SCREW, pan 5 x 25	2	
3	14111-NF5-000	REED VALVE, only	4		23	94111-03800	WASHER, spring 3 mm	12	
4	14132-KA3-710	GASKET, reed valve B	2		24	94301-10160	PIN, dowel 10 x 16	6	
5	16210-NF5-000	INSULATOR, carb front	1		25	95002-02100	CLIP B 10. TUBE	1	
6	16220-NF5-000	INSULATOR, carb rear	1		26	95005-55350-20	TUBE 5.5 x 350	1	
7	16223-KA5-690	BAND, insulator	2		27	95701-06025-08	BOLT, flange 6 x 25	3	
8	22810-NF5-000	LEVER COMP., clutch	1		28	95701-06028-08	BOLT, flange 6 x 28	1	
9	22815-NF5-000	SPRING, clutch lever	1		29	95701-08070-08	BOLT, flange 8 x 70	1	
10	90002-KG4-000	BOLT, special 6 mm	1		30	95701-08080-08	BOLT, flange 8 x 80	3	
11	90425-300-000	WASHER, 11 mm	1		31	95701-08085-08	BOLT, flange 8 x 85	1	
12	90488-425-000	WASHER, sealing 6 mm	4		32	95701-08105-08	BOLT, flange 8 x 105	1	
13	91021-148-004	BEARING, needle 1010	1		33	96001-06020-00	BOLT, flange SH, 6 x 20	2	
14	91053-719-005	BEARING, needle, 12 x 16 x 10	1		34	96001-06025-00	BOLT, flange SH, 6 x 25,	6	
15	91202-444-023	OIL SEAL 14 x 24 x 6	1						
16	91206-KV3-003	OIL SEAL, 12 x 19 x 5	1						
17	91301-KS6-003	O-RING, special	2						
18	92900-08025-0E	BOLT, stud (2) 8 x 25	2						
19	92900-08032-0E	BOLT, stud (2) 8 x 32	4						
20	92900-08035-0E	BOLT, stud (2), 8 x 35	2						

Block No.

E-8 **Crankshaft**



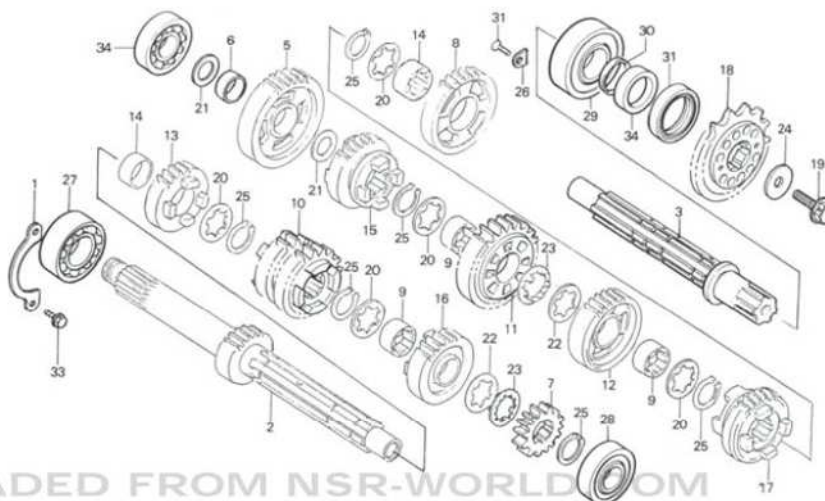
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	13000-NF5-010	SHAFT COMP CRANK	1						
• 2	13100-NF4-000	PISTON COMP	2						
• 3	13111-KA3-760	PIN, piston	2						
• 4	13121-NF4-000	RING, piston	2						
• 5	13332-NF5-000	KEY, woodruff, special	1						
• 6	91008-NF4-003	BEARING, con-rod S end	2						
• 7	91201-KM4-003	OIL SEAL 25 x 38 x 8	1						
• 8	91203-KV3-003	OIL SEAL, 36 x 68 x 10	1						
• 9	94560-68200	RING, snap 68 mm	1						
• 10	94601-14000	CLIP, piston pin 14 mm	4						

Block No.

E-9

Transmission



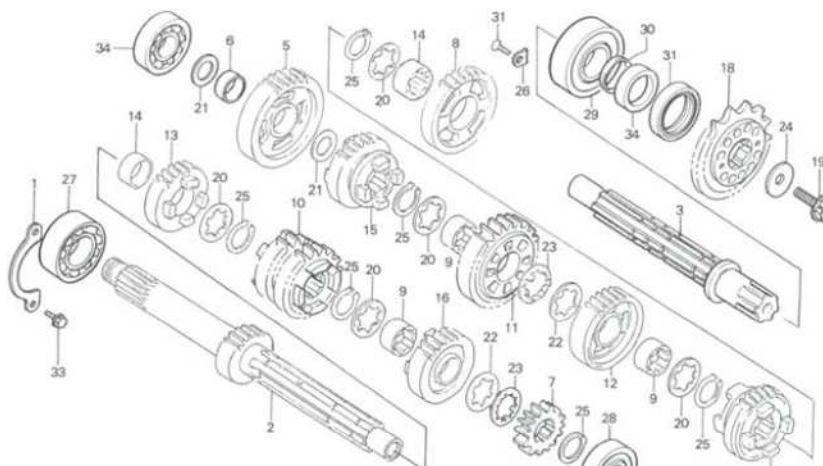
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	11135-KV3-000	PLATE, bearing set	1		13	23491-NF5-000	GEAR, M-5 (27T)	1	
2	23210-NF5-000	SHAFT COMP, main (17T)	1		14	23491-NF5-810	GEAR, M-5 plan-2 (27T)	(1)	
3	23210-NF5-810	SHAFT COMP, main plan-2 (18T)	(1)		15	23495-KV3-000	COLLAR 25 x 28 x 9.5	2	
4	23221-NF5-000	SHAFT COUNTER	1		16	23501-NF5-000	GEAR, C-5 (29T)	1	
5	23222-NF5-000	COLLAR, C-shaft 25	1		17	23501-NF5-810	GEAR, C-5 plan-2 (28T)	(1)	
6	23421-NF5-000	GEAR, C-1 (38T)	1		18	23511-NF5-000	GEAR, M-6 (28T)	1	
7	23421-NF5-810	GEAR, C-1 plan-2 (38T)	(1)		19	23511-NF5-810	GEAR, M-6 plan-2 (29T)	(1)	
8	23422-KV3-000	COLLAR, 20 x 23 x 12	1		20	23521-NF5-000	GEAR, C-6 (28T)	1	
9	23431-NF5-000	GEAR, M-2 (21T)	1		21	23521-NF5-810	GEAR, C-6 plan-2 (28T)	(1)	
10	23431-NF5-810	GEAR, M-2 plan-2 (21T)	(1)		22	23801-NE5-000	SPROCKET drive 14T	(1)	
11	23431-NF5-820	GEAR, M-2 plan-3 (20T)	(1)		23	23801-NE5-820	SPROCKET drive 15T	1	
12	23441-NF5-000	GEAR, C-2 (34T)	1		24	23803-ND5-750	SPRKT. DRIVE, 16T	(1)	
13	23441-NF5-810	GEAR, C-2 plan-2 (35T)	(1)		25	90004-492-010	BOLT, flange special 10 x 22	1	
14	23441-NF5-820	GEAR, C-2 plan-3 (35T)	(1)		26	90451-KE8-000	WASHER, spline 25	5	
15	23442-KV3-000	COLLAR, spline 25 x 10.5	3		27	90454-428-000	WASHER, thrust, 20 mm	2	
16	23451-NF5-000	GEAR, M-3, M-4 (24T, 26T)	1		28	90461-286-000	WASHER B. thrust 25 mm	2	
17	23451-NF5-810	GEAR, M-3, M-4 plan-2 (23T, 25T)	(1)		29	90462-323-000	WASHER, lock 25 mm	2	
18	23461-ND5-751	GEAR, C-3 (32T)	1		30	90504-ZA0-000	WASHER, 10 mm	1	
19	23461-ND5-861	GEAR, C-3, plan-2 (32T)	(1)		31	90601-107-000	CIRCLIP, 25 mm	6	
20	23481-NF5-000	GEAR C-4 (30T)	1		32	91012-KA5-690	PLATE, C-shaft bearing	1	
21	23481-NF5-810	GEAR, C-4 plan-2 (30T)	(1)						

Block No.

E-9

Transmission



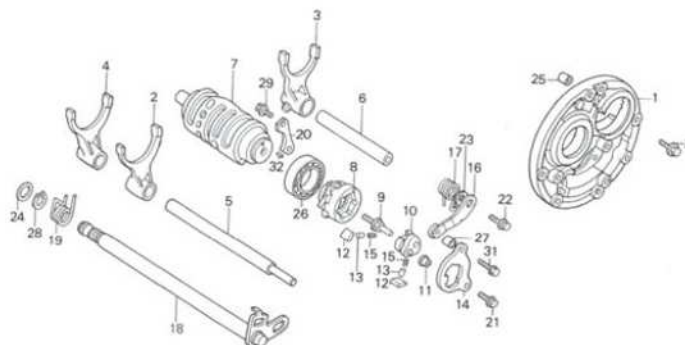
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
 REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
 FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
27	91021-KV3-003	BEARING, ball 6205	1						
28	91022-KV3-003	BEARING, ball radial 6203 special ...	1						
29	91024-KV3-003	BEARING, ball radial 6305 special ...	1						
• 30	91201-NF5-000	D-RING, 25 mm	1						
• 31	91204-NF5-003	OIL SEAL 34 x 46 x 7	1						
32	93600-06014-0A	SCREW, flat 6 x 14	1						
• 33	95801-06014-08	BOLT, flange 6 x 14	2						
34	96100-62040-00	BEARING, ball radial 6204	1						

Block No.

E-10

Gear shift drum •
Gear shift fork



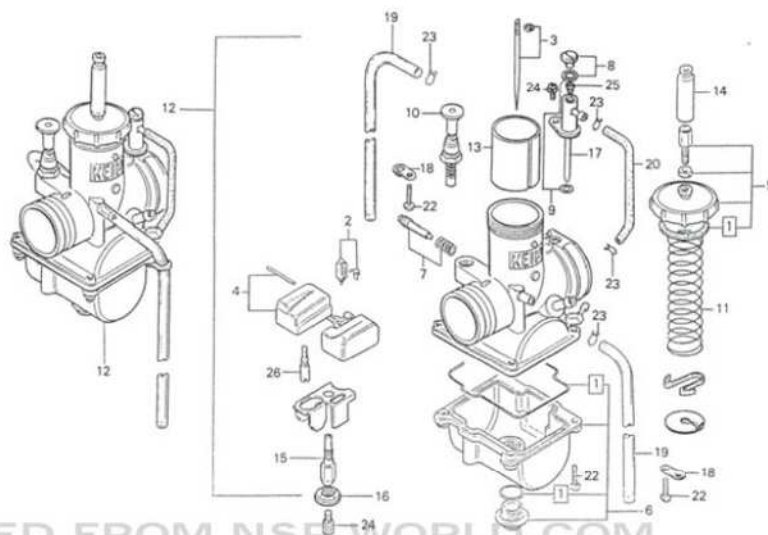
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	11131-KV3-000	HOLDER, trans bearing	1		21	90001-KV3-000	BOLT, hex, 6 x 16 SPL	1	
2	24211-KV3-000	FORK, R gear shift	1		22	90023-041-000	PIVOT, shift drum stopper	1	
3	24212-KV3-000	FORK, C gear shift	1		23	90417-360-000	WASHER, drum stopper	1	
• 4	24213-NF5-000	FORK, L gear shift	1		24	90451-155-000	WASHER, 14 mm	1	
5	24261-KV3-000	SHAFT, shift fork	1		25	90701-KV3-003	PIN, dowel 8 x 18	1	
6	24265-KA3-760	SHAFT, shift fork M	1		26	91004-GC4-731	BEARING, ball radial 25 x 42 x 9	1	
7	24311-KV3-000	DRUM, gear shift	1		27	94301-08140	PIN, dowel 8 x 14	1	
• 8	24312-ND5-750	CENTER, shift drum	1		28	94510-14000	CIRCLIP, E x 14	1	
9	24315-KA3-710	PIN, shifter	1		29	95801-06014-08	BOLT, flange 6 x 14	2	
10	24320-KA3-740	SHIFTER COMP., drum	1		30	95801-06025-08	BOLT, flange 6 x 25	6	
11	24322-KA3-740	COLLAR, shifter	1		• 31	95801-06028-08	BOLT, flange 6 x 28	1	
12	24324-KA3-740	PAWL, ratchet	2		32	96220-40080	ROLLER, 4 x 8	1	
13	24326-360-000	PAWL, plunger	2						
14	24328-KV3-000	PLATE, guide	1						
15	24329-KA3-740	SPRING, pawl plunger	2						
16	24430-KA3-740	STPR. COMP, drum	1						
17	24435-KV3-000	SPRING, drum stopper	1						
18	24610-KV3-000	SPINDLE COMP., shift	1						
19	24651-KV3-000	SPRING, shift return	1						
20	24655-KV3-000	PLATE, bearing set	1						

Block No.

E-11

Carburetor



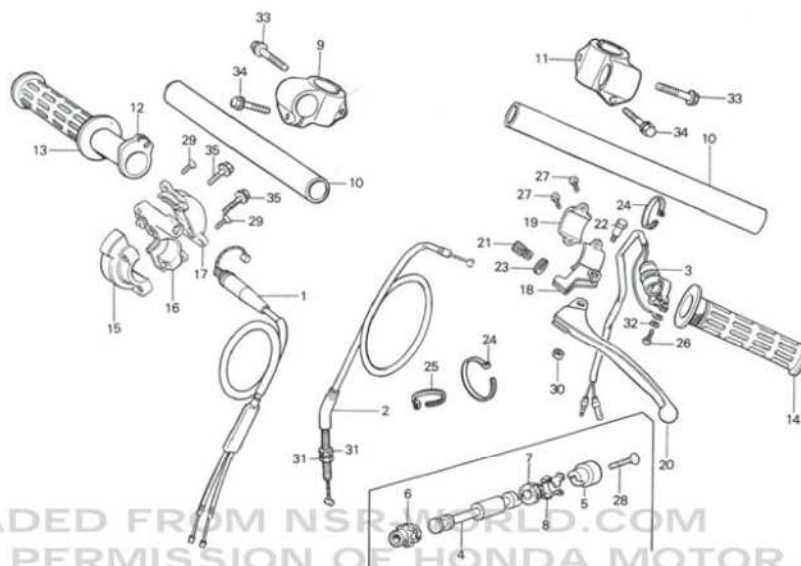
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	16010-KA5-004	GASKET-SET A	2		19	16198-NF5-003	TUBE	4	
2	16011-KA3-741	VALVE-SET, float	2		20	16199-NF5-003	TUBE	2	
3	16012-NF5-003	NEEDLE-SET, jet # R1169E	2		21	93892-04010-00	SCREW, washer 4 x 10	2	
4	16201-NF5-003	NEEDLE-SET, jet # R1168E	(2)		22	93892-04016-08	SCREW, washer 4 x 16	8	
5	16202-NF5-003	NEEDLE-SET, jet # R1170E	(2)		23	95002-02070	CLIP, B7. tube	6	
6	16013-KA3-741	FLOAT-SET	2		24	99101-357-1550	JET, main #155	(2)	
7	16014-NF5-003	TOP-SET	2			99101-357-1580	JET, main #158	(2)	
8	16015-NF4-003	CHAMBER-SET, float	2			99101-357-1600	JET, main #160	(2)	
9	16016-F8F-601	SCREW-SET A	2			99101-357-1620	JET, main #162	2	
10	16028-NF5-003	SCREW-SET B	2			99101-357-1650	JET, main #165	(2)	
11	16040-NF5-003	GASKET-SET B	2			99101-357-1680	JET, main #168	(2)	
12	16046-KA5-771	VALVE COMP., starter	2			99101-357-1700	JET, main #170	(2)	
13	16050-NF5-003	SPRING, compression coil	2		25	99101-393-0500	JET, power #50	(2)	
14	16100-NF5-003	CARBURETOR ASSY.	2			99101-393-0550	JET, power #55	(2)	
15	16111-NF5-003	VALVE, throttle	2			99101-393-0600	JET, power #60	2	
16	16118-166-004	CAP, cable sealing	2			99101-393-0650	JET, power #65	(2)	
17	16164-KA5-004	JET, needle	2			99101-393-0700	JET, power #70	(2)	
18	16168-KA5-004	HOLDER, jet	2		26	99103-441-0520	JET, slow #52	(2)	
19	16168-NF5-003	JET HOLDER COMP.	2			99103-441-0580	JET, slow #58	(2)	
20	16179-428-671	BINDER	4			99104-169-0550	JET, slow #55	2	

Block No.

F-1

Steering handle • Cable



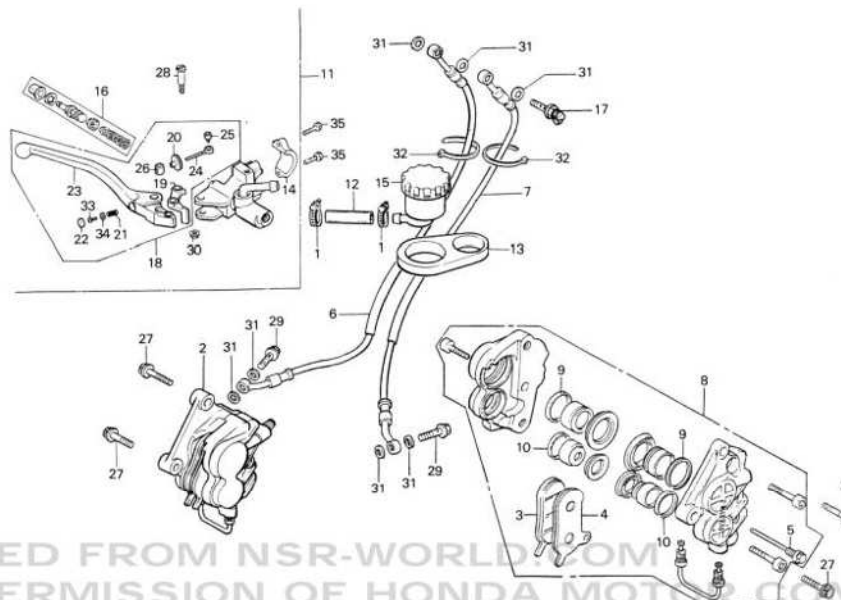
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17910-NF5-000	CABLE COMP. throttle PE-38	1		21	53192-KA4-710	BOLT, wire adjust	1	
• 2	22870-NF5-000	CABLE COMP. clutch	1		22	90114-310-000	BOLT, handle lever pivot	1	
• 3	35130-ND4-750	SWITCH ASSY., kill	1		23	90321-KF0-000	NUT, fixing	1	
4	53104-MJ0-000	WEIGHT B, handle	2		• 24	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	2	
5	53105-KM9-000	WEIGHT A, steering handle	2		• 25	90652-ND5-000	TY-LAP, 2.4 x 92	1	
6	53106-MJ0-000	RUBBER, handle weight, A	2		26	93500-04012-0A	PAN, screw 4 x 12	1	
7	53107-KM9-000	RUBBER, handle weight, B	2		27	93500-05016-0A	PAN, screw 5 x 16	2	
8	53108-MJ0-000	SNAPRING, handle weight	2		28	93600-06045-0B	SCREW, flat 6 x 45	2	
• 9	53110-NF5-000	HOLDER, R handle	1		29	93700-04010-0G	SCREW, ovel. 4 x 10	2	
• 10	53111-NF5-000	PIPE, handle	2		30	94001-06000-0S	NUT, hex, 6 mm	1	
• 11	53120-NF5-000	HOLDER, L handle	1		• 31	94002-08000-0S	NUT, hex, 8 mm	2	
• 12	53141-NF4-003	PIPE, throttle grip	1		32	94111-04000	WASHER, spring 4 mm	1	
13	53165-422-000	GRIP, R. handle	1		33	95701-08032-00	BOLT, flange, 8 x 32	2	
14	53166-422-000	GRIP, L. handle	1		34	96001-06022-00	BOLT, flange SH 6 x 22	2	
15	53167-KS6-000	HOUSING, A grip	1		35	96001-06022-07	BOLT, flange 6 x 22	2	
16	53168-KS6-000	HOUSING, B grip	1						
• 17	53169-NF4-000	COVER, housing B	1						
18	53172-430-003	BRKT., L. handle lever	1						
19	53173-KN5-670	HOLDER, lever brake	1						
20	53178-399-700	LEVER, L steering handle	1						

Block No.

F-2

**Front caliper •
Master cylinder**

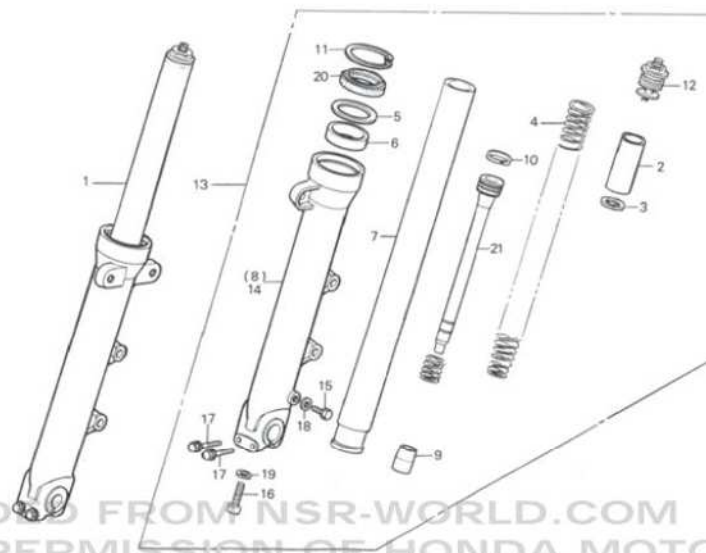


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	43541-ND5-750	CLAMP	2		20	53172-MJ4-006	ADJUSTER, handle lever R	1	
2	45100-NF5-003	CALIPER ASSY., R front	1		21	53173-MJ4-006	SPRING, handle lever	1	
3	45107-NC8-000	PAD COMP., front A	2		22	53174-MJ4-006	CAP, handle lever	1	
4	45108-NC8-000	PAD COMP., front B	2		23	53175-MJ4-006	LEVER, handle R	1	
5	45109-NC8-000	PIN, hanger	2		24	53176-MJ4-016	BOLT, adjust	1	
6	45124-NF5-000	HOSE, R front brake	1		25	53177-KV0-006	BOLT, lever socket 5 x 5	1	
7	45125-NF5-000	HOSE, L front brake	1		26	53179-MJ4-016	JOINT, lever	1	
8	45200-NF5-003	CALIPER ASSY. L front	1		27	90111-ND5-760	BOLT, flange 8 x 24	4	
9	45208-ND5-751	SEAL, piston 8	4		28	90114-MA5-671	BOLT, handle lever	1	
10	45209-ND5-751	SEAL, piston 4	4		29	90145-961-010	OIL BOLT, 10 x 22	2	
11	45500-NF5-006	MASTER CYLINDER ASSY., front brake (15.8).....	1		30	90201-415-000	CAP, nut 6 mm	1	
12	45501-NF5-000	V-TUBE, 9 x 13 x 75	1		31	90545-300-000	WASHER, oil bolt	7	
13	45510-NF5-000	STAY, front master cylinder	1		32	90651-NC8-000	TY-LAP 3.6 x 281	2	
14	45517-166-006	HOLDER, master cylinder	1		33	93500-03006-0A	SCREW, pan, 3 x 6	1	
15	45520-NF5-003	TANK ASSY, front master cylinder ..	1		34	94101-03800	WASHER, plan 3 mm	1	
16	45530-MA5-671	CYLINDER SET, master	1		35	96001-06025-07	BOLT, flange SH 6 x 25	2	
17	45530-NF5-000	BOLT ASSY., oil bleeder	1						
18	53170-MJ4-006	LEVER ASSY, R. handle	1						
19	53171-MJ4-006	KNOCKER, master cylinder	1						

Block No.

F-3

Front fork



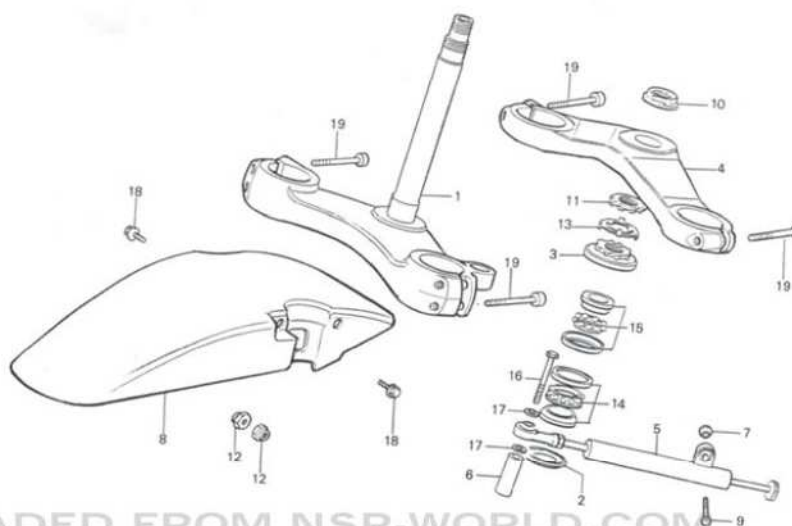
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	51400-NF5-003	FORK ASSY., RH front	1		19	90544-283-000	WASHER, special	2	
• 2	51402-NF5-003	COLLAR, spring	2		• 20	91250-NF5-003	SEAL OIL	2	
3	51403-ME5-003	SEAT SPG.	1		21	51440-NF5-810	PIPE SEAT	2	
• 4	51404-NF5-811	SPRING, front cushion (0.55)	2						
• 5	51405-NF5-003	SPRING, front cushion (0.575)	2						
• 6	51406-NF5-811	SPRING, front cushion (0.6)	2						
5	51412-463-003	RING, back up	1						
6	51414-463-003	BUSH GUIDE	2						
• 7	51420-NF5-003	PIPE COMP, front fork	2						
• 8	51421-NF5-003	CASE COMP, R bottom	1						
9	51432-KV3-003	PIECE, oil lock	2						
10	51437-HA2-003	RING PISTON	2						
11	51447-463-003	CIR CLIP IN	2						
• 12	51450-NF5-003	BOLT ASSY., front fork	2						
• 13	51500-NF5-003	FORK ASSY., LH front	1						
• 14	51521-NF5-003	CASE COMP, L bottom	1						
• 15	90107-NF4-003	BOLT, hex 6 x 8	2						
16	90116-383-721	BOLT, socket 8 mm	2						
17	90155-KK6-000	BOLT, flange 7 x 41	4						
18	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	2						

Block No.

F-4

Steering stem •
Steering damper •
Front fender



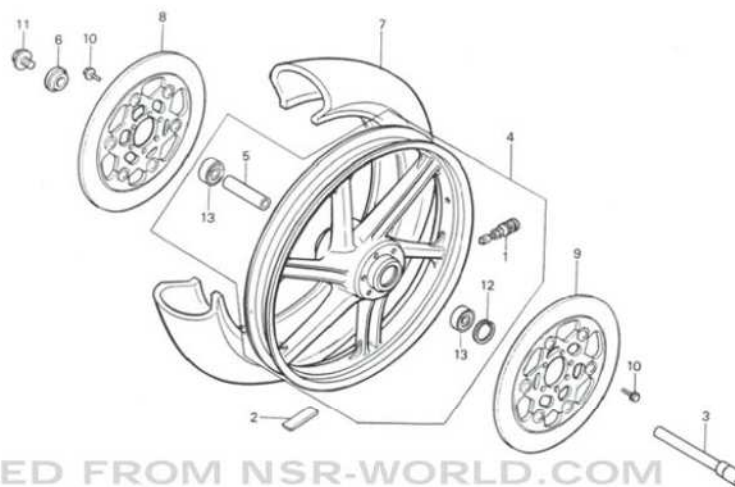
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	53200-NF5-003	STEM COMP., steering	1						
2	53214-371-010	SEAL, (STRG. HD.) dust	1						
3	53220-KM4-000	THREAD COMP., top	1						
• 4	53230-NF5-000	BRIDGE, fork top	1						
• 5	53700-NF5-004	DAMPER ASSY, steering	1						
• 6	53712-NF5-000	COLLAR, steering damper	1						
• 7	53713-NC8-000	SPACER, steering damper	1						
• 8	61100-NF5-000	FENDER, front	1						
• 9	90115-NF5-000	BOLT, hex 8 x 32	1						
• 10	90302-ND5-000	NUT, steering stem	1						
11	90302-425-830	THREAD B, pipe	1						
• 12	90304-NF5-000	NUT, FR fender	4						
13	90506-425-830	WASHER	1						
14	91016-MB4-771	BEARING head pipe und	1						
• 15	91053-ND9-000	BEARING head pipe, up	1						
• 16	92201-08080-0A	BOLT, hex 8 x 80	1						
17	94102-08000	WASHER, plain 8 mm	2						
18	96001-06018-00	BOLT, flange SH 6 x 18	4						
19	96700-08032-10	BOLT, socket 8 x 32	6						

Block No.

F-5

Front wheel



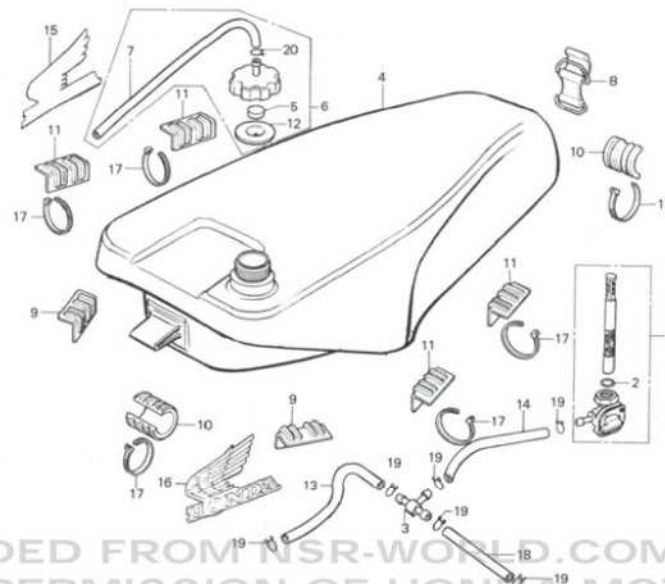
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	42704-NF7-000	VALVE, wheel	1						
• 2	42720-NC8-000	WEIGHT, balancer 10G	N						
•	42721-NC8-000	WEIGHT, balancer 20G	N						
• 3	44300-NF5-000	AXLE ASSY., front wheel	1						
• 4	44600-NF5-000	WHEEL, COMP front 3.00 x 17	1						
•	44600-NF5-810	WHEEL COMP front 2.75 x 17	(1)						
•	44600-NF5-820	WHEEL COMP front 3.25 x 17	(1)						
•	44600-NF5-830	WHEEL COMP front 3.50 x 17	(1)						
• 5	44620-ND5-750	COLLAR, front axle center	1						
• 6	44621-NF5-000	COLLAR, front wheel side	1						
• 7	44711-ND5-820	TIRE, front (slick) 17 inch	1						
• 8	45250-NF4-003	DISK COMP, R front	1						
• 9	45260-NF5-003	DISK COMP, L front	1						
• 10	90113-ND5-761	BOLT, flange 6 x 20	12						
11	90305-ML7-000	BOLT, front axle	1						
12	94520-42000	CIRCLIP, IN 42	1						
13	96150-60040-10	BEARING, ball radial 6004	2						

Block No.

F-6

Fuel tank

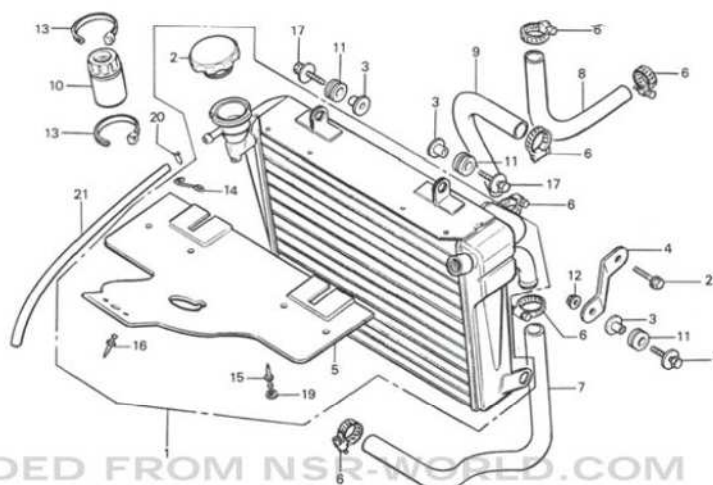


DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	16950-NF5-003	COCK ASSY, fuel	1		19	95002-02120	CLIP, B12 tube	6	
2	16958-MA1-731	O-RING	1		20	95002-50000	CLIP, C9 tube	1	
3	16958-MB0-000	JOINT, fuel tube	1						
4	17500-NF5-000	TANK COMP, fuel	1						
5	17512-ND5-750	FILTER, fuel cap	1						
6	17520-NF4-000	CAP ASSY, fuel tank	1						
7	17520-NF5-670	CAP ASSY, fuel tank	1	AH					
7	17520-357-000	TUBE, fuel cap breather	1						
	95003-10080-31	V. tube 5 x 8 x 800	1	AH					
8	17521-NC8-000	BAND, fuel tank rear	1						
9	17527-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount, A	2						
10	17528-NC8-000	RUBBER, fuel tank mount rear	2						
11	17528-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount, B	4						
12	17624-430-000	PACKING, fuel cap	1						
13	17701-NF5-000	TUBE, fuel A	1						
14	17702-NF5-000	TUBE, fuel B	1						
15	87123-ND7-300	MARK, R fuel tank	1						
16	87124-ND7-300	MARK, L fuel tank	1						
17	90651-NC8-000	TAY-LAP 3.6 x 286	6						
18	95001-75090-40	TUBE, fuel, 7.3 x 90	1						

Block No.

F-7 **Radiator**



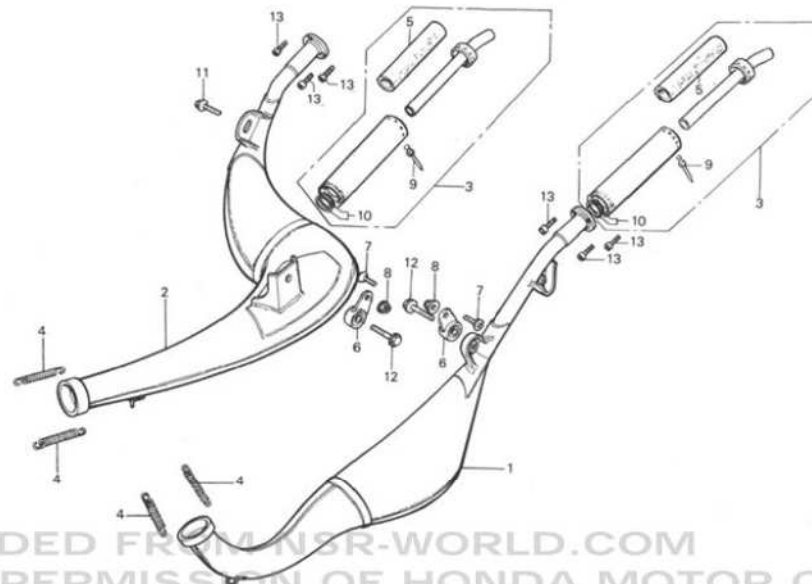
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	19000-NF5-000	RADIATOR ASSY.	1		21	95003-14040-10	V. TUBE, 6 x 9 x 400	1	
2	19045-MB0-702	CAP COMP.	1			95003-14073-10	V. TUBE, 6 x 9 x 730	1	AH
3	19052-KA3-830	COLLAR, radiator mount	3		22	95701-06016-00	BOLT, flange 6 x 16	1	
• 4	19110-NF5-000	STAY radiator	1						
• 5	19112-NF5-000	COVER, upper radiator	1						
6	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	6						
• 7	19514-NF5-000	HOSE, A water	1						
• 8	19515-NF5-000	HOSE, B water	1						
• 9	19516-NF5-000	HOSE, C water	1						
• 10	19601-ND4-750	TANK, catch	1	AH					
11	61315-958-680	RUBBER, head rest mount	3						
12	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1						
• 13	90651-NC8-000	TY-LAP 3.6 x 281	2	AH					
• 14	90655-NF5-000	SPRING, fastener	1						
• 15	91080-NC8-300	RIVET, 3.2 x 6.4	4						
• 16	91082-NF5-000	BLIND rivet 2.4 x 5.7	2						
• 17	93404-06025-00	BOLT, washer, 6 x 25	2						
• 18	93404-06028-00	BOLT, washer 6 x 28	1						
19	94101-03000	WASHER, plain 3 mm	4						
20	95002-02080	CLIP, B8 tube	1						

Block No.

F-8

Expansion chamber



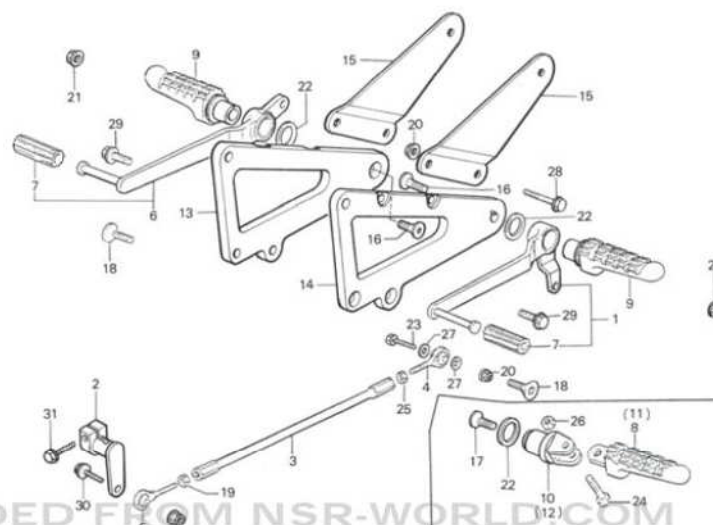
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	18310-NF5-000	CHAMBER COMP., expansion No.1	1						
• 2	18320-NF5-000	CHAMBER COMP., expansion No.2	1						
• 3	18330-NF5-003	SILENCER ASSY.	2						
• 4	18332-KS6-000	SPRING, exhaust pipe	4						
• 5	18335-NF4-003	GLASS, wool	2						
• 6	18359-961-000	STAY ASSY., muffler	2						
• 7	90116-NF5-000	SCREW 8 x 25	2						
• 8	90309-428-731	NUT, flange 8 mm	2						
• 9	91081-NF4-003	RIVET, blind 3.2	16						
• 10	91301-KR3-003	O-RING, 25.5 x 2.5	4						
• 11	95701-08014-00	BOLT, flange 8 x 14	1						
• 12	95701-08028-00	BOLT, flange 8 x 28	2						
• 13	96700-06016-07	BOLT, socket 6 x 16	6						

Block No.

F-9

Change pedal •
Rear brake • Step



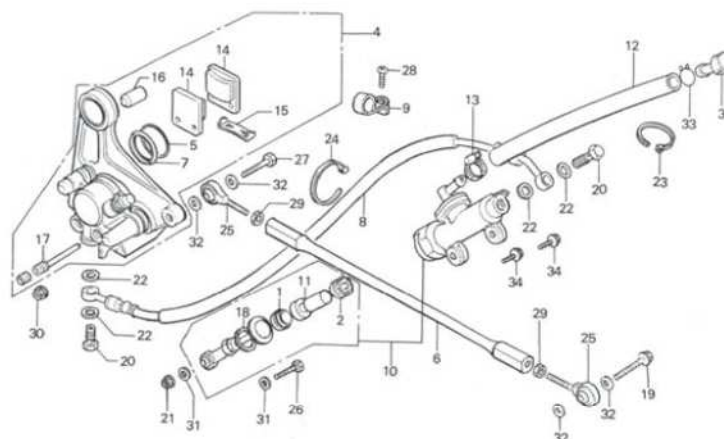
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	24700-NF5-000	PEDAL COMP., change	1		21	90304-GA6-003	NUT, axle	2	
• 2	24702-NF5-000	ARM, gear change	1		22	90407-KK1-000	WASHER, 16.2 mm	2	
• 3	24710-NF5-000	ROD, change	1		• 23	92201-06025-0A	BOLT, hex, 6 x 25	1	
• 4	24711-NC8-000	ROD, end A 6 mm	1		24	93200-08028-0A	BOLT, hex, 8 x 28	2	AH
• 5	24712-NC8-000	ROD, end B 6 mm	1		25	94002-06200-0S	NUT, hex, 6 mm	1	
• 6	46500-NF5-000	PEDAL ASSY., brake	1		26	94002-08200-0S	NUT, hex, 8 mm	2	AH
• 7	46501-ND4-750	RUBBER, pedal	2		27	94101-06000	WASHER, plain 6 mm	2	
• 8	50610-ND5-670	ARM COMP, R step	1	AH	28	95701-06018-00	BOLT, flange 6 x 18	2	
• 9	50610-ND5-750	ARM COMP., step	2		29	95701-08022-00	BOLT, flange 8 x 22	2	
• 10	50615-NF5-670	JOINT, R step arm	1	AH	• 30	95801-06022-00	BOLT, flange 6 x 22	1	
• 11	50620-ND5-670	ARM COMP., L step	1	AH	31	96001-06020-00	BOLT, flange SH, 6 x 20	1	
• 12	50625-NF5-670	JOINT, L step arm	1	AH					
• 13	50630-NF5-000	HOLDER, R step	1						
• 14	50640-NF5-000	HOLDER, L step	1						
• 15	50641-NF4-000	PLATE COMP. foot guard	2						
• 16	90104-NF4-000	BOLT, flat head 10 x 50	2						
• 17	90107-NF5-000	BOLT, flat head 10 x 30	2	AH					
• 18	90116-NF5-000	SCREW 8 x 25	2						
• 19	90301-NC8-000	NUT, hex. 6 mm L	1						
20	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	4						

Block No.

F-10

Rear caliper •
Rear master cylinder



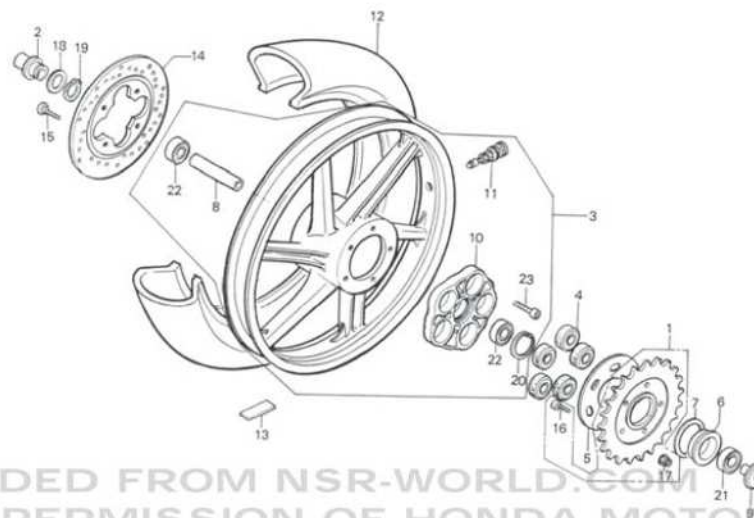
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	04601-ND5-760	CUP, primary	1		20	90145-961-010	OIL BOLT, 10 x 22	2	
• 2	04602-ND5-760	CUP, secondary	1		21	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1	
3	17370-419-700	PLUG, breath tube	1		22	90545-300-000	WASHER, oil bolt	4	
• 4	43100-NF4-000	CALIPER ASSY., rear	1		• 23	90651-NC8-000	TY-LAP 3.6 x 281	1	
5	43109-MA3-006	DUST SEAL	1		• 24	90652-ND5-000	TY-LAP 2.4 x 92	1	
• 6	43111-NF5-000	ROD, RR. brake torque	1		• 25	91048-NC5-000	ROD END, 8 mm	2	
• 43111-NF5-810	ROD, RR. brake short	(1) FOR EXPORT USE ONLY			26	92201-06025-0A	BOLT, hex 6 x 25	1	
7	43209-MA3-006	SEAL, piston	1		27	92201-08035-0A	BOLT, hex 8 x 35	1	
• 8	43310-NF5-000	HOSE, RR. brake	1		28	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	1	
• 9	43311-NC8-010	CLAMP, RR. brake hose	1		29	94002-08200-0S	NUT, hex, 8 mm	2	
• 10	43500-ND5-750	MASTER CYLINDER ASSY., rear	1		30	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	1	
• 11	43502-ND5-750	PISTON, rear	1		31	94101-06000	WASHER, plain 6 mm	2	
• 12	43503-NF4-000	V-TUBE, 9 x 13 x 240	1		32	94102-08000	WASHER, plain 8 mm	4	
• 13	43541-ND5-750	CLAMP	1		33	95002-02120	CLIP, B12 tube	1	
14	45105-GM9-741	PAD COMP	2		34	95801-06022-00	BOLT, flange 6 x 22	2	
15	45108-GM9-741	PAD, spring	1						
16	45133-MA3-006	BOOT, B	1						
17	45215-GE2-006	PIN, hanger	2						
18	46182-500-013	CIRCLIP, master cylinder	1						
• 19	90108-NF4-000	BOLT, flange 8 x 28	1						

Block No.

F-11

Rear wheel



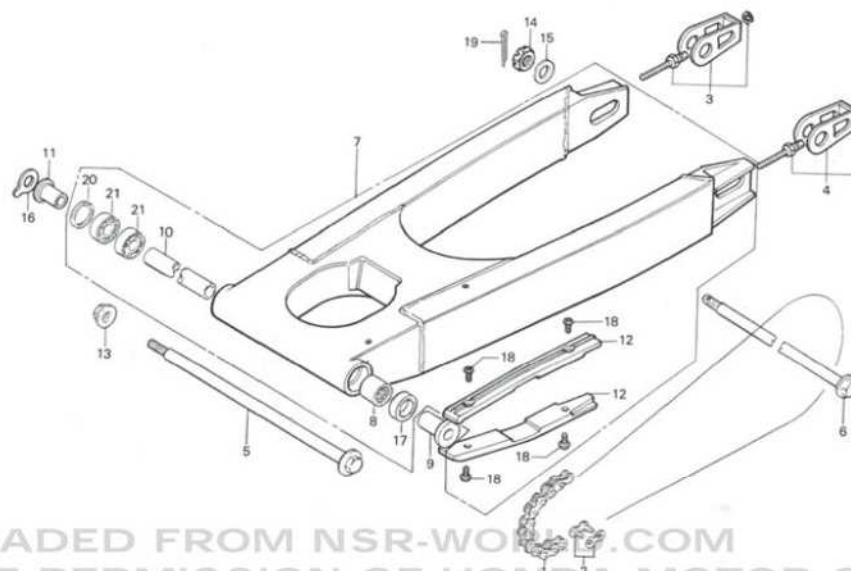
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	41101-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 31T ...	(1)		• 8	42619-ND5-750	WASHER, collar sprocket 0.3t	N	
• 2	41102-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 32T ...	(1)		• 9	42620-ND5-750	COLLAR, rear axle center	1	
• 3	41103-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 33T ...	(1)		• 10	42625-NF5-000	COLLAR, L. rear axle	1	
• 4	41104-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 34T ...	(1)		• 11	42628-ND5-760	HUB, sprocket	1	
• 5	41105-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 35T ...	(1)		• 12	42704-NF7-000	VALVE, wheel	1	
• 6	41106-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 36T ...	1		• 13	42711-NF5-000	TIRE REAR (SLICK)	1	
• 7	41107-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 37T ...	(1)		• 14	42720-NC8-000	WT. balancer 10G	N	
• 8	41108-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 38T ...	(1)		• 15	42721-NC8-000	WT. balancer 20G	N	
• 9	41109-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 39T ...	(1)		• 16	43122-HA2-010	DISK, brake	1	
• 10	41110-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 40T ...	(1)		• 17	90105-MJ0-000	BOLT, front disk 8 x 33	4	
• 11	41111-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 41T ...	(1)		• 18	90105-NF4-000	BOLT, socket 10 x 16	5	
• 12	41112-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven 42T ...	(1)		• 19	90301-NF4-000	NUT, self lock 10 mm	5	
• 13	42313-NF5-000	COLLAR, R rear axle	1		• 20	90475-425-000	WASHER thrust, 30 mm	1	
• 14	42600-NF5-000	WHEEL COMP., rear 3.50 x 18	1		• 21	94510-30000	CIRCLIP, EX 30	1	
• 15	42600-NF5-810	WHEEL COMP., rear 3.00 x 18	(1)		• 22	94520-47000	CIRCLIP, IN 47	1	
• 16	42600-NF5-820	WHEEL COMP., rear 3.25 x 18	(1)		• 23	96150-60050-10	BEARING, ball radial 6005	1	
• 17	42600-NF5-830	WHEEL COMP., rear 4.00 x 18	(1)		• 24	96150-62040-10	BEARING, ball radial 6204	2	
• 18	42600-NF5-840	WHEEL COMP., rear 4.50 x 18	(1)		• 25	96700-10032-07	BOLT, socket 10 x 32	5	
• 19	42615-ND5-750	RUBBER, rear wheel damper	5						
• 20	42616-NF5-000	WASHER, sprocket	1						
• 21	42617-ND5-750	COLLAR, sprocket	1						
• 22	42618-ND5-750	WASHER, collar sprocket 0.2t	N						

Block No.

F-12

Rear fork



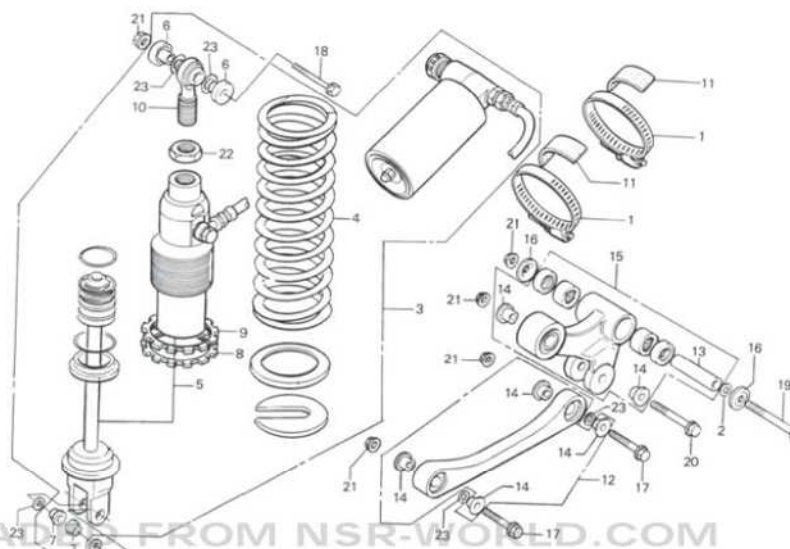
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	40530-NF5-003	CHAIN DRIVE (RK520TZ-108)	1		• 17	90506-NF5-000	SHIM, rear fork pivot 1.5	N	
• 2	40530-NF5-004	CHAIN DRIVE (DID520TR-108)	1		• 18	91205-KE1-004	OIL, seal, 24 x 36 x 7	1	
• 3	40536-ND5-751	JOINT, XJ, drive chain (DID520TR)	(1)		• 19	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	4	
• 4	40536-ND5-752	JOINT, drive chain (RK520TZ)	(1)		• 20	94201-40400	PIN, split 4 x 40	1	
• 5	40540-NF5-000	ADJUSTER ASSY., R. chain	1		• 21	94520-35000	CIRCLIP, IN 35	1	
• 6	40550-NF5-000	ADJUSTER ASSY., L. chain	1						
• 7	42301-KT7-000	AXLE, rear wheel	1						
• 8	42301-NF5-000	AXLE, rear wheel	1						
• 9	52000-NF5-000	FORK ASSY., rear	1						
• 10	52000-NF5-600	FORK ASSY., rear	(1)	AH.ED					
• 11	52108-425-831	BEARING, rear fork pivot	1						
• 12	52141-NF5-000	COLLAR, R. rear fork pivot	1						
• 13	52142-NF5-000	COLLAR, rear fork center	1						
• 14	52143-NF5-000	COLLAR, L. rear fork pivot	1						
• 15	52170-NF4-000	SLIDER, chain up	2						
• 16	90305-MC0-003	NUT, U, 16 mm	1						
• 17	90307-538-000	NUT, spindle	1						
• 18	90402-KE8-000	WASHER, thrust 20 mm	1						
• 19	90503-NF5-000	SHIM, rear fork pivot 0.8	N						
• 20	90504-NF5-000	SHIM, rear fork pivot 1.0	N						
• 21	90505-NF5-000	SHIM, rear fork pivot 1.2	N						

Block No.

F-13

Rear cushion



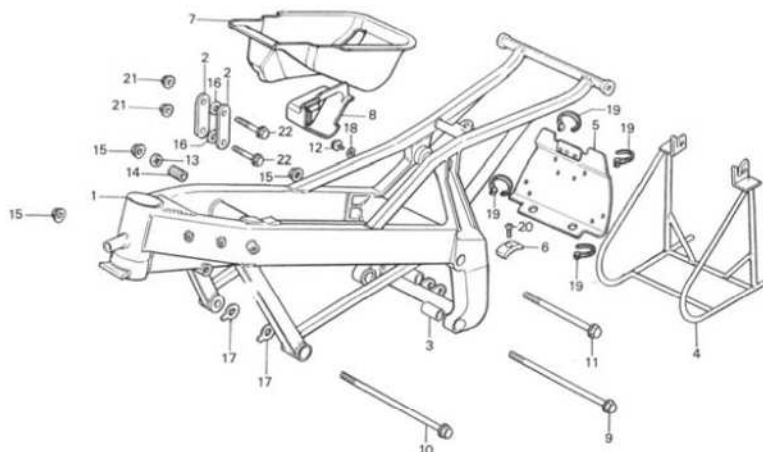
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	50252-KA3-830	BAND, sub tank	2		19	90104-NF5-000	BOLT, flange 10 x 87	1	
2	50353-NC8-000	SIM, engine hanger collar rear	N		20	90106-NF5-000	BOLT, flange 10 x 60	1	
3	52400-NF5-003	CUSHION ASSY., rear	1						
4	52404-ND5-821	SPRING, rear cushion (5.74)	(1)		21	90304-GA6-003	NUT, axle	5	
5	52405-ND5-751	SPRING, rear cushion (6.03)	1		22	90306-NF5-000	NUT, lock	1	
	52406-ND5-821	SPRING, rear cushion (6.36)	(1)		23	90501-ND5-750	WASHER, 12 x 16 x 0.1	N	
6	52410-NF5-003	DAMPER COMP, rear	1						
7	52411-NF5-003	COLLAR, damper upper	2						
8	52412-NF5-003	COLLAR, damper lower	2						
9	52414-NF5-003	ADJUSTER, spring	1						
10	52415-NF5-003	NUT, adjuster	1						
	52420-NF5-003	JOINT COMP, upper	1						
11	52459-ND5-750	RUBBER, rear cushion tank	2						
12	52460-NF5-000	ROD ASSY., cushion	1						
13	52463-KC1-000	COLLAR, cushion arm pivot	1						
14	52468-NF5-000	COLLAR, ten rod	6						
15	52470-NF5-000	ARM ASSY., cushion	1						
16	52472-ND5-750	WASHER, rear cushion	2						
17	90102-NF5-000	BOLT, flange 10 x 50	2						
18	90103-NF5-000	BOLT, flange 10 x 73	1						

Block No.

F-14

Frame body •
Rear fender



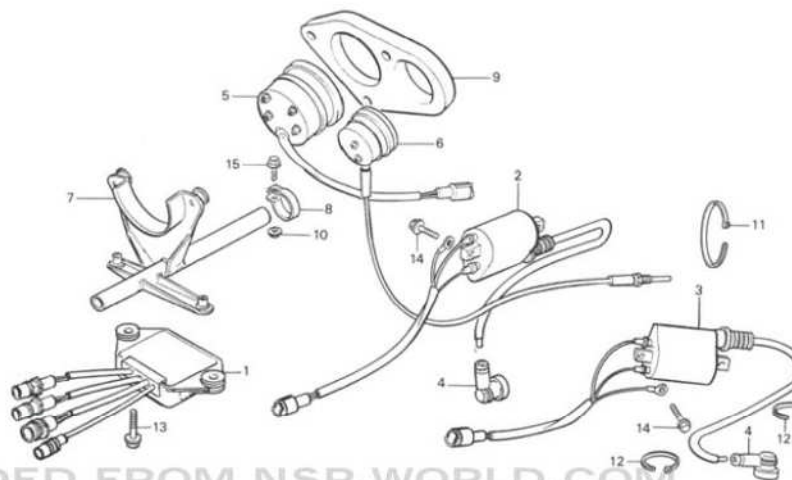
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	50100-NF5-010	FRAME BODY COMP	1		• 18	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1	
• 2	50201-NF5-000	PLATE, A	2		• 19	90651-NC8-000	TY-LAP 3.6 x 281	4	
• 3	50203-NF5-000	COLLAR, engine mount lower	1		20	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	1	
• 4	50500-ND5-760	STAND, main	1		21	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	2	
• 5	50819-NF5-000	FENDER, rear	1		22	95701-08040-00	BOLT, flange 8 x 40	2	
• 6	52158-NF5-000	SLIDER, chain lower	1						
• 7	80100-NF5-000	BOX, carburetor	1						
• 8	80105-NF5-000	DUCT, carburetor	1						
9	90101-MF2-000	BOLT, flange 10 x 252	1						
10	90109-MJ0-920	BOLT, flange 10 x 212	1						
• 11	90110-NF5-000	BOLT, flange 10 x 100	1						
• 12	90134-ND5-000	BOLT, flange 6 x 10	1						
13	90241-MJ8-000	NUT, lock 20 mm	1						
• 14	90301-NF5-000	BOLT, engine mount adjuster	1						
15	90304-GA6-003	NUT, axle	3						
16	90406-VM6-000	WASHER, thrust 8.1 mm	N						
• 17	90510-NF5-000	SHIM, engine mount 0.6	N						
•	90511-NF5-000	SHIM, engine mount 0.8	N						
•	90512-NF5-000	SHIM, engine mount 1.0	N						
•	90513-NF5-000	SHIM, engine mount 1.2	N						

Block No.

F-15

CDI unit • Ignition coil



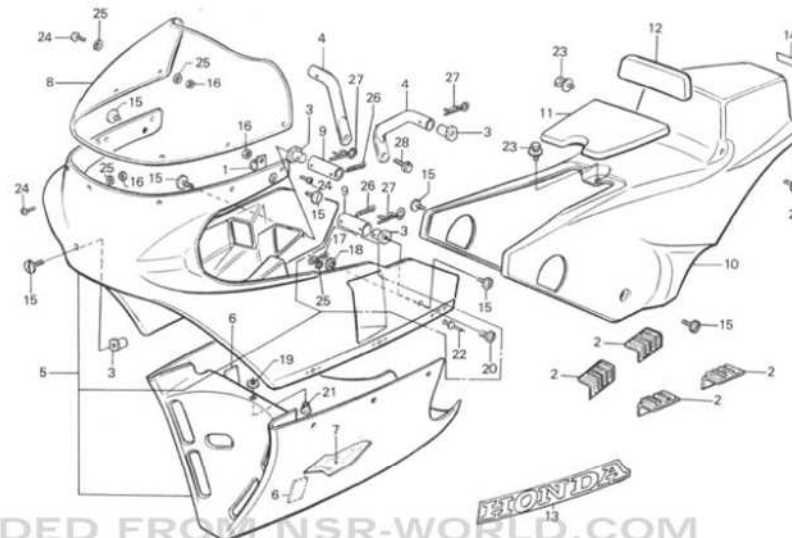
DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	30400-NF5-003	CDI UNIT ASSY	1						
• 2	30510-NF5-000	COIL COMP, ignition A	1						
• 3	30520-NF5-000	COIL COMP, ignition B	1						
• 4	30700-ND5-751	CAP ASSY., noise (Suppressor)	2						
• 5	37250-NF4-008	TACHOMETER ASSY	1						
• 6	37460-NF4-020	METER ASSY, temp	1						
• 7	50810-NF5-000	STAY COMP., center cowl	1						
• 8	50811-ND4-750	BAND, D=25.4	1						
• 9	50815-NF4-000	PANEL, meter	1						
• 10	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1						
• 11	90651-NC8-000	TY-LAP 3.6 x 281	1						
• 12	90652-ND5-000	TY-LAP 2.4 x 92	2						
• 13	93405-06025-00	BOLT, washer 6 x 25	2						
14	96001-06020-00	BOLT, flange SH 6 x 20	4						
15	96001-06022-00	BOLT, flange SH 6 x 22	1						

Block No.

F-16

Cowling



DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM

REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY

FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250 only.

Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17521-NC2-000	HOOK, fuel cap breather tube	1		• 21	90655-NF5-000	STUD, fastener	1	
• 2	17528-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount, B	4		• 22	91080-NC8-300	RIVET, 3.2 x 6.4	12	
• 3	50803-ND4-750	NUT, cowl stay	5		• 23	93404-06016-00	BOLT, washer, 6 x 16	13	
• 4	50807-NF5-000	STAY, FR cowl up	2		24	93500-03012-1A	PAN, screw 3 x 12	7	
• 5	64100-NF5-000	COWLING	1		25	94101-03000	WASHER, plain 3 mm	26	
• 6	64105-NF4-000	RUBBER, cowl ring	2		26	94201-25250	PIN, split 2.5 x 25	2	
• 7	64109-ND5-750	SHEET, heat proof	3		27	94252-16000	PIN, lock, 16 mm	4	
• 8	64200-NF5-003	SCREEN	1		28	95701-06016-00	BOLT, flange 6 x 16	2	
• 9	65210-NF5-000	STAY, cowl side	2						
• 10	77210-NF5-000	COWL, seat	1						
• 11	77220-NF2-310	CUSH, seat cowl	1						
• 12	77221-NC8-300	RUB., seat back	1						
• 13	87122-ND5-750	MARK, cowl side	2						
• 14	87127-ND5-750	MARK, rear cowl tail	1						
• 15	90106-NF4-000	BOLT, cowl set 6 x 12	7						
• 16	90310-NF4-000	NUT, self lock 3 mm	7						
• 17	90653-NC8-000	SPRING, fastener 35	6						
• 18	90654-NC8-000	GROMET, fastener	6						
• 19	90654-NF5-000	GROMET, fastener	1						
• 20	90655-NC8-000	STUD, fastener 35	6						

RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.
04000		14230-NF5-000	E- 4	16958-MA1-731	F- 6	19000		23210-NF5-810	E- 9
		14233-KE1-000	E- 4	16958-MB0-000	F- 6			23221-NF5-000	E- 9
04601-ND5-760	F-10	14235-ND5-750	E- 4			19000-NF5-000	F- 7	23222-NF5-000	E- 9
04602-ND5-760	F-10	14236-NF5-000	E- 4	17000		19045-MB0-702	F- 7	23311-200-000	E- 3
		14237-NF5-000	E- 4			19052-KA3-830	F- 7	23421-NF5-000	E- 9
11000		14241-NF5-000	E- 4	17370-419-700	F-10	19110-NF5-000	F- 7	23421-NF5-810	E- 9
		14334-NF5-000	E- 4	17500-NF5-000	F- 6	19112-NF5-000	F- 7	23422-KV3-000	E- 9
11000-NF5-000	E- 7	14336-NF5-000	E- 4	17512-ND5-750	F- 6	19214-KV3-000	E- 6	23431-NF5-000	E- 9
11131-KV3-000	E-10	14337-NF5-003	E- 4	17520-NF4-000	F- 6	19215-NF5-000	E- 6	23431-NF5-810	E- 9
11135-KV3-000	E- 9	14338-NF5-000	E- 4	17520-NF5-670	F- 6	19217-657-023	E- 6	23431-NF5-820	E- 9
11331-NF5-000	E- 3			17520-357-000	F- 6	19221-NF5-000	E- 6	23441-NF5-000	E- 9
11350-NF5-000	E- 4	15000		17521-NC2-000	F-16	19226-KV3-000	E- 6	23441-NF5-810	E- 9
11351-NF5-000	E- 4			17521-NC8-000	F- 6	19240-NF5-000	E- 4	23441-NF5-820	E- 9
11391-NF5-000	E- 3	15611-ND5-000	E- 3	17527-NF4-000	F- 6	19506-KA4-000	E- 6	23442-KV3-000	E- 9
				17528-NC8-000	F- 6			23451-NF5-000	E- 9
12000		16000		17528-NF4-000	F- 6	19511-NF5-000	E- 6	23451-NF5-810	E- 9
						19512-NF5-000	E- 6	23461-ND5-751	E- 9
12100-NF5-010	E- 1	16010-KA5-004	E-11	17624-430-000	F- 6	19514-NF5-000	F- 7	23461-ND5-861	E- 9
	E- 2	16011-KA3-741	E-11	17701-NF5-000	F- 6	19515-NF5-000	F- 7	23481-NF5-000	E- 9
12192-KV3-000	E- 1	16012-NF5-003	E-11	17702-MF2-000	F- 6	19516-NF5-000	F- 7	23481-NF5-810	E- 9
	E- 2	16201-NF5-003	E-11	17910-NF5-000	F- 1	19601-ND4-750	F- 7	23491-NF5-000	E- 9
12210-NF5-000	E- 2	16202-NF5-003	E-11					23491-NF5-810	E- 9
12212-ND5-003	E- 1	16013-KA3-741	E-11	18000		22000			
	E- 2	16014-NF5-003	E-11					23495-KV3-000	E- 9
12213-ND5-000	E- 1	16015-NF4-003	E-11	18310-NF5-000	F- 8	22100-NF5-000	E- 3	23501-NF5-000	E- 9
	E- 2	16016-F8F-601	E-11	18320-NF5-000	F- 8	22111-NF5-010	E- 3	23501-NF5-810	E- 9
12220-NF5-000	E- 1	16028-NF5-003	E-11	18330-NF5-003	F- 8	22112-NF5-000	E- 3	23511-NF5-000	E- 9
		16040-NF5-003	E-11	18331-NF4-000	E- 4	22116-KM4-010	E- 3	23511-NF5-810	E- 9
13000		16046-KA5-771	E-11	18332-KS6-000	F- 8	22117-ND5-750	E- 3	23521-NF5-000	E- 9
		16050-NF5-003	E-11	18335-NF4-003	F- 8	22120-ND5-750	E- 3	23521-NF5-810	E- 9
13000-NF5-010	E- 8	16100-NF5-003	E-11	18341-NF5-000	E- 4	22201-ND5-750	E- 3	23801-NE5-000	E- 9
13100-NF4-000	E- 8	16111-NF5-003	E-11	18345-KS6-000	E- 4	22351-KS6-000	E- 3	23801-NE5-820	E- 9
13111-KA3-760	E- 8	16118-166-004	E-11	18351-NF5-010	E- 4	22401-415-000	E- 3	23803-ND5-750	E- 9
13121-NF4-000	E- 8	16164-KA5-004	E-11	18352-NF5-000	E- 4	22810-NF5-000	E- 7		
13332-NF5-000	E- 8	16168-KA5-004	E-11	18353-KS6-300	E- 4	22815-NF5-000	E- 7	24000	
		16168-NF5-003	E-11	18353-NF5-000	E- 4	22841-ND5-750	E- 3		
14000		16179-428-671	E-11	18354-NF5-010	E- 4	22850-NF5-000	E- 3	24211-KV3-000	E-10
		16198-NF5-003	E-11	18355-NF5-010	E- 4	22870-NF5-000	F- 1	24212-KV3-000	E-10
14100-NF5-000	E- 7	16199-NF5-003	E-11	18357-KA3-761	E- 4			24213-NF5-000	E-10
14111-NF5-000	E- 7	16210-NF5-000	E- 7	18359-961-000	F- 8	23000		24261-KV3-000	E-10
14132-KA3-710	E- 7	16220-NF5-000	E- 7	18366-NF5-000	E- 4			24265-KA3-760	E-10
14191-NF5-000	E- 3	16223-KA5-690	E- 7			23111-NF5-000	E- 3	24311-KV3-000	E-10
		16950-NF5-003	F- 6			23210-NF5-000	E- 9	24312-ND5-750	E-10
								24315-KA3-710	E-10

RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.
24320-KA3-740	E-10	37000		42617-ND5-750	F-11	45000		50625-NF5-670	F- 9
24322-KA3-740	E-10			42618-ND5-750	F-11			50630-MJ3-000	E- 3
24324-KA3-740	E-10	37250-NF4-008	F-15	42619-ND5-750	F-11	45100-NF5-003	F- 2	50630-NF5-000	F- 9
24326-360-000	E-10	37460-NF4-020	F-15	42620-ND5-750	F-11	45105-GM9-741	F-10	50632-MJ3-000	E- 3
24328-KV3-000	E-10			42625-NF5-000	F-11	45107-NC8-000	F- 2	50634-MJ3-000	E- 3
24329-KA3-740	E-10	40000		42628-ND5-760	F-11	45108-GM9-741	F-10	50636-MJ3-000	E- 3
24430-KA3-740	E-10			42704-NF7-000	F- 5	45108-NC8-000	F- 2	50638-MJ3-000	E- 3
24435-KV3-000	E-10	40530-NF5-003	F-12		F-11	45109-NC8-000	F- 2	50640-MJ3-000	E- 3
24458-PE9-000	E- 4	40530-NF5-004	F-12	42711-NF5-000	F-11	45124-NF5-000	F- 2	50640-NF5-000	F- 9
24610-KV3-000	E-10	40536-ND5-751	F-12	42720-NC8-000	F- 5	45125-NF5-000	F- 2	50641-NF4-000	F- 9
24651-KV3-000	E-10	40536-ND5-752	F-12		F-11	45133-MA3-006	F-10	50642-MJ3-000	E- 3
24655-KV3-000	E-10	40540-NF5-000	F-12	42721-NC8-000	F- 5	45200-NF5-003	F- 2	50644-MJ3-000	E- 3
24700-NF5-000	F- 9	40550-NF5-000	F-12		F-11	45208-ND5-751	F- 2	50803-ND4-750	F-16
24702-NF5-000	F- 9					45209-ND5-751	F- 2	50807-NF5-000	F-16
24710-NF5-000	F- 9	41000		43000		45215-GE2-006	F-10	50810-NF5-000	F-15
24711-NC8-000	F- 9					45250-NF4-003	F- 5	50811-ND4-750	F-15
24712-NC8-000	F- 9	41101-NF5-000	F-11	43100-NF4-000	F-10	45260-NF5-003	F- 5	50815-NF4-000	F-15
		41102-NF5-000	F-11	43109-MA3-006	F-10	45500-NF5-006	F- 2	50819-NF5-000	F-14
28000		41103-NF5-000	F-11	43111-NF5-000	F-10	45501-NF5-000	F- 2		
				43111-NF5-810	F-10	45510-NF5-000	F- 2	51000	
28238-KM4-000	E- 3	41104-NF5-000	F-11	43122-HA2-010	F-11	45517-166-006	F- 2		
		41105-NF5-000	F-11	43209-MA3-006	F-10	45520-NF5-003	F- 2	51400-NF5-003	E- 3
30000		41106-NF5-000	F-11	43310-NF5-000	F-10	45530-MA5-671	F- 2	51402-NF5-003	F- 3
		41107-NF5-000	F-11	43311-NC8-010	F-10	45530-NF5-000	F- 2	51403-ME5-003	F- 3
30400-NF5-003	F-15	41108-NF5-000	F-11	43500-ND5-750	F-10			51404-NF5-811	F- 3
30510-NF5-000	F-15	41109-NF5-000	F-11	43502-ND5-750	F-10	46000		51405-NF5-003	F- 3
30520-NF5-000	F-15	41110-NF5-000	F-11	43503-NF4-000	F-10			51406-NF5-811	F- 3
30700-ND5-751	F-15	41111-NF5-000	F-11	43541-ND5-750	F- 2	46182-500-013	F-10	51412-463-003	F- 3
		41112-NF5-000	F-11		F-10	46500-NF5-000	F- 9	51414-463-003	F- 3
31000						46501-ND4-750	F- 9	51420-NF5-003	F- 3
		42000		44000				51421-NF5-003	F- 3
31100-NF5-003	E- 5					50000		51432-KV3-003	F- 3
31110-NF5-003	E- 5	42301-KT7-000	F-12	44300-NF5-000	F- 5			51437-HA2-003	F- 3
31120-NF5-003	E- 5	42301-NF5-000	F-12	44600-NF5-000	F- 5	50100-NF5-010	F-14	51447-463-003	F- 3
31920-ND5-003	E- 1	42313-NF5-000	F-11	44600-NF5-810	F- 5	50201-NF5-000	F-14	51450-NF5-003	F- 3
		42600-NF5-000	F-11	44600-NF5-820	F- 5	50203-NF5-000	F-14	51500-NF5-003	F- 3
31930-ND5-003	E- 1	42600-NF5-810	F-11	44600-NF5-830	F- 5	50252-KA3-830	F-13	51521-NF5-003	F- 3
31940-ND5-003	E- 1	42600-NF5-820	F-11	44620-ND5-750	F- 5	50353-NC8-000	F-13		
		42600-NF5-830	F-11	44621-NF5-000	F- 5	50500-ND5-760	F-14	52000	
		42600-NF5-840	F-11	44711-ND5-820	F- 5	50610-ND5-670	F- 9		
35000		42615-ND5-750	F-11			50610-ND5-750	F- 9	52000-NF5-000	F-12
		42616-NF5-000	F-11			50615-NF5-670	F- 9	52000-NF5-600	F-12
35130-ND4-750	F- 1					50620-ND5-670	F- 9	52108-425-831	F-12

RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.
52141-NF5-000	F-12	53173-MJ4-006	F- 2	87000		90134-ND5-000	F-14	90443-MF5-000	E- 4
52142-NF5-000	F-12	53174-MJ4-006	F- 2			90145-961-010	F- 2	90443-107-000	E- 1
52143-NF5-000	F-12	53175-MJ4-006	F- 2	87122-ND5-750	F-16		F-10		E- 2
52158-NF5-000	F-14	53176-MJ4-016	F- 2	87123-ND7-300	F- 6	90155-KK6-000	F- 3	90445-KS6-000	E- 4
52170-NF4-000	F-12	53177-KV0-006	F- 2	87124-ND7-300	F- 6	90201-NF5-000	E- 4	90451-KE8-000	E- 9
52400-NF5-003	F-13	53178-399-700	F- 1	87127-ND5-750	F-16	90201-415-000	F- 2	90451-155-000	E-10
52404-ND5-821	F-13	53179-MJ4-016	F- 2			90235-KA4-000	E- 3	90454-428-000	E- 9
52405-ND5-751	F-13	53192-KA4-710	F- 1	90000		90241-MJ8-000	F-14	90461-286-000	E- 9
52406-ND5-821	F-13	53200-NF5-003	F- 4			90301-MG8-000	E- 4	90462-323-000	E- 9
52410-NF5-003	F-13	53214-371-010	F- 4	90001-KV3-000	E-10	90301-NC8-000	F- 9	90475-425-000	F-11
52411-NF5-003	F-13	53220-KM4-000	F- 4	90001-NF5-000	E- 4	90301-NF4-000	F-11	90485-GB4-790	E- 4
52412-NF5-003	F-13	53230-NF5-000	F- 4	90002-KG4-000	E- 4	90301-NF5-000	F-14	90488-425-000	E- 7
52414-NF5-003	F-13	53700-NF5-004	F- 4			90301-473-003	E- 4	90501-ND5-750	F-13
52415-NF5-003	F-13	53712-NF5-000	F- 4	90002-KM4-010	E- 3		F- 7	90503-NF5-000	F-12
52420-NF5-003	F-13	53713-NC8-000	F- 4				F- 9	90504-NF5-000	F-12
52459-ND5-750	F-13			90004-492-010	E- 9		F-10	90504-ZA0-000	E- 9
52460-NF5-000	F-13	61000		90016-KA3-760	E- 4		F-15	90505-NF5-000	F-12
52463-KC1-000	F-13			90023-041-000	E-10	90302-ND5-000	F- 4	90506-NF5-000	F-12
52468-NF5-000	F-13	61100-NF5-000	F- 4	90037-NF5-000	E- 1	90302-425-830	F- 4	90506-425-830	F- 4
52470-NF5-000	F-13	61315-958-680	F- 7			90304-GA6-003	F- 9	90510-NF5-000	F-14
52472-ND5-750	F-13						E-13	90511-NF5-000	F-14
		64000		90081-NF5-000	E- 3		F-14	90512-NF5-000	F-14
53000				90101-MF2-000	F-14	90304-NF5-000	F-12	90513-NF5-000	F-14
		64100-NF5-000	F-16	90102-NF5-000	F-13	90305-MC0-003	F-12	90514-NF5-000	F-14
53104-MJ0-000	F- 1	64105-NF4-000	F-16	90103-NF5-000	F-13	90305-ML7-000	F- 5	90515-NF5-000	F-14
53105-KM9-000	F- 1	64109-ND5-750	F-16	90104-NF4-000	F- 9	90306-NF5-000	F-13	90543-273-000	E- 1
53106-KJ0-000	F- 1	64200-NF5-003	F-16	90104-NF5-000	F-13	90307-538-000	F-12		E- 2
53107-KM9-000	F- 1			90105-MJ0-000	F-11	90309-428-731	F- 8		E- 3
53108-MJ0-000	F- 1	65000		90105-NF4-000	F-11	90310-NF4-000	F-16		E- 4
53110-NF5-000	F- 1			90106-NF4-000	F-16	90321-KF0-000	F- 1		E- 6
53111-NF5-000	F- 1	65210-NF5-000	F-16	90106-NF5-000	F-13	90402-KE8-000	F-12	90544-283-000	F- 3
53120-NF5-000	F- 1			90107-NF4-003	F- 3	90402-473-000	E- 6	90545-300-000	F- 2
53141-NF4-003	F- 1	77000		90107-NF5-000	F- 9	90402-ND5-750	E- 3		F-10
53165-422-000	F- 1			90108-NF4-000	F-10	90406-VM6-000	F-14	90601-107-000	E- 9
53166-422-000	F- 1	77210-NF5-000	F-16	90109-MJ0-920	F-14	90407-KK1-000	F- 9	90651-NC8-000	E- 5
53167-KS6-000	F- 1	77220-NF2-310	F-16	90110-NF5-000	F-14	90417-360-000	E-10		F- 1
53168-KS6-000	F- 1	77221-NC8-300	F-16	90111-ND5-760	F- 2	90423-KJ9-000	E- 6		F- 2
53169-NF4-000	F- 1			90113-ND5-761	F- 5	90425-300-000	E- 7		F- 6
53170-MJ4-006	F- 2	80000		90114-MA5-671	F- 2	90432-428-000	E- 3		F- 7
53171-MJ4-006	F- 2			90114-310-000	F- 1	90441-422-000	E- 1		F-10
53172-MJ4-006	F- 2	80100-NF5-000	F-14	90115-NF5-000	F- 4		E- 2		F-14
53172-430-003	F- 1	80105-NF5-000	F-14	90116-NF5-000	F- 8	90441-425-000	E- 3		F-15
53173-KN5-670	F- 1					90442-KA3-760	E- 4		
				90116-383-721	F- 3	90442-ND4-000	E- 4		

RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.	Part No.	Block No.
90652-ND5-000	F- 2	91205-KE1-004	F-12	93500-05016-0A	F- 1	94520-47000	F-11	96001-06020-00	E- 7
	F-10	91206-GJ5-004	E- 4	93500-05025-0G	E- 7	94540-07018	E- 4		F- 9
	F-15	91206-KV3-003	E- 7	93600-06014-0A	E- 9	94560-68200	E- 8		F-15
90653-NC8-000	F-16	91250-NF5-003	F- 3	93600-06045-0B	F- 1	94601-14000	E- 8	96001-06022-00	F- 1
90654-NC8-000	F-16	91264-415-003	E- 3	93700-04010-0G	F- 1				F-15
90654-NF5-000	F-16	91271-MB0-003	E- 3	93892-04010-00	E-11	95000		96001-06022-07	F- 1
90655-NC8-000	F-16	91301-KR3-003	F- 8	93892-04016-08	E-11			96001-06025-00	E- 7
90655-NF5-000	F- 7	91301-KS6-003	E- 7			95001-75090-40	F- 6	96001-06025-07	F- 2
	F-16	91303-800-000	E- 3	94000		95002-02070	E-11	96001-06028-00	E- 3
90701-KV3-003	E-10	91304-GE0-000	E- 3			95002-02080	F- 7	96001-06032-00	E- 3
		91359-415-300	E- 3	94001-05080-0S	E- 4	95002-02100	E- 7		E- 6
91000				94001-06000-0S	F- 1	95002-02120	F- 6	96001-06035-00	E- 3
		92000		94002-06200-0S	F- 9		F-10	96001-06040-00	E- 4
91001-VM6-003	E- 4			94002-08000-0S	F- 1	95002-50000	F- 6	96001-06070-00	E- 4
91002-KA4-003	E- 4	92201-06025-0A	F- 9	94002-08200-0S	F- 9	95003-10080-31	F- 6	96100-60000-00	E- 6
91002-KA4-005	E- 4				F-10	95003-14040-10	F- 7	96100-62040-00	E- 9
91004-GC4-731	E-10	92201-08035-0A	F-10	94050-08000	E- 1	95003-14073-10	F- 7	96120-60030-10	F-12
91008-NF4-003	E- 8	92201-08080-0A	F- 4		E- 2	95005-55350-20	E- 7	96150-60040-10	F- 5
91012-KA5-690	E- 9	92301-05012-0A	E- 4		F-10	95701-06016-00	F- 7	96150-60050-10	F-11
91016-MB4-771	F- 4	92301-05018-0A	E- 4		F-14		F-16	96150-62040-10	F-11
91021-KV3-003	E- 9	92900-06020-0B	E- 4	94101-03000	F- 7	95701-06016-08	E- 4	96211-06000	E- 3
91021-148-004	E- 4	92900-06028-0B	E- 4		F-16	95701-06018-00	F- 9	96220-40080	E-10
	E- 7	92900-08025-0E	E- 7	94101-06000	F- 9	95701-06025-08	E- 7	96700-06016-07	F- 8
91022-KV3-003	E- 9	92900-08032-0E	E- 1		F-10	95701-06028-08	E- 7	96700-08032-10	F- 4
91023-KG4-003	E- 3		E- 2	94102-08000	F- 4	95701-08014-00	F- 8	96700-10032-07	F-11
91024-KV3-003	E- 9		E- 7		F-10	95701-08022-00	F- 9		
91048-NC5-000	F-10	92900-08035-0E	E- 7	94103-05000	E- 4	95701-08028-00	F- 8	99000	
91053-ND9-000	F- 4			94111-03800	E- 7	95701-08032-00	F- 1		
91053-719-005	E- 7	93000		94111-04000	F- 1	95701-08040-00	F-14	99101-357-1550	E-11
91080-NC8-300	F- 7			94111-06800	E- 4	95701-08070-08	E- 7	99101-357-1580	E-11
	F-16	93200-08028-0A	F- 9	94201-25250	F-16	95701-08080-08	E- 7	99101-357-1600	E-11
91081-NF4-003	F- 8	93404-06016-00	F-16	94201-40400	F-12	95701-08085-08	E- 7	99101-357-1620	E-11
91082-NF5-000	F- 7	93404-06025-00	F- 7	94252-16000	F-16	95701-08105-08	E- 7	99101-357-1650	E-11
91201-KJ9-003	E- 4	93404-06028-00	F- 7	94301-06100	E- 1	95801-06014-08	E- 9	99101-357-1680	E-11
91201-KM1-003	E- 6	93405-06025-00	F-15		E- 2		E-10	99101-357-1700	E-11
91201-KM1-005	E- 6	93494-06016-08	E- 3	94301-08140	E- 3	95801-06022-00	F- 9	99101-393-0500	E-11
91201-KM4-003	E- 8	93500-03006-0A	F- 2		E- 4		F-10	99101-393-0550	E-11
91201-NF5-000	E- 9	93500-03008-0H	E- 7		E-10	95801-06025-08	E- 5	99101-393-0600	E-11
91202-444-023	E- 7	93500-03012-1A	F-16	94301-10160	E- 7		E-10	99101-393-0650	E-11
91203-KV3-003	E- 8	93500-04012-0A	F- 1	94303-04065	E- 4	95801-06028-08	E-10	99101-393-0700	E-11
91204-NF5-003	E- 9	93500-05012-0A	F-10	94510-14000	E-10			99103-441-0520	E-11
			F-12	94510-30000	F-11	96000		99103-441-0580	E-11
			F-14	94520-35000	F-12			99104-169-0550	E-11
				94520-42000	F- 5	96001-06018-00	F- 4		

RACING SERVICE

HRC指定レーシングサービスショップ一覧

レーシングマシンのセッティングやメンテナンス、パーツが欲しい...etc.

レースに関することなら、なんでもHRC指定レーシングサービスショップにお気軽にご相談ください

現在、全国に41店舗。いずれもレース経験豊富なお店です

- ① オートランド札幌(北海道) ☎011-892-3323 札幌市白石区厚別町旭町433-134
- ② ホンダウイングトムズ(北海道) ☎01362-2-1008 虻田郡倶知安町北一条西2
- ③ ホンダウイング庄内(山形県) ☎0234-92-3838 酒田市大字広野字中通り32-1
- ④ 三愛バイクセンター(新潟県) ☎0256-34-8325 三条市下須墳24
- ⑤ ホンダウイング高橋(新潟県) ☎02579-2-0778 北魚沼郡小出町虫野113-3
- ⑥ ピックフォー小松島(宮城県) ☎0222-71-2181 泉市松森字中通43-2
- ⑦ 株クルーズ(宮城県) ☎0224-62-0671 角田市角田字町152
- ⑧ モトビットマックス(福島県) ☎0243-33-2455 安達郡本宮町栄田147
- ⑨ モトショップ ハマ(長野県) ☎0263-32-5231 松本市沢村3-1-12
- ⑩ ワールド筑波(茨城県) ☎02964-4-0273 結城郡石下町馬場359
- ⑪ モトライフポイントユーギア(千葉県) ☎0473-61-1051 松戸市松戸1051-4
- ⑫ ホンダスポーツモータース(東京都) ☎03-831-4265 台東区台東4-13-23
- ⑬ オートショップスガハラ(東京都) ☎03-914-7500 北区王子3-20-2
- ⑭ マン島スポーツ(東京都) ☎03-750-3811 大田区千鳥町2-11-3
- ⑮ ポールポジション(東京都) ☎0423-75-3083 多摩市貝取607-3
- ⑯ RPM(東京都) ☎0425-81-0421 日野市日野669-2
- ⑰ ホンダショップ和光(埼玉県) ☎0484-61-7478 和光市本町20-17
- ⑱ エンデュランス(埼玉県) ☎0492-22-7770 川越市山田1667-1
- ⑲ モトウイング我來(埼玉県) ☎0492-54-7467 狭山市大奥富613-1
- ⑳ ホンダショップ成田(神奈川県) ☎044-411-4171 川崎市中原区中丸子439
- ㉑ ホンダスーパーウイング丸山(神奈川県) ☎0463-34-0651 中郡大磯町高麗3-2-39
- ㉒ RSヤマダ(愛知県) ☎0578-66-5186 岩倉市本町腹原7-1
- ㉓ 中部ミスターバイク(愛知県) ☎0568-84-5251 春日井市端徳通8-15
- ㉔ ラ・モト高阪(愛知県) ☎05679-5-9991 海部郡蟹江町源氏1-6
- ㉕ ザ バイク イサカ(三重県) ☎0593-83-3470 鈴鹿市稲生町7990-15
- ㉖ ホンダワールド(三重県) ☎0593-78-1455 鈴鹿市住吉町6786
- ㉗ 三谷モータース(三重県) ☎0593-8-2222 多気郡多気町四疋田324
- ㉘ バイクショップトライ(岐阜県) ☎0583-83-7722 各務原市那加信長町1-283

- ㉙ ホンダレッドシティー(富山県) ☎0765-24-3121 魚津市本江2535
- ㉚ バイクショップトムズ(京都府) ☎075-491-5552 京都市北区紫野下鳥田町1-3
- ㉛ スーパーネッシーコタニ(京都府) ☎07712-4-6308 亀岡市篠町全殿林20-6
- ㉜ スーパーモンキー(大阪府) ☎0729-64-3177 東大阪市玉串町元町2-8-27
- ㉝ RSタイチ(大阪府) ☎0720-74-5315 大東市中垣内3-1-25
- ㉞ サイクルワールド(兵庫県) ☎078-928-6644 神戸市西区森友4-13
- ㉟ ミネモーターサイクル(兵庫県) ☎078-743-5440 神戸市須磨区妙法寺地子田1038-8
- ㊱ モトワールド岡山(岡山県) ☎08695-5-2519 赤磐郡山陽町河本1067-5
- ㊲ M. Sファッショントック(岡山県) ☎0868-28-3191 津山市二宮662
- ㊳ 梅木産会(岡山県) ☎0862-32-0011 岡山市南中央町2-9
- ㊴ ホンダアロー(徳島県) ☎0886-65-5330 徳島市川内町平石夷町250-2
- ㊵ ホンダショップライブ(福岡県) ☎093-922-8914 北九州市小倉北区井野新町1-1
- ㊶ ホンダショップ高武(福岡県) ☎092-781-2682 福岡市中央区赤坂2-5-54



DOWNLOADED FROM NSR-WORLD.COM
REPRODUCED WITH THE PERMISSION OF HONDA MOTOR COMPANY
FOR USE ON NSR-WORLD.COM & nsr250.net ONLY.



When purchasing spare parts we always recommend that you contact
an authorised Honda reseller so that you get only genuine products.